

Flußmittel zum Weichlöten

Prüfverfahren

Teil 6: Bestimmung und Nachweis des Halogenidgehaltes (außer Fluorid)
(ISO 9455-6 : 1995) Deutsche Fassung EN ISO 9455-6 : 1997**DIN****EN ISO 9455-6**

ICS 25.160.50

Deskriptoren: Flußmittel, Weichlöten, Prüfverfahren, Gehaltsbestimmung, Halogenid

Soft soldering fluxes – Test methods – Part 6: Determination and detection of halide
(excluding fluoride) content (ISO 9455-6 : 1995);
German version EN ISO 9455-6 : 1997Flux de brasage tendre – Méthodes d'essai – Partie 6: Dosage et détection des
halogénures (à l'exception des fluorures) (ISO 9455-6 : 1995);
Version allemande EN ISO 9455-6 : 1997**Die Europäische Norm EN ISO 9455-6 : 1997 hat den Status einer Deutschen Norm.****Nationales Vorwort**

Die Internationale Norm ISO 9455-6 : 1995 wurde im SC 12 "Hart- und Weichlöten" des ISO/TC 44 "Schweißen und verwandte Verfahren" erarbeitet. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsausschuß AA8/AG V6 "Löten" im Normenausschuß Schweißtechnik (NAS).

Um die vielfältigen Eigenschaften der Flußmittel zum Weichlöten für die gestiegenen Qualitätsanforderungen der Produkte zu erfassen, ist eine Reihe von Internationalen Normen ISO 9455-1 bis ISO 9455-17 über entsprechende Prüfverfahren bereits entstanden oder in Vorbereitung.

Die bestehenden Internationalen Normen werden unverändert als Europäische Normen übernommen, wenn sie die erforderliche Zustimmung erhalten.

Die für die unterschiedlichen Flußmittelklassen empfohlenen Prüfungen sind in Tabelle A.1 von DIN EN 29454-1 : 1994-02 enthalten.

Entsprechend der nachfolgenden Übersicht sind alle in DIN 8527-1 enthaltenen Prüfverfahren durch Europäische Normen nach deren Fertigstellung zu ersetzen.

Prüfverfahren für	DIN 8527-1 : 1970-06 Abschnitt	ISO bzw. DIN EN
Ausbreitung	2.1	ISO/DIS 9455-10
korrodierende Wirkung	2.2	DIN EN ISO 9455-12
Änderung des Oberflächenwiderstandes von Isolationsteilen	2.3	ISO/CD 9455-17
Spritzverhalten	2.4	ISO 9455-13
Entfernbarkeit der Flußmittelreste	2.5	DIN EN 29455-11

Mit Veröffentlichung der vergleichbaren Europäischen Norm als DIN EN werden die entsprechenden Prüfungsfestlegungen in DIN 8527-1 schrittweise abgelöst.

Für solche Prüfverfahren, die in DIN 8527-1 enthalten sind, wofür jedoch noch keine vergleichbaren Europäischen Normen als DIN EN vorliegen, behält DIN 8527-1 weiterhin Gültigkeit.

Die Bestimmung und der Nachweis des Halogenidgehaltes (außer Fluorid) ist in DIN 8527-1 nicht enthalten.

Es wird darauf hingewiesen, daß die Quecksilber/Quecksilbersulfat 1 mol/l Natriumsulfat-Elektrode im Abschnitt 3.3.3 nicht mehr auf dem Markt erhältlich ist. Es wird deshalb die Verwendung des Elektrodentyps Silber/Silber Chlorid-Elektrode mit Doppelstromschlüssel empfohlen.

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im folgenden, soweit die Norm-Nummer geändert ist, auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 9454-1 siehe DIN EN 29454-1

ISO 9455-1 siehe DIN EN 29455-1

Fortsetzung Seite 2
und 8 Seiten EN

Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 8527-1

Flußmittel zum Weichlöten von Schwermetallen – Teil 1: Prüfung

DIN EN 29454-1

Flußmittel zum Weichlöten – Einteilung und Anforderungen – Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung (ISO 9454-1 : 1990); Deutsche Fassung EN 29454-1 : 1993

DIN EN 29455-1

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode (ISO 9455-1 : 1990); Deutsche Fassung EN 29455-1 : 1993

DIN EN 29455-11

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 11: Löslichkeit von Flußmittelrückständen (ISO 9455-11 : 1991); Deutsche Fassung EN 29455-11 : 1993

DIN EN ISO 9455-12

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 12: Stahl-Röhrchen-Korrosionstest (ISO 9455-12 : 1992); Deutsche Fassung EN ISO 9455-12 : 1994

ISO 9455-1

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode

ISO 9455-2

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 2: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebulliometrische Methode

ISO 9455-3

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 3: Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle Titrationsmethoden

ISO 9455-5

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 5: Kupferspiegeltest

ISO 9455-6

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 6: Bestimmung und Nachweis des Halogenidgehaltes (außer Fluorid)

ISO 9455-8

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 8: Bestimmung des Zinkgehaltes

ISO 9455-9

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 9: Bestimmung des Ammoniumgehaltes

ISO/DIS 9455-10

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 10: Bestimmung der Wirksamkeit des Flußmittels, Benetzungsprüfung, statische Methode

ISO 9455-11

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 11: Löslichkeit von Flußmittelrückständen

ISO 9455-12

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 12: Stahl-Röhrchen-Korrosionstest

ISO 9455-13

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 13: Bestimmung von Flußmittelspritzern

ISO 9455-14

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 14: Bestimmung des Haftvermögens von Flußmittelrückständen

ISO 9455-15

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung

ISO/CD 9455-16¹⁾

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flußmittels, Benetzungsprüfung, dynamische Methode

ISO/CD 9455-17¹⁾

Flußmittel zum Weichlöten – Prüfverfahren – Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kammprüfung und elektrochemische Migrationsprüfung für Flußmittelrückstände

¹⁾ Zu beziehen vom Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN, Burggrafenstraße 6, 10787 Berlin

ICS 25.160.50

Deskriptoren: Weichlöten, Flußmittel, Prüfungen, chemische Analyse, Nachweis, Bestimmung des Gehaltes, Halogenide, Volumenanalyse

Deutsche Fassung

Flußmittel zum Weichlöten

Prüfverfahren

Teil 6: Bestimmung und Nachweis des Halogenidgehaltes (außer Fluorid)
(ISO 9455-6 : 1995)

Soft soldering fluxes – Test methods – Part 6:
Determination and detection of halide (ex-
cluding fluoride) content (ISO 9455-6 : 1995)

Flux de brasage tendre – Méthodes d'essai
– Partie 6: Dosage et détection des halo-
génures (à l'exception des fluorures)
(ISO 9455-6 : 1995)

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 1996-12-12 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien und dem Vereinigten Königreich.

CEN

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation

Zentralsekretariat: rue de Stassart 36, B-1050 Brüssel