

DIN EN ISO 9455-15



ICS 25.160.50

Ersatz für
DIN EN ISO 9455-15:1999-06

**Flussmittel zum Weichlöten –
Prüfverfahren –
Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung (ISO 9455-15:2017);
Deutsche Fassung EN ISO 9455-15:2017**

Soft soldering fluxes –
Test methods –
Part 15: Copper corrosion test (ISO 9455-15:2017);
German version EN ISO 9455-15:2017

Flux de brasage tendre –
Méthodes d'essai –
Partie 15: Essai de corrosion du cuivre (ISO 9455-15:2017);
Version allemande EN ISO 9455-15:2017

Gesamtumfang 20 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 9455-15:2017) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche/nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-08 AA „Weichlöten (DVS AG V 6.2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 9453	siehe DIN EN ISO 9453
ISO 9454-1	siehe DIN EN ISO 9454-1
ISO 9455-2	siehe DIN EN ISO 9455-2
IEC 60068-2-78	siehe DIN EN 60068-2-78

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 9455-15:1999-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Hinzufügung der Verwendung von bleifreiem Lot;
- b) Aktualisierung der Geräteanforderungen;
- c) Aktualisierung des Prüfberichts;
- d) Neuordnung der Bilder in Anhang A;
- e) redaktionelle Überarbeitung des Dokuments.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 9455-15: 1999-06

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 60068-2-78, *Umgebungseinflüsse — Teil 2-78: Prüfverfahren — Prüfung Cab: Feuchte Wärme, konstant*

DIN EN ISO 9453, *Weichlote — Chemische Zusammensetzung und Lieferformen*

DIN EN ISO 9454-1, *Flussmittel zum Weichlöten — Einteilung und Anforderungen — Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung*

DIN EN ISO 9455-2, *Flussmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 2: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebulliometrische Methode*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Flussmittel zum Weichlöten —
Prüfverfahren —
Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung
(ISO 9455-15:2017)

Soft soldering fluxes —
Test methods —
Part 15: Copper corrosion test
(ISO 9455-15:2017)

Flux de brasage tendre —
Méthodes d'essai —
Partie 15: Essai de corrosion du cuivre
(ISO 9455-15:2017)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 8. September 2017 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	5
5 Reagenzien und Werkstoffe	5
6 Geräte	6
7 Vorbereitung der Prüfstücke	6
8 Verfahren	7
8.1 Allgemeines	7
8.2 Aufbringen des Flussmittels auf die Prüfstücke	7
8.2.1 Für feste, pastöse und flüssige Flussmittelprouben	7
8.2.2 Für flussmittelgefüllte Lotproben	8
8.2.3 Lotpastenproben	8
8.3 Aufheizen der Prüfstücke	8
8.4 Konditionierung der Prüfstücke	9
8.5 Untersuchung der Prüfstücke	9
8.6 Bewertung der Korrosion	9
8.6.1 Allgemeines	9
8.6.2 Untersuchung nach dem Aufbringen des Flussmittels und nach dem Schmelzen	10
8.6.3 Untersuchung nach der Konditionierung	10
9 Darstellung der Ergebnisse	10
10 Prüfbericht	10
Anhang A (informativ) Beispiele variierender Korrosionsgrade als Ergebnis der Kupferkorrosionsprüfung	11
Literaturhinweise	16