

DIN ISO 11900-3



ICS 25.060.20; 25.120.10

**Werkzeuge der Stanztechnik –
Stempelhalteplatten mit Kugelsitz –
Teil 3: Form E, reduziert für schwere Beanspruchung (ISO 11900-3:2004)**

Tools for pressing –
Ball-lock punch retainers –
Part 3: Type E, reduced for heavy duty (ISO 11900-3:2004)

Outillage de presse –
Porte-poinçons pour poinçons à bille –
Partie 3: Type E, réduits pour tôles épaisses (ISO 11900-3:2004)

Gesamtumfang 5 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 11900-3:2004 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29, Werkzeuge, Subkomitee SC 8, Werkzeuge der Stanztechnik und Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge (Sekretariat: Frankreich), unter Beteiligung deutscher Fachleute erarbeitet.

Die Übernahme dieses internationalen Arbeitsergebnisses in das nationale Regelwerk hat der ISO-Spiegelausschuss NA 121-07-02 AA „Werkzeuge der Stanztechnik“ beschlossen.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen oder andere Unterlagen hingewiesen:

ISO 273	siehe DIN EN 20273
ISO 4762	siehe DIN ISO 4762
ISO 8735	siehe DIN EN ISO 8735
ISO 10071-2 ¹⁾	siehe DIN ISO 10071-2 ¹⁾

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 4762, *Zylinderschrauben mit Innensechskant*

DIN EN ISO 8735, *Zylinderstifte mit Innengewinde aus gehärtetem Stahl und martensitischem nichtrostendem Stahl*

DIN EN 20273, *Mechanische Verbindungselemente; Durchgangslöcher für Schrauben*

DIN ISO 10071-2¹⁾, *Werkzeuge der Stanztechnik — Schnellwechsel-Schneidstempel — Teil 2: Schnellwechsel-Schneidstempel für schwere Beanspruchung*

1) In Vorbereitung