

DIN ISO 11054

ICS 25.100.01

Ersatz für
DIN ISO 11054:1997-05**Schneidwerkzeuge –
Bezeichnung der Schnellarbeitsstahlgruppen (ISO 11054:2006)**

Cutting tools –

Designation of high-speed steel groups (ISO 11054:2006)

Outils coupants –

Désignation des groupes d'aciers rapides (ISO 11054:2006)

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 11054:2006 „Cutting tools — Designation of high-speed steel groups“ wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“ unter Beteiligung deutscher Fachleute des NA Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) der Arbeitsausschüsse NA 121-02-01 AA „Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl (für Metall)“, NA 121-02-02 AA „Zentrierbohrer“, NA 121-02-06 AA „Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl“, NA 121-02-08 AA „Gewindebohrer und Schneideisen“, NA 121-03-05 AA „Fräswerkzeuge mit unlösbaren Schneiden“ und NA 121-05-02 AA „Räumwerkzeuge“ erarbeitet.

Für die im Inhalt zitierte Internationale Norm wird im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 4957 siehe DIN EN ISO 4957

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 11054:1997-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt „Begriffe“ neu aufgenommen;
- b) in Abschnitt „Bezeichnung“ Tabelle 1 erweitert;
- c) Abschnitt „Beispiele“ neu aufgenommen;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 11054: 1997-05

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 4957, *Werkzeugstähle*