

	Gelenklager Teil 2: Radial-Schräggelenklager (ISO 12240-2 : 1998)	DIN ISO 12240-2
ICS 21.100.20	Spherical plain bearings — Part 2: Angular contact radial spherical plain bearings; (ISO 12240-2 : 1998) Rotules lisses — Partie 2: Rotules lisses radiales à contact oblique; (ISO 12240-2 : 1998) Die Internationale Norm ISO 12240-2 : 1998 „Spherical plain bearings — Part 2: Angular contact radial spherical plain bearings“ ist unverändert in diese Deutsche Norm übernommen worden. Nationales Vorwort ISO 12240-2 : 1998 wurde vom ISO/TC 4/SC 7 unter Beteiligung deutscher Fachleute des AWL/UA 7 erarbeitet. Die im Abschnitt 2 zitierten ISO-Normen entsprechen folgenden DIN-Normen: ISO 582 siehe DIN 620-6 Wälzlager — Wälzlagertoleranzen — Grenzmaße für Kantenabstände ISO 1132 siehe DIN ISO 1132 Wälzlager — Toleranzen — Definitionen ISO 6811 siehe DIN ISO 6811 Gelenklager — Benennungen und Definitionen Fortsetzung Seite 2 bis 4 Arbeitsausschuß Wälzlager (AWL) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.	

Deutsche Übersetzung

Gelenklager

Teil 2: Radial-Schräggelenklager

Vorwort

Die ISO (Internationale Organisation für Normung) ist die weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitglieds Körperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitglieds Körperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt. Die ISO arbeitet bei allen Angelegenheiten der elektrotechnischen Normung eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die von den Technischen Komitees verabschiedeten internationalen Norm-Entwürfe werden den Mitglieds Körperschaften zur Abstimmung vorgelegt. Die Veröffentlichung als Internationale Norm erfordert Zustimmung von mindestens 75 % der abstimmenden Mitglieds Körperschaften.

Die Internationale Norm ISO 12240-2 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 4, Rolling bearings, Subkomitee SC 7, spherical plain bearings, erarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt Maße und Toleranzen für Radial-Schräggelenklager fest.

Die Radial-Schräggelenklager brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen, nur die angegebenen Maße und Toleranzen sind einzuhalten.

Die festgelegten Toleranzwerte gelten für bearbeitete Radial-Schräggelenklager vor dem Beschichten oder vor einer galvanischen Behandlung.

ANMERKUNG: Radial-Schräggelenklager für den Flugwerksbau sind nicht Gegenstand dieser Norm.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden normativen Dokumente enthalten Festlegungen, die durch Verweisung in diesem Text Bestandteil der vorliegenden Internationalen Norm sind. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieser Internationalen Norm waren die angegebenen Ausgaben gültig. Alle Normen unterliegen der Überarbeitung. Vertragspartner, deren Vereinbarungen auf dieser Internationalen Norm basieren, werden gebeten, die Möglichkeit zu prüfen, ob die jeweils neuesten Ausgaben der im folgenden genannten Normen angewendet werden können. Die Mitglieder von IEC und ISO führen Verzeichnisse der gegenwärtig gültigen Internationalen Normen.

ISO 582:1995

Rolling bearings — Chamfer dimensions — Maximum values

ISO 1132

Rolling bearings — Tolerances — Definitions

ISO 6811

Spherical plain bearings — Vocabulary

3 Kurzzeichen und Definitionen

Für die Anwendung dieser Internationalen Norm gelten die in ISO 1132 und ISO 6811 festgelegten Definitionen.

Die in Bild 1 enthaltenen Kurzzeichen (außer für Toleranzen) sowie die in den Tabellen angegebenen Werte stehen für Nennmaße, sofern nichts anderes angegeben ist.

B Breite des Innenrings

C Breite des Außenrings

<i>D</i>	Außendurchmesser
<i>D</i> ₁	Bohrungsdurchmesser des Außenrings
<i>d</i>	Bohrungsdurchmesser
<i>d</i> ₁	Außendurchmesser des Innenrings
<i>d</i> _k	Kugeldurchmesser
<i>r</i> _{s min} *)	Kleinster einzelner Kantenabstand am Innenring
<i>r</i> _{1s min} *)	Kleinster einzelner Kantenabstand am Außenring
<i>s</i>	Abstand zwischen dem Mittelpunkt des Kugeldurchmessers und der Anlagefläche des Innenrings
<i>T</i>	Lagerbreite
<i>V</i> _{Dmp}	Schwankung des mittleren Außendurchmessers
<i>V</i> _{dmp}	Schwankung des mittleren Bohrungsdurchmessers
<i>V</i> _{Dp}	Schwankung des Außendurchmessers in einer radialen Ebene
<i>V</i> _{dp}	Schwankung des Bohrungsdurchmessers in einer radialen Ebene
Δ_{Bs}	Abweichung der Breite eines einzelnen Innenrings
Δ_{Cs}	Abweichung der Breite eines einzelnen Außenrings
Δ_{Dmp}	Abweichung des mittleren Außendurchmessers in einer Ebene
Δ_{dmp}	Abweichung des mittleren Bohrungsdurchmessers in einer Ebene
Δ_{Ts}	Abweichung von der tatsächlichen Lagerbreite

4 Maße und Toleranzen

Die Maße sind in Millimeter angegeben.

Die Werte für die Toleranzen sind in Mikrometer angegeben.

*) Die entsprechenden größten Kantenabstände sind in ISO 582 angegeben.