

DIN ISO 10071-1

ICS 25.120.10

Ersatz für
DIN ISO 10071-1:2002-08

**Werkzeuge der Stanztechnik –
Schnellwechsel-Schneidstempel –
Teil 1: Schnellwechsel-Schneidstempel für leichte Beanspruchung
(ISO 10071-1:2008)**

Tools for pressing –
Ball-lock punches –
Part 1: Ball-lock punches for light duty (ISO 10071-1:2008)

Outillage de presse –
Poinçons à bille –
Partie 1: Poinçons à bille pour tôles minces (ISO 10071-1:2008)

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Maße	5
4.1 Bezugsmaße — Kugel in Arbeitsstellung	5
4.2 Schneidstempel	7
4.3 Sucherstifte	10
4.4 Schneidstempel mit Auswerfer	12
5 Werkstoff und Härte	15
6 Bezeichnung	15
Literaturhinweise	16
 Bilder	
Bild 1	6
Bild 2	7
Bild 3	8
Bild 4	9
Bild 5	10
Bild 6	11
Bild 7	12
Bild 8	13
Bild 9	14
 Tabellen	
Tabelle 1	6
Tabelle 2	7
Tabelle 3	8
Tabelle 4	9
Tabelle 5	10
Tabelle 6	11
Tabelle 7	12
Tabelle 8	13
Tabelle 9	14

Nationales Vorwort

Das internationale Dokument (ISO 10071-1:2008) ist unverändert in diese Norm übernommen worden.

Dieses Dokument beinhaltet die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 10071-1, die vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, Unterkomitee SC 8 „Tools for pressing and moulding“ erstellt wurde.

Die vorliegende zweite Fassung ersetzt die erste Fassung (ISO 10071-1:2001), die in kleinem Umfang überarbeitet wurde.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-03-02 AA „Werkzeuge der Stanztechnik“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN ISO 10071-1 besteht unter dem Haupttitel *Werkzeuge der Stanztechnik — Schnellwechsel-Schneidstempel* aus folgenden Teilen:

— Teil 1: *Schnellwechsel-Schneidstempel für leichte Beanspruchung*

— Teil 2: *Schnellwechsel-Schneidstempel für schwere Beanspruchung*

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2768-1	siehe	DIN ISO 2768-1
ISO 4957	siehe	DIN EN ISO 4957
ISO 6508-1	siehe	DIN EN ISO 6508-1
ISO 6508-2	siehe	DIN EN ISO 6508-2
ISO 6508-3	siehe	DIN EN ISO 6508-3

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 10071-1:2002-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Angaben zur Werkstoffhärte wurden geändert;
- b) Bilder wurden überarbeitet;
- c) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 9839: 1983-01, 1983-05

DIN 9843: 1983-01

DIN ISO 10071: 1996-04

DIN ISO 10071-1: 2002-08

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 4957, *Werkzeugstähle*

DIN EN ISO 6508-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Rockwell — Teil 1: Prüfverfahren (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)*

DIN EN ISO 6508-2, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Rockwell — Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)*

DIN EN ISO 6508-3, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Rockwell — Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

Werkzeuge der Stanztechnik — Schnellwechsel-Schneidstempel — Teil 1: Schnellwechsel-Schneidstempel für leichte Beanspruchung

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von ISO 10071 legt die Maße und Toleranzen für die Austauschbarkeit von Schnellwechsel-Schneidstempeln für leichte Beanspruchung in Millimetern fest.

Er gilt für Schnellwechsel-Schneidstempel mit Schaftdurchmessern von 6 mm bis einschließlich 32 mm in runder, quadratischer, rechteckiger und ovaler Form zum Stanzen von Löchern in Stahlbleche oder andere Werkstoffe, deren Dicke weniger als 3 mm beträgt.

Dieser Teil von ISO 10071 enthält auch Angaben zu Werkstoffen und zur Härte und legt die Bezeichnung von Schnellwechsel-Schneidstempeln für leichte Beanspruchung fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 2768-1:1989, *General tolerances — Part 1: Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications*

ISO 8695, *Tools for pressing — Punches — Nomenclature and terminology*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Teils von ISO 10071 gelten die Begriffe nach ISO 8695.

4 Maße

4.1 Bezugsmaße — Kugel in Arbeitsstellung

Das Maß für die Kugel und die Maße und Toleranzen des Kugelsitzes der Schnellwechsel-Schneidstempel für leichte Beanspruchung müssen den Angaben von Bild 1 und Tabelle 1 entsprechen.