DIN EN ISO/IEC 15421

ICS 35.040.50

Ersatz für
DIN EN ISO/IEC 15421:2002-06

Informationstechnik – Verfahren der automatischen Identifikation und Datenerfassung – Testspezifikationen für Strichcode-Master (ISO/IEC 15421:2010); Deutsche Fassung EN ISO/IEC 15421:2024

Information technology –
Automatic identification and data capture techniques –
Bar code master test specifications (ISO/IEC 15421:2010);
German version EN ISO/IEC 15421:2024

Technologies de l'information –
Techniques automatiques d'identification et de capture des données –
Spécifications pour essai de base des codes à barres (ISO/IEC 15421:2010);
Version allemande EN ISO/IEC 15421:2024

Gesamtumfang 19 Seiten

DIN-Normenausschuss Informationstechnik und Anwendungen (NIA)

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN EN ISO/IEC 15421:2024-06

Nationales Vorwort

Der Text von ISO/IEC 15421:2010 wurde vom gemeinsamen Technischen Komitee ISO/IEC JTC 1 „Information technology“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) und der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) erarbeitet und als EN ISO/IEC 15421:2024 durch das Technische Komitee CEN/TC 225 „AIDC Technologien“ übernommen, dessen Sekretariat von TSE (Türkei) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 043-04-31 AA „Automatische Identifikation und Datenerfassungsverfahren“ im DIN-Normenausschuss Informationstechnik und Anwendungen (NIA).

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO/IEC 19762-1 siehe DIN EN ISO/IEC 19762-1

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO/IEC 15421:2002-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) Abschnitt 2 „Eignung“ gestrichen;

b) Abschnitt 3 „Normative Verweisungen“ (jetzt Abschnitt 2) aktualisiert;

c) Abschnitt 4 „Begriffe“ (jetzt Abschnitt 3) überarbeitet;

d) Bild A.4, Bild A.5 und Bild A.6 mit zugehörigem Text aus informativem Anhang A als Bild 1 bis Bild 3 in 5.3 „Grenzabmaße“ (vorher 6.3 „Toleranzen“) verschoben;

e) Dokument redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN V ENV 13065: 1999-02
DIN EN ISO/IEC 15421: 2002-06

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: DIN EN ISO/IEC 15421:2024-06

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO/IEC 19762-1, *Informationstechnik — Automatische Identifikation und Datenerfassungsverfahren (AIDC) — Harmonisiertes Vokabular — Teil 1: Allgemeine Termini mit Bezug zu AIDC*

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN EN ISO/IEC 15421:2024-06

– Leerseite –

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN EN ISO/IEC 15421:2024-06

EUROPÄISCHE NORM

EUROPEAN STANDARD

NORME EUROPÉENNE

EN ISO/IEC 15421

März 2024

ICS 35.040.50

Ersetzt EN ISO/IEC 15421:2001

Deutsche Fassung

Informationstechnik — Verfahren der automatischen Identifikation und Datenerfassung — Testspezifikationen für Strichcode-Master (ISO/IEC 15421:2010)

Information technology — Automatic identification and data capture techniques — Bar code master test specifications (ISO/IEC 15421:2010)

Technologies de l'information — Techniques automatiques d'identification et de capture des données — Spécifications pour essai des codes à barres de base (ISO/IEC 15421:2010)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 16. März 2024 angenommen.

Diese Europäische Norm wurde korrigiert und vom CEN-CENELEC-Management-Zentrum am 27. März 2024 neu herausgegeben.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN EN ISO/IEC 15421:2024-06

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort . . . 4
Vorwort . . . 5
Einleitung . . . 6
1 Anwendungsbereich . . . 7
2 Normative Verweisungen . . . 7
3 Begriffe . . . 7
4 Symbole . . . 8
5 Physikalische Anforderungen . . . 8
5.1 Werkstoff . . . 8
5.1.1 Maßbeständigkeit . . . 8
5.1.2 Archivierungseigenschaften . . . 9
5.2 Physikalische Anforderungen, die durch den Herstellungsprozess gesteuert werden . . . 9
5.2.1 Soll-Strichbreite . . . 9
5.2.2 Strichbreitenanpassung . . . 9
5.3 Grenzabmaße . . . 9
5.3.1 Grenzabmaß A — alle Symbologien . . . 9
5.3.2 Grenzabmaß B — Zweibreitensymbologien . . . 9
5.3.3 Grenzabmaß C — (n, k)-Symbologien . . . 10
5.3.4 Grenzabmaß D — alle Symbologien . . . 10
5.4 Strichkanteneigenschaften . . . 11
5.4.1 Gleichmäßigkeit der Strichkante . . . 11
5.4.2 Strichkantengradient . . . 11
5.5 Fehler . . . 11
5.6 Hellzonen . . . 11
5.7 Eckmarkierungen . . . 12
5.8 Optische Dichtewerte . . . 12
5.8.1 Mindestdichte, D_{min} . . . 12
5.8.2 Maximale Dichte, D_{max} . . . 12
5.9 Ausrichtung . . . 12
5.10 Polarität . . . 12
5.11 Codierung . . . 12
5.12 Klarschriftzeile . . . 12
6 Prüfverfahren . . . 13
6.1 Messung der Strich- und Lückenbreite . . . 13
6.1.1 Prüfbedingungen für die Bestimmung der Abmessungen . . . 13
6.1.2 Berechnung der erreichten Strichbreitenanpassung . . . 13
6.2 Prüfbericht und Rückverfolgbarkeit . . . 14
Anhang A (informativ) Optische Dichteprofile . . . 15

Bilder

Bild 1 — Messungen bei verhältnisbezogenen Symbologien . . . 10
Bild 2 — Messungen bei (n, k)-Symbologien . . . 10
Bild 3 — Messung des Symbolzeichenabstands (alle Symbologien) . . . 11
Bild A.1 — Mindest- und Höchstwerte für die optische Dichte, D . . . 15
Bild A.2 — Messung der Steigung . . . 15
Bild A.3 — Schwellenwert zur Bestimmung der Strichkante . . . 15

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: DIN EN ISO/IEC 15421:2024-06