

DIN ISO 10889-6

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 69880-6:2000-03**Werkzeughalter mit Zylinderschaft –
Teil 6: Form E mit Zylinderaufnahme (ISO 10889-6:2004)**

Tool holders with cylindrical shank –
Part 6: Type E with cylindrical seat (ISO 10889-6:2004)

Porte-outil à queue cylindrique –
Partie 6: Porte-outil de type E pour outils à queue cylindrique (ISO 10889-6:2004)

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 10889-6:2004 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Werkzeuge“ (Sekretariat: Frankreich) erarbeitet, unter Beteiligung deutscher Fachleute des Arbeitsausschusses NA 121-10-05 AA „Werkzeugaufnahmen für Werkzeugmaschinen“ im Normenausschuss „Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)“.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

ISO 10889 (alle Teile) besteht unter dem Haupttitel „*Werkzeughalter mit Zylinderschaft*“ aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Zylinderschaft, Aufnahmebohrung — Technische Lieferbedingungen*
- *Teil 2: Form A, Werkzeughalter für Sonderausführungen*
- *Teil 3: Form B mit Vierkant-Queraufnahme*
- *Teil 4: Form C mit Vierkant-Längsaufnahme*
- *Teil 5: Form D mit Vierkant-Mehrfachaufnahme*
- *Teil 6: Form E mit Zylinderaufnahme*
- *Teil 7: Form F mit Kegelaufnahme*
- *Teil 8: Form Z, Zubehör*

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2768-1	siehe DIN ISO 2768-1
ISO 2768-2	siehe DIN ISO 2768-2
ISO 10889-1	siehe DIN ISO 10889-1
ISO 10897	siehe DIN ISO 10897
ISO 15488	siehe DIN ISO 15488

Änderungen

Gegenüber DIN 69880-6:2000-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) ISO 10889-6:2004 übernommen;
- b) Tabelle 3 technisch überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 69880-6: 1986-08, 1992-11, 2000-03

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 2768-2, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 10889-1, *Werkzeughalter mit Zylinderschaft — Teil 1: Zylinderschaft, Aufnahmebohrung — Technische Lieferbedingungen*

DIN ISO 10897, *Spannzangen mit Kegolverhältnis 1:10 für Werkzeugspannung — Spannzangen, Spannzangenaufnahmen, Spannmuttern*

DIN ISO 15488, *Spannzangen mit Einstellwinkel 8° für Werkzeugschäfte — Spannzangen, Spannmuttern und Anschlussmaße*

Werkzeughalter mit Zylinderschaft

Teil 6: Form E mit Zylinderaufnahme

1 Anwendungsbereich

ISO 10889 (alle Teile) gilt für Werkzeughalter mit Zylinderschaft für Werkzeugmaschinen mit nicht umlaufenden Werkzeugen, vorzugsweise für Drehmaschinen.

Dieser Teil der ISO 10889 legt die Maße, Bezeichnungen und zusätzlichen technischen Lieferbedingungen für Werkzeughalter mit Zylinderaufnahme der Formen E1 bis E4 mit Aufnahmesystem Zylinderschaft nach ISO 10889-1 fest. Für nicht genormte, z. B. zeichnungsgebundene Werkzeughalter mit Zylinderaufnahme wird empfohlen, die Festlegungen nach diesem Teil der ISO 10889 sinngemäß anzuwenden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 2768-1, *General tolerances — Part 1: Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications*

ISO 2768-2, *General tolerances — Part 2: Geometrical tolerances for features without individual tolerance indications*

ISO 10889-1, *Tool holders with cylindrical shank — Part 1: Cylindrical shank, location bore — Technical delivery conditions*

ISO 10897, *Collets for tool holders with taper ratio 1:10 — Collets, holders, nuts*

ISO 15488, *Collets with 8° setting angle for tool shanks — Collets, nuts and fitting dimensions*