

## DIN ISO 1173



ICS 25.140.01

Ersatz für  
DIN 3126:2004-01

**Schraubwerkzeuge –  
Mitnahme-Verbindungen für hand- und maschinenbetätigte  
Schraubendrehereinsätze und Verbindungsteile –  
Maße und Drehmomentprüfung (ISO 1173:2001)**

Assembly tools for screws and nuts –

Drive ends for hand- and machine-operated screwdriver bits and connecting parts –  
Dimensions, torque testing (ISO 1173:2001)

Outils de manoeuvre pour vis et écrous –

Entraînements des embouts tournevis à main et à machine et éléments de connexion –  
Dimensions, couple d'essai (ISO 1173:2001)

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort .....3

1 Anwendungsbereich .....4

2 Maße .....4

3 Ausführung ..... 10

4 Bezeichnung ..... 10

5 Drehmomentprüfung ..... 11

5.1 Prüfscheiben bzw. -bolzen ..... 11

5.2 Prüfdrehmomente ..... 11

Anhang A (informativ) Erläuterungen ..... 12

## Nationales Vorwort

Diese Norm wurde von ISO/TC 29, „Small tools“, Subcommittee, SC 10 „Assembly tools for screws and nuts, pliers and nippers“, unter deutscher Beteiligung erarbeitet.

Auf nationaler Ebene ist der NA 121-05-01 AA „Schraubwerkzeuge, Fügwerkzeuge“ zuständig.

## Änderungen

Gegenüber DIN 3126:2004-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Norm-Nummer geändert;
- b) Nenngröße 12,5 in den Bildern 3 und 4 und den Tabellen 3 und 4 neu aufgenommen;
- c) Abschnitt 5 Drehmomentprüfung neu aufgenommen;
- d) Norm im Zuge der Übernahme von ISO 1173 redaktionell überarbeitet.

## Frühere Ausgaben

DIN 3126: 1967-03, 1971-03, 1976-04, 1986-12, 1993-12, 2004-01

DIN 7432: 1969-05, 1976-04, 1998-05

# Schraubwerkzeuge

## Mitnahme-Verbindungen für hand- und maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze und Verbindungsteile

### Maße und Drehmomentprüfung

## 1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt die Maße und Drehmomentprüfung der Schäfte und Aufnahmen für hand- und maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze sowie Aufnahmen von Maschinenschraubern fest.

Sie soll die Austauschbarkeit der Werkzeugeinsätze und Werkzeugträger sicherstellen.

Diese Internationale Norm legt nur die notwendigen Merkmale der einzelnen Verbindungen fest. Einzelheiten der Ausführung, z. B. über die Halterung, sind dem Anwender dieser Internationalen Norm überlassen.

## 2 Maße

Siehe Bilder 1 bis 8 und Tabellen 1 bis 8.

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend auszuführen.

Maße in Millimeter

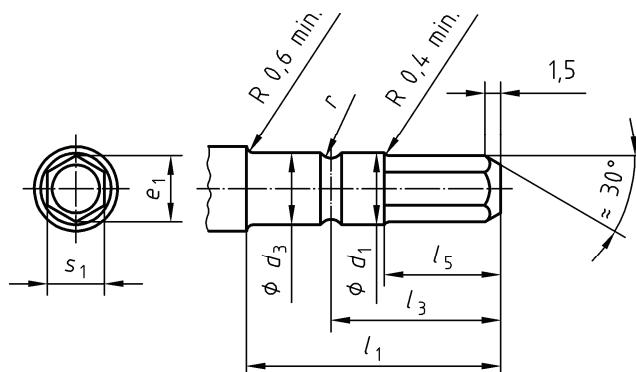


**Bild 1 — Schaft Form A**