

DIN EN ISO 9453

ICS 25.160.50

Ersatz für
DIN EN 29453:1994-02**Weichlote –
Chemische Zusammensetzung und Lieferformen (ISO 9453:2006);
Deutsche Fassung EN ISO 9453:2006**

Soft solder alloys –
Chemical compositions and forms (ISO 9453:2006);
German version EN ISO 9453:2006

Alliages de brasage tendre –
Compositions chimiques et formes (ISO 9453:2006);
Version allemande EN ISO 9453:2006

Gesamtumfang 18 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Die vorliegende Europäische/Internationale Norm wurde vom ISO/TC 44/SC 12 „Soldering materials“ in Zusammenarbeit mit CEN/TC 121/SC 8 „Hart- und Weichlöten“ erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-08 AA „Löten (DVS AG V 6)“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Aufgrund der Vorgaben der EU-Richtlinie 2002/95/EG zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten wurde EN 29453 überarbeitet und entsprechend um bleifreie Weichlote ergänzt. Der Anwender wird darauf hingewiesen, dass einige der neu aufgenommenen bleifreien Weichlote von bestehenden Patenten betroffen sind.

Für die im Abschnitt 2 zitierte Internationale Norm besteht mit der gleichen Norm-Nummer eine identische DIN-EN-ISO-Norm und für die im Abschnitt „Literaturhinweise“ zitierte Internationale Norm besteht mit der gleichen Norm-Nummer eine identische DIN-EN-Norm.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 29453:1994-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Inhalt der Internationalen Norm wurde vollständig übernommen;
- b) die Lieferformen von Weichloten ergänzt;
- c) die Tabelle 2 wurde überarbeitet;
- d) bleifreie Weichlote neu in die Tabelle 3 aufgenommen;
- e) Umstellung des Systems der Legierungsnummerierung hinsichtlich zukünftiger Erweiterbarkeit;
- f) Anhang A (informativ) „Vergleich zwischen Legierungsnummer nach ISO 9453 und Kurzbezeichnung nach IEC 61190-1-3“ wurde neu aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN 1707: 1925-04, 1940-02, 1952-04, 1964-04, 1973-04, 1973-09, 1976-01, 1981-02

DIN 1730: 1944-06

DIN 1732: 1944-06

DIN 8512: 1963-02

DIN EN 29453: 1994-02

Deutsche Fassung

**Weichlote —
Chemische Zusammensetzung und Lieferformen
(ISO 9453:2006)**

Soft solder alloys —
Chemical compositions and forms
(ISO 9453:2006)

Alliages de brasage tendre —
Compositions chimiques et formes
(ISO 9453:2006)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 22. September 2006 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe	5
4 Chemische Zusammensetzung	6
5 Lieferformen.....	6
6 Probenahme und Analyse.....	6
7 Kennzeichnung und Verpackung.....	6
Anhang A (informativ) Vergleich zwischen Legierungsnummer in ISO 9453 und Kurzbezeichnung sowie chemischer Zusammensetzung nach IEC 61190-1-3	14
Literaturhinweise	16

Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 9453:2006) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis April 2007, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis April 2007 zurückgezogen werden.

Dieses Dokument ersetzt EN 29453:1993.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 9453:2006 wurde vom CEN als EN ISO 9453:2006 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Einleitung

Die Internationale Normungsorganisation (ISO) weist darauf hin, dass die Übereinstimmung mit diesem Dokument die Verwendung von Patenten hinsichtlich der Zusammensetzung von Weichlotlegierungen in Tabelle 3 bedeuten kann.

Die ISO nimmt keine Stellung zur Rechtmäßigkeit, zur Gültigkeit und zum Anwendungsbereich dieser Patentrechte.

Die Halter dieser Patentrechte haben ISO zugesichert, dass sie bereit sind, über Lizenzen zu vernünftigen und nicht diskriminierenden Geschäftsbedingungen mit Antragstellern in der ganzen Welt zu verhandeln. In diesem Zusammenhang ist die Erklärung der Halter dieser Patentrechte bei der ISO registriert. Informationen sind erhältlich bei:

Cookson Electronics Assembly Materials Group
600 Route 440, Jersey City, NJ 07304, USA

Iowa State University Research Foundation, Inc.
310 Lab of Mechanics
Ames, Iowa 50011-2131, U.S.A.

Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.
Matsushita IMP Building 20F 1-3-7, Shiromi, Chouh-ku, Osaka, 540-6319, Japan

Mitsui Mining & Smelting Co., Ltd.
Gate City Ohsaki-West Tower 19th Fl. 1-11-1 Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, 141-8584, Japan

Murata Manufacturing Co., Ltd.
Nagaokakyo-shi, Kyoto, 617, Japan

Senju Metal Industry Co., Ltd.
Senju Hashido-cho 23, Adachi-ku, Tokyo, 120-8555, Japan

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments (im Besonderen die Legierungsbestandteile) Patentrechte berühren können, ohne dass diese vorstehend identifiziert wurden. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Jede Legierung, die zurzeit einer Anwendungsbeschränkung unterliegt, ist mit Fußnote „h“ in der Tabelle 3 gekennzeichnet.

Patentrechte variieren zwischen dem Land des Herstellers, des Verkäufers, des Anwenders und dem endgültigen Bestimmungsort; Lieferanten oder Anwender bleiben verantwortlich, die für sie zutreffenden gesetzlichen Bestimmungen zu ermitteln.