

DIN ISO 10907-2

ICS 25.120.30

**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –
Zentrierflansche –****Teil 2: Zentrierflansche zur Montage mit Wärmeisolierplatten in kleinen
oder mittleren Werkzeugen (Formen C und D) (ISO 10907-2:2007)**

Tools for moulding –

Locating rings –

Part 2: Locating rings for mounting with thermal insulating sheets in small or medium
moulds (types C and D) (ISO 10907-2:2007)

Outillage de moulage –

Bagues de centrage –

Partie 2: Bagues de centrage pour montage avec feuille d'isolation thermique dans les
petits et les moyens moules (types C et D) (ISO 10907-2:2007)

Gesamtumfang 11 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Maße.....	5
2.1 Zentrierflansche mit Bohrung — Form C	5
2.2 Zentrierflansche ohne Bohrung — Form D	7
3 Werkstoff	10
4 Bezeichnung.....	10
Literaturhinweise	11
Bilder	
Bild 1 — Beispiele für die Montage von Zentrierflanschen (Form C)	4
Bild 2 — $D < 90\text{ mm}$	5
Bild 3 — $D = 90\text{ mm}$	5
Bild 4 — $D > 90\text{ mm}$	6
Bild 5 — $D < 90\text{ mm}$	8
Bild 6 — $D = 90\text{ mm}$	8
Bild 7 — $D > 90\text{ mm}$	9
Tabellen	
Tabelle 1 — Maße von Zentrierflanschen mit Bohrung — Form C	7
Tabelle 2 — Maße von Zentrierflanschen ohne Bohrung — Form D	10

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (DIN ISO 10907-2:2010-05) beinhaltet die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 10907-2:2007, die vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, Unterkomitee SC 8 „Tools for pressing and moulding“ erstellt wurde.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-03-03 AA „Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“ im Normenausschuss „Werkzeuge und Spannzeuge“ (FWS).

DIN ISO 10907 besteht unter dem Haupttitel *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Zentrierflansche* aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Zentrierflansche zur Montage ohne Wärmeisolierplatten in kleinen oder mittleren Werkzeugen (Formen A und B)*
- *Teil 2: Zentrierflansche zur Montage mit Wärmeisolierplatten in kleinen oder mittleren Werkzeugen (Formen C und D)*

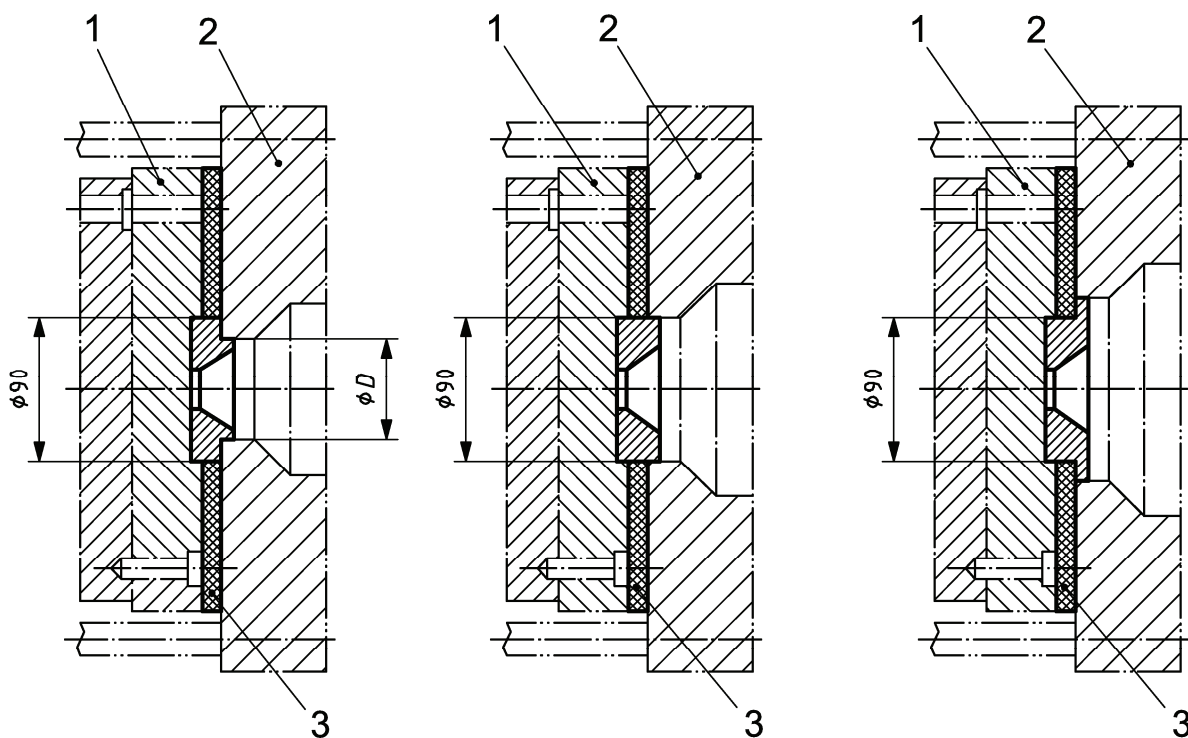
Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge —
Zentrierflansche —
Teil 2: Zentrierflansche zur Montage mit Wärmeisolierplatten in
kleinen oder mittleren Werkzeugen (Formen C und D)**

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von ISO 10907 legt die Hauptmaße und Toleranzen in Millimetern für Zentrierflansche zur Montage in Spritzgießwerkzeugen mit Wärmeisolierplatten fest (siehe Bild 1), die für Spritzgießmaschinen bis Größe E12 (nach EUROMAP 2) geeignet sind, Form C (mit Bohrung) und Form D (ohne Bohrung).

Er enthält auch Angaben zum Werkstoff und zu den Anforderungen an die Härte und legt die Bezeichnung für Zentrierflansche, die in seinen Anwendungsbereich fallen, fest.



Legende

- 1 Werkzeug, feste Seite
- 2 Maschinenplatte
- 3 Wärmeisolierplatte (ISO 15600)

Bild 1 — Beispiele für die Montage von Zentrierflanschen (Form C)