

Flußmittel zum Weichlöten

Prüfverfahren

Teil 3: Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle
Titrationsmethoden (ISO 9455-3 : 1992)
Deutsche Fassung EN ISO 9455-3 : 1994

DIN

EN ISO 9455-3

ICS 25.160.20

Deskriptoren: Schweißtechnik, Weichlöten, Flußmittel, Prüfverfahren

Soft soldering fluxes — Test methods — Part 3: Determination
of acid value, potentiometric and visual titration methods
(ISO 9455-3 : 1992)

German version EN ISO 9455-3 : 1994

Flux de brasage tendre — Méthodes d'essai — Partie 3: Détermination
de l'indice d'acide par des méthodes de titrage potentiométrique et visuel
(ISO 9455-3 : 1992)

Version allemande EN ISO 9455-3 : 1994

Die Europäische Norm EN ISO 9455-3 : 1994 hat den Status einer Deutschen Norm.**Nationales Vorwort**

Die Internationale Norm ISO 9455-3 : 1992 wurde im SC 12 "Hart- und Weichlöten" des ISO/TC 44 "Schweißen und verwandte Verfahren" erarbeitet.

Um die vielfältigen Eigenschaften der Flußmittel zum Weichlöten für die gestiegenen Qualitätsanforderungen der Produkte zu erfassen, ist eine Reihe von Internationalen Normen ISO 9455-1 bis ISO 9455-18 über entsprechende Prüfverfahren bereits entstanden oder in Vorbereitung.

Die bestehenden Internationalen Normen werden unverändert als Europäische Normen übernommen, wenn sie die erforderliche Zustimmung erhalten.

Die für die unterschiedlichen Flußmittelklassen empfohlenen Prüfungen sind in DIN EN 29454-1, Tabelle A.1, enthalten.

Entsprechend der nachfolgenden Übersicht sind alle in DIN 8527-1 enthaltenen Prüfverfahren durch Europäische Normen nach deren Fertigstellung zu ersetzen.

Prüfverfahren für	DIN 8527-1 Abschnitt	ISO bzw. DIN EN
Ausbreitung	2.1	ISO/CD 9455-10
korrodierende Wirkung	2.2	DIN EN ISO 9455-12
Änderung des Oberflächenwiderstandes von Isolationsteilen	2.3	ISO/CD 9455-17
Spritzverhalten	2.4	ISO/CD 9455-13
Entfernbarkeit der Flußmittelreste	2.5	DIN EN 29455-11

Mit Veröffentlichung der vergleichbaren Europäischen Norm als DIN EN werden die entsprechenden Prüfungsfestlegungen in DIN 8527-1 schrittweise abgelöst.

Für solche Prüfverfahren, die in DIN 8527-1 enthalten sind, wofür jedoch noch keine vergleichbaren Europäischen Normen als DIN EN vorliegen, behält DIN 8527-1 weiterhin Gültigkeit.

Die Bestimmung des Säurewertes nach dieser Norm ist in DIN 8527-1 nicht enthalten.

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 9454-1 siehe DIN EN 29454-1

ISO 9455-1 siehe DIN EN 29455-1

ISO 9455-2 siehe E DIN ISO 9455-2

Fortsetzung Seite 2
und 4 Seiten EN

Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise in nationalen Zusätzen

DIN 8527-1	Flußmittel zum Weichlöten von Schwermetallen — Prüfung
DIN EN 29454-1	Flußmittel zum Weichlöten — Einteilung und Anforderungen — Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung (ISO 9454 : 1990); Deutsche Fassung EN 29454-1 : 1993
DIN EN 29455-1	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode (ISO 9455-1 : 1990); Deutsche Fassung EN 29455-1 : 1993
E DIN ISO 9455-2	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 2: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebulliometrische Methode; Identisch mit ISO 9455-2 : 1993
ISO 9455-3	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 3: Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle Titrationsmethoden
ISO 9455-5	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 5: Kupferspiegeltest
ISO/DIS 9455-6	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 6: Bestimmung des Halogengehaltes
ISO 9455-8	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 8: Bestimmung des Zinkgehaltes
ISO 9455-9	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 9: Bestimmung des Ammoniumgehaltes
ISO/CD 9455-10 ¹⁾	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 10: Bestimmung der Wirksamkeit des Flußmittels, Benetzungsprüfung, statische Methode
ISO 9455-11	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 11: Löslichkeit von Flußmittelrückständen
ISO 9455-12	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 12: Stahl-Röhrchen-Korrosionstest
ISO/CD 9455-13 ¹⁾	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 13: Bestimmung von Flußmittelspritzern
ISO 9455-14	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 14: Bestimmung des Haftvermögens von Flußmittelrückständen
ISO/DIS 9455-15	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung
ISO/CD 9455-16 ¹⁾	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flußmittels, Benetzungsprüfung, dynamische Methode
ISO/CD 9455-17 ¹⁾	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung von Flußmittelrückständen (Kamm-Prüfung)
ISO/CD 9455-18 ¹⁾	Flußmittel zum Weichlöten — Prüfverfahren — Teil 18: Elektrochemische Migrationsprüfung für Flußmittelrückstände

Internationale Patentklassifikation

B 63 K 035/36
G 01 N 033/20

¹⁾ Zu beziehen vom Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN e.V., Burggrafenstraße 6, 10787 Berlin