

DIN EN ISO 9445-1

ICS 77.140.20; 77.140.50

Mit DIN EN ISO 9445-2:2010-06
Ersatz für
DIN EN ISO 9445:2006-05

**Kontinuierlich kaltgewalzter nichtrostender Stahl –
Grenzabmaße und Formtoleranzen –
Teil 1: Kaltband und Kaltband in Stäben (ISO 9445-1:2009);
Deutsche Fassung EN ISO 9445-1:2010**

Continuously cold-rolled stainless steel –
Tolerances on dimensions and form –
Part 1: Narrow strip and cut lengths (ISO 9445-1:2009);
German version EN ISO 9445-1:2010

Acier inoxydable laminé à froid en continu –
Tolérances sur les dimensions et la forme –
Partie 1: Bandes étroites et feuillards coupés à longueur (ISO 9445-1:2009);
Version allemande EN ISO 9445-1:2010

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Nationales Vorwort

Der Text von ISO 9445-1:2009 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 17 „Steel“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als EN ISO 9445-1:2010 durch das Technische Komitee EC/ISS/TC 105 „Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle, Automatenstähle und nicht-rostende Stähle“ übernommen, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss 20/2 „Maßnormen für kaltgewalzte Flacherzeugnisse“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 9445:2006-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) DIN EN ISO 9445:2006 aufgeteilt in DIN EN ISO 9445-1 und DIN EN ISO 9445-2;
- b) Tabelle 3: max. normale Grenzabmaße für Kaltband in Stäben für Nennlänge $l \leq 2\,000$ mm korrigiert:
alt „ $^{+0,3}_0$ “ mm/neu „ $^{+3}_0$ “ mm;
- c) redaktionelle Änderungen.

Frühere Ausgaben

DIN 59381: 1975-08, 1980-08
DIN 59382: 1975-08
DIN EN 10258: 1997-07
DIN EN 10259: 1997-07
DIN EN ISO 9445: 2006-05

Deutsche Fassung

Kontinuierlich kaltgewalzter nichtrostender Stahl —
Grenzabmaße und Formtoleranzen —
Teil 1: Kaltband und Kaltband in Stäben
(ISO 9445-1:2009)

Continuously cold-rolled stainless steel —
Tolerances on dimensions and form —
Part 1: Narrow strip and cut lengths
(ISO 9445-1:2009)

Acier inoxydable laminé à froid en continu —
Tolérances sur les dimensions et la forme —
Partie 1: Bandes étroites et feuillards coupés à longueur
(ISO 9445-1:2009)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 7. Februar 2010 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Bestellangaben	4
5 Lieferart und Lieferzustand	5
6 Grenzabmaße der Dicke für Kaltband und für Erzeugnisse aus Kaltband	6
7 Grenzabmaße der Breite für Kaltband und für Erzeugnisse aus Kaltband	7
8 Zu bevorzugende Rolleninnendurchmesser für Kaltband	7
9 Grenzabmaße der Länge für Kaltband in Stäben	7
10 Seitengeradheitstoleranzen für Kaltband und Kaltband in Stäben	7
11 Rechtwinkligkeitstoleranzen für Kaltband in Stäben	8
12 Ebenheitstoleranzen für Kaltband in Stäben	8
13 Kantenwelligkeitstoleranzen für Kaltband	8
14 Rollenform	9
15 Bestellformat für Kaltband in Stäben	9
16 Prüfung der Dicke für Kaltband und Kaltband in Stäben	9
17 Prüfung der Breite	9
18 Prüfung der Länge	9
19 Prüfung der Seitengeradheit	9
20 Prüfung der Rechtwinkligkeit	10
21 Prüfung der Ebenheit und der Kantenwelligkeit	10