

	DIN EN ISO/ASTM 52926-1	
<p>ICS 03.100.30; 25.030</p> <p>Additive Fertigung von Metallen – Grundsätze der Qualifizierung – Teil 1: Grundlegende Qualifizierung von Maschinenbedienern (ISO/ASTM 52926-1:2023); Deutsche Fassung EN ISO/ASTM 52926-1:2023</p> <p>Additive Manufacturing of metals – Qualification principles – Part 1: General qualification of operators (ISO/ASTM 52926-1:2023); German version EN ISO/ASTM 52926-1:2023</p> <p>Fabrication additive de métaux – Principes de qualification – Partie 1: Qualification générale des opérateurs (ISO/ASTM 52926-1:2023); Version allemande EN ISO/ASTM 52926-1:2023</p> <p>Gesamtumfang 17 Seiten</p> <p>DIN-Normenausschuss Werkstofftechnologie (NWT)</p>		

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO/ASTM 52926-1:2023) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 261 „Additive manufacturing“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 438 „Additive Fertigungsverfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Gemeinschaftsarbeitsausschuss NA 145-04-02 GA „Additive Fertigung – NWT, NAS & NL Gemeinschaftsarbeitsausschuss Metalle und Luft- und Raumfahrt“ im DIN-Normenausschuss Werkstofftechnologie (NWT).

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 14732:— [*]	siehe	DIN EN ISO 14732:— [*]
ISO 17296-2 ^{**}	siehe	DIN EN ISO 17296-2
ISO/ASTM 52900	siehe	DIN EN ISO/ASTM 52900
ISO/ASTM 52942	siehe	DIN EN ISO/ASTM 52942
ISO/IEC 17024	siehe	DIN EN ISO/IEC 17024

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

* Zurzeit Entwurf.

** Fehler in der Referenzfassung: Literaturhinweis [3] muss statt ISO 17926-2 richtig ISO 17296-2 lauten

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 14732:—, *Schweißpersonal — Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen*

DIN EN ISO 17296-2, *Additive Fertigung — Grundlagen — Teil 2: Überblick über Prozesskategorien und Ausgangswerkstoffe*

DIN EN ISO/ASTM 52900, *Additive Fertigung — Grundlagen — Terminologie*

DIN EN ISO/ASTM 52942, *Additive Fertigung — Grundsätze der Qualifizierung — Prüfung von Anlagenbedienern für pulverbettbasierte Laserstrahlanlagen und Ausrüstung für metallische Werkstoffe für Luft- und Raumfahrtanwendungen*

DIN EN ISO/IEC 17024, *Konformitätsbewertung — Allgemeine Anforderungen an Stellen, die Personen zertifizieren*

– Leerseite –

Deutsche Fassung

Additive Fertigung von Metallen —
Grundsätze der Qualifizierung —
Teil 1: Grundlegende Qualifizierung von Maschinenbedienern
(ISO/ASTM 52926-1:2023)

Additive Manufacturing of metals —
Qualification principles —
Part 1: General qualification of operators
(ISO/ASTM 52926-1:2023)

Fabrication additive de métaux —
Principes de qualification —
Partie 1: Qualification générale des opérateurs
(ISO/ASTM 52926-1:2023)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 7. November 2023 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Qualifikation des Bedieners	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Wesentliche Einflussgrößen und Qualifikationsumfang	7
4.2.1 Allgemeines	7
4.2.2 Die verschiedenen Verfahren additiver Fertigung für Metalle	7
4.2.3 Die verschiedenen Ausgangsmaterialtypen und Werkstoffgruppen	7
4.2.4 Die verschiedenen Typen von Maschinen in der additiven Fertigung	8
4.3 Grundsätze der Bewertung	8
5 Qualifizierungsnachweis	9
6 Gültigkeit der Prüfung	10
6.1 Allgemeines	10
6.2 Prüfbedingungen	10
6.3 Wiederholungsprüfung	10
Anhang A (informativ) Qualifizierungsnachweis für Maschinenbediener zur Herstellung von Metallteilen	12
Literaturhinweise	13

Tabellen

Tabelle 1 — Qualifikationsbereich für Ausgangsmaterial	8
--	---