

	Metallische Werkstoffe Kalibrierung von Längenänderungs-Messeinrichtungen für die Prüfung mit einachsiger Beanspruchung (ISO 9513:1999) Deutsche Fassung EN ISO 9513:2002	DIN EN ISO 9513
--	--	----------------------------------

ICS 77.040.10

Ersatz für
DIN EN 10002-4:1995-01

Metallic materials — Calibration of extensometers used
in uniaxial testing (ISO 9513:1999);
German version EN ISO 9513:2002

Matériaux métalliques — Étalonnage des extensomètres
utilisés lors d'essais uniaxiaux (ISO 9513:1999);
Version allemande EN ISO 9513:2002

Die Europäische Norm EN ISO 9513:2002 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 9513 ist im Technischen Komitee ISO/TC 164/SC 1 unter intensiver deutscher Mitwirkung ausgearbeitet worden. Die Federführung der deutschen Mitarbeit lag beim Arbeitsausschuss NMP 811 „Werkstoffprüfmaschinen“ des Normenausschusses Materialprüfung (NMP). ISO 9513 entstand durch Überarbeitung der Europäischen Norm EN 10002-4 und ist redaktionell weitestgehend identisch mit dieser. Sie wurde im Rahmen eines PQ-Verfahrens als Europäische Norm übernommen.

Beispiele für mechanische Wegaufnehmersysteme sowie deren Prüfung sind im Beiblatt 1 zu DIN EN ISO 9513 enthalten.

Weitere Beiblätter für optischen und interferometrischen Dehnungsaufnehmer sind in Vorbereitung.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10002-4:1995-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Ergänzung einer Anmerkung im Anwendungsbereich mit Hinweisen für spezielle Längenänderungs-Messeinrichtungen;
- b) Ergänzung eines Unterabschnitts in 5.5.2, in dem festgelegt wird, dass durchgeführte Justierungen im Kalibrierschein vermerkt werden müssen;
- c) Ergänzung der Anmerkung in Tabelle 2.

Frühere Ausgaben

DIN 51220: 1955x-10, 1973-03, 1976-10, 1983-07, 1996-01
DIN 51221-1: 1960x-08, 1976-08, 1993-07
DIN 51223: 1960-08, 1977-12, 1987-10, 1993-07
DIN 51227: 1960-09, 1977-12
DIN 51228: 1968-09, 1977-12, 1988-09, 1993-07
DIN 51232: 1986-05, 1993-07
DIN 51302-1: 1985-03, 1993-07
DIN EN 10002-4: 1995-01

Fortsetzung 12 Seiten EN

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Metallische Werkstoffe

Kalibrierung von Längenänderungs-Messeinrichtungen für die
Prüfung mit einachsiger Beanspruchung
(ISO 9513:1999)

Metallic materials — calibration of extensometers
used in uniaxial testing
(ISO 9513:1999)

Matériaux métalliques — Étalonnage des extensomètres
utilisés lors d'essais uniaxiaux
(ISO 9513:1999)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 14. Juli 2002 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, der Tschechischen Republik und dem Vereinigten Königreich.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Formelzeichen und Benennungen	4
3 Prinzip	4
4 Kalibriergerät	5
5 Durchführung	5
5.1 Einbaulage des Wegaufnehmers.....	5
5.2 Temperatur während der Kalibrierung.....	5
5.3 Relative Abweichung der Anfangs-Gerätemesslänge des Wegaufnehmers	5
5.4 Kalibrierbereich	6
5.5 Kalibriervorgang.....	6
5.6 Bestimmung der Kenngrößen der Längenänderungs-Messeinrichtung.....	6
5.6.1 Auflösung.....	6
5.6.2 Relative Anzeigeabweichung.....	6
6 Klasseneinteilung für Längenänderungs-Messeinrichtungen	7
7 Zeitraum zwischen zwei Kalibrierungen	7
8 Kalibrierschein	7
Anhang A (informativ) Beispiel für Kalibrierbereiche einer Längenänderungs-Messeinrichtung	9
Anhang B (informativ) Kenngrößen für die Einstufung einer Längenänderungs-Messeinrichtung in eine Klasse	10
Literaturhinweise	12

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom ECISS /TC 1 „Stahl — Mechanische Prüfverfahren“ in Zusammenarbeit mit dem ISO/TC 164 „Mechanical testing of metals“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR gehalten wird.

Dieses Europäische Dokument muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis März 2003, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis März 2003 zurückgezogen werden.

Dieses Dokument ersetzt EN 10002-4:1994.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, die Tschechische Republik und das Vereinigte Königreich.

Anerkennungsnotiz

Der Text der Internationalen Norm ISO 9513:1999 wurde von CEN als Europäische Norm ohne irgendeine Änderung genehmigt.