

DIN EN ISO 9444-2



ICS 77.140.20; 77.140.50

Teilweiser Ersatz für
DIN EN 10051:1997-11

**Kontinuierlich warmgewalzter nichtrostender Stahl –
Grenzabmaße und Formtoleranzen –
Teil 2: Warmbreitband und Blech (ISO 9444-2:2009);
Deutsche Fassung EN ISO 9444-2:2010**

Continuously hot-rolled stainless steel –
Tolerances on dimensions and form –
Part 2: Wide strip and sheet/plate (ISO 9444-2:2009);
German version EN ISO 9444-2:2010

Acier inoxydable laminé à chaud en continu –
Tolérances sur les dimensions et la forme –
Partie 2: Grandes bandes et tôles (ISO 9444-2:2009);
Version allemande EN ISO 9444-2:2010

Gesamtumfang 13 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Nationales Vorwort

Der Text von ISO 9444-2:2009 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 17 „Steel“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als EN ISO 18286:2010 durch das Technische Komitee EC/ISS/TC 105 (Sekretariat: DIN, Deutschland) „Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle, Automatenstähle und nicht rostende Stähle“ übernommen.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss 20/1 „Maßnormen für warmgewalzte Flacherzeugnisse“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10051:1997-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) DIN EN ISO 9444-2 ist aus der Anforderung entstanden, eigenständige Normen für Erzeugnisse aus nichtrostenden Stählen herauszugeben. Bisher waren die nichtrostenden Bleche nach dieser Norm im Anwendungsbereich der DIN EN 10051:1997-11 enthalten.

Frühere Ausgaben

DIN 1016: 1941x-10, 1959-01, 1972-11, 1987-06

DIN 1541-1: 1932-05

DIN 1541-2: 1932-05

DIN EN 10051: 1992-02, 1997-11

Deutsche Fassung

Kontinuierlich warmgewalzter nichtrostender Stahl —
Grenzabmaße und Formtoleranzen —
Teil 2: Warmbreitband und Blech (ISO 9444-2:2009)

Continuously hot-rolled stainless steel —
Tolerances on dimensions and form —
Part 2: Wide strip and sheet/plate (ISO 9444-2:2009)

Acier inoxydable laminé à chaud en continu —
Tolérances sur les dimensions et la forme —
Partie 2: Grandes bandes et tôles (ISO 9444-2:2009)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 20. Mai 2010 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Bestellangaben	5
5 Lieferart und Lieferzustand	5
5.1 Lieferart.....	5
5.2 Lieferzustand.....	6
5.3 Allgemeines.....	6
6 Grenzabmaße der Dicke für Warmbreitband und Blech	6
7 Grenzabmaße der Breite für Warmbreitband und Blech	7
8 Grenzabmaße der Länge für Blech	7
9 Seitengeradheitstoleranzen für Warmbreitband und Blech	8
10 Rechtwinkligkeitstoleranzen für Blech.....	8
11 Ebenheitstoleranzen für Blech	8
12 Rollenform	8
13 Bestellformat für Blech	8
14 Prüfung der Dicke bei Warmbreitband und Blech.....	9
15 Prüfung der Breite	9
16 Prüfung der Länge	9
17 Prüfung der Seitengeradheit	9
18 Prüfung der Rechtwinkligkeit.....	10
19 Prüfung der Ebenheit	10
Literaturhinweise	11