

DIN EN ISO 9015-2



ICS 25.160.40

Ersatz für
DIN EN 1043-2:1996-11

**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen –
Härteprüfung –
Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbindungen (ISO 9015-2:2003);
Deutsche Fassung EN ISO 9015-2:2011**

Destructive tests on welds in metallic materials –
Hardness testing –
Part 2: Microhardness testing of welded joints (ISO 9015-2:2003);
German version EN ISO 9015-2:2011

Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques –
Essais de dureté –
Partie 2: Essai de microdureté des assemblages soudés (ISO 9015-2:2003);
Version allemande EN ISO 9015-2:2011

Gesamtumfang 13 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN
Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 9015-2:2003 wurde vom ISO/TC 44/SC 5 „*Testing and inspection of welds*“ (Sekretariat ANSI, USA) erarbeitet und als Europäische Norm vom CEN/TC 121 „Schweißen“ (Sekretariat DIN, Deutschland) identisch übernommen. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsarbeitsausschuss NA 092-00-05 GA „NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4)“ im NAS.

Für die in diesem Dokument genannten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden nationalen Normen hingewiesen:

ISO 6507-1 siehe DIN EN ISO 6507-1

ISO 9015-1 siehe DIN EN ISO 9015-1

ISO 22826 siehe DIN ISO 22826

Änderungen

Gegenüber DIN EN 1043-2:1996-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) EN wurde unverändert als ISO übernommen mit entsprechender Änderung der Normnummer;
- b) keine inhaltlichen Änderungen.

Frühere Ausgaben

DIN EN 1043-2: 1996-11

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 9015-1, *Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen — Härteprüfung — Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen*

DIN ISO 22826, *Zerstörende Prüfung von Schweißungen an metallischen Werkstoffen — Härteprüfung an durch Laser- und Elektronenstrahlen hergestellte Schweißungen (Vickers und Knoop Härteprüfung)*

Deutsche Fassung

Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen —
Härteprüfung —
Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen
(ISO 9015-2:2003)

Destructive tests on welds in metallic materials —
Hardness testing —
Part 2: Microhardness testing of welded joints
(ISO 9015-2:2003)

Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques —
Essais de dureté —
Partie 2: Essai de microdureté des assemblages soudés
(ISO 9015-2:2003)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 13. Februar 2011 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Prinzip	4
4 Kurzzeichen und Benennungen	4
5 Vorbereitung der Proben	5
6 Prüfverfahren	5
6.1 Härtereihen (R)	5
6.2 Einzeleindrücke (E)	6
7 Prüfergebnisse	6
8 Prüfbericht	6
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Prüfbericht für Härteprüfungen (R) an Schweißverbindungen	9
Anhang B (informativ) Beispiel für einen Prüfbericht für einzelne Härteprüfungen (E) an Schweißverbindungen	10
Literaturhinweise	11