

DIN ISO 10889-1

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN ISO 10889-1:2006-01**Werkzeughalter mit Zylinderschaft –
Teil 1: Zylinderschaft, Aufnahmebohrung; Technische Lieferbedingungen
(ISO 10889-1:2004)**

Tool holders with cylindrical shank –

Part 1: Cylindrical shank, location bore; Technical delivery conditions (ISO 10889-1:2004)

Porte-outil à queue cylindrique –

Partie 1: Queue cylindrique, alésage de réception; Conditions techniques de livraison
(ISO 10889-1:2004)

Gesamtumfang 14 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Zylinderschaft.....	6
3.1 Maße.....	6
3.2 Bezeichnung	9
4 Aufnahmebohrung	9
4.1 Maße.....	9
4.2 Bezeichnung	11
5 Werkzeughalter mit Datenträger	11
6 Technische Lieferbedingungen	13
6.1 Bezeichnung	13
6.2 Werkstoff.....	13
6.3 Ausführung.....	14
6.3.1 Regelausführung.....	14
6.3.2 Oberfläche	14
6.4 Lieferumfang	14
6.5 Kennzeichnung.....	14

Bilder

Bild 1 — Zylinderschaft des Werkzeughalters	7
Bild 2 — Zylinderschaft – Geometrische Abweichungen	9
Bild 3 — Aufnahmebohrung	10
Bild 4 — Aufnahmebohrung – Geometrische Abweichungen.....	11
Bild 5 — Einbaulage des Datenträgers	12

Tabellen

Tabelle 1 — Maße des Zylinderschaftes.....	8
Tabelle 2 — Maße der Aufnahmebohrung	10
Tabelle 3 — Einbaumaße des Datenträgers	12
Tabelle 4 — Maße für die Einbaulage des Datenträgers.....	12

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 10889-1:2004 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Werkzeuge“ (Sekretariat: Frankreich) erarbeitet, unter Beteiligung deutscher Fachleute des Arbeitsausschusses NA 121-10-05 AA „Werkzeugaufnahmen für Werkzeugmaschinen“ im Normenausschuss „Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)“.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Diese zweite Ausgabe annulliert und ersetzt die erste Ausgabe (1997); Tabelle 2 wurde technisch überarbeitet.

ISO 10889 (alle Teile) besteht unter dem Haupttitel „*Werkzeughalter mit Zylinderschaft*“ aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Zylinderschaft, Aufnahmebohrung — Technische Lieferbedingungen*
- *Teil 2: Form A, Werkzeughalter für Sonderausführungen*
- *Teil 3: Form B mit Vierkant-Queraufnahme*
- *Teil 4: Form C mit Vierkant-Längsaufnahme*
- *Teil 5: Form D mit Vierkant-Mehrfachaufnahme*
- *Teil 6: Form E mit Zylinderaufnahme*
- *Teil 7: Form F mit Kegelaufnahme*
- *Teil 8: Form Z, Zubehör*

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 1629	siehe	DIN ISO 1629
ISO 2768-1	siehe	DIN ISO 2768-1
ISO 13715	siehe	DIN ISO 13715

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 69880-1:1994-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) ISO 10889-1:2004 übernommen;
- b) Tabelle 2 technisch überarbeitet.

DIN ISO 10889-1:2023-09

Gegenüber DIN 10889-1:2006-01 wurden folgende Korrekturen vorgenommen:

- a) in Toleranzangabe für d_1 in Tabelle 2 von h6 in H6 geändert.

Frühere Ausgaben

DIN 69880-1: 1983-09, 1990-07, 1994-08

DIN ISO 10889-1: 2006-01

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 1629, *Kautschuk und Latices; Einteilung, Kurzzeichen*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 13715, *Technische Zeichnungen — Werkstückkanten mit unbestimmter Form — Begriffe und Zeichnungsangaben*