

DIN ISO 11900-2

ICS 25.060.10; 25.120.10

**Werkzeuge der Stanztechnik –
Stempelhalteplatten mit Kugelsitz –
Teil 2: Formen C und D, reduziert für leichte Beanspruchung
(ISO 11900-2:2008)**

Tools for pressing –
Ball-lock punch retainers –
Part 2: Types C and D, reduced for light duty (ISO 11900-2:2008)

Outillage de presse –
Porte-poinçons pour poinçons à bille –
Partie 2: Types C et D, réduits pour tôles minces (ISO 11900-2:2008)

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise.....	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Maße.....	6
3.1 Allgemeintoleranz	6
3.2 Reduzierte Stempelhalteplatte mit Kugelsitz der Form C.....	6
3.3 Reduzierte Stempelhalteplatte mit Kugelsitz der Form D.....	8
4 Werkstoff und zugehörige Härte	10
5 Bezeichnung.....	10

Nationales Vorwort

Dieses Dokument beinhaltet die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 11900-2:2008, die vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, Unterkomitee SC 8 „Tools for pressing and moulding“, erstellt wurde.

Das Internationale Dokument (ISO 11900-2:2008) ist unverändert übernommen worden.

ISO 11900 besteht unter dem Haupttitel *Tools for pressing — Ball-lock punch retainers* aus den folgenden Teilen:

- *Part 1: Types A and B, rectangular and square for light duty*
- *Part 2: Types C and D, reduced for light duty*
- *Part 3: Type E, reduced for heavy duty*

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-03-02 AA „Werkzeuge der Stanztechnik“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN ISO 11900 besteht unter dem Haupttitel *Werkzeuge der Stanztechnik — Stempelhalteplatten mit Kugelsitz* aus folgenden Teilen:

- *Teil 1: Formen A und B, rechteckig und quadratisch für leichte Beanspruchung*
- *Teil 2: Formen C und D, reduziert für leichte Beanspruchung*
- *Teil 3: Form E, reduziert für schwere Beanspruchung*

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 273	siehe	DIN EN 20273
ISO 4762	siehe	DIN EN ISO 4762
ISO 8735	siehe	DIN EN ISO 8735
ISO 10071-1	siehe	DIN ISO 10071-1

Im Folgenden ist ein aus der Sicht des NA 121-03-02 AA verbessertes Bild 1 enthalten. Dieses beinhaltet eine zusätzliche Bohrung für einen Passstift (siehe Darstellung unten links). Dadurch besteht an dieser Stelle die zusätzliche Möglichkeit für Änderungen am Werkzeug.