

DIN EN ISO 9455-1

ICS 25.160.50

Ersatz für
DIN EN 29455-1:1994-02**Flussmittel zum Weichlöten –
Prüfverfahren –****Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrisches Verfahren
(ISO 9455-1:2022);****Deutsche Fassung EN ISO 9455-1:2023**Soft soldering fluxes –
Test methods –Part 1: Determination of non-volatile matter, gravimetric method (ISO 9455-1:2022);
German version EN ISO 9455-1:2023Flux de brasage tendre –
Méthodes d'essai –Partie 1: Dosage des matières non volatiles par gravimétrie (ISO 9455-1:2022);
Version allemande EN ISO 9455-1:2023

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 9455-1:2022) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-08 AA „Weichlöten (DVS AG V 6.2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

DIN EN ISO 9455 besteht unter dem allgemeinen Titel *Flussmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: *Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrisches Verfahren*
- Teil 2: *Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebulliometrische Methode*
- Teil 3: *Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle Titrationsverfahren*
- Teil 5: *Kupferspiegeltest*
- Teil 6: *Bestimmung und Nachweis des Halogenidgehaltes (außer Fluorid)*
- Teil 9: *Bestimmung des Ammoniumgehaltes*
- Teil 10: *Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Ausbreitungsprüfung*
- Teil 11: *Löslichkeit von Flussmittelrückständen*
- Teil 13: *Bestimmung von Flussmittelspritzern*
- Teil 14: *Bestimmung des Haftvermögens von Flussmittelrückständen*
- Teil 15: *Kupferkorrosionsprüfung*
- Teil 16: *Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Verfahren zur Messung der Benetzungskraft*
- Teil 17: *Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kammprüfung und elektrochemische Migrationsprüfung von Flussmittelrückständen*

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 5725-1	siehe	DIN ISO 5725-1
ISO 9454-1	siehe	DIN EN ISO 9454-1

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 29455-1:1994-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 2 wurde aktualisiert;

- b) Abschnitt 3, Begriffe, wurde hinzugefügt;
- c) Abschnitt 6, Anmerkung 1 und Anmerkung 2 wurden in normativen Text umgewandelt;
- d) die Flussmittel-Kennzeichnung wurde nach ISO 9454-1 aktualisiert;
- e) geringfügige redaktionelle Änderungen.

Frühere Ausgaben

DIN EN 29455-1: 1994-02

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 9454-1, *Flußmittel zum Weichlöten — Einteilung und Anforderungen — Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung*

DIN ISO 5725-1, *Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Meßverfahren und Meßergebnissen — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Begriffe*