

Gleitlager
Qualitätsmerkmale
SPC (Statistical process control)
(ISO 12302 : 1993)

DIN
ISO 12302

ICS 21.100.10

Deskriptoren: Gleitlager, Qualitätsmerkmal

Plain bearings –
Quality characteristics –
Statistical process control (SPC)
(ISO 12302 : 1993)

Paliers lisses –
Caractéristiques de qualité –
Contrôle statistique du procédé (CSP)
(ISO 12302 : 1993)

Die Internationale Norm ISO 12302 : 1993 "Plain bearings – Quality characteristics – Statistical process control (SPC)" ist unverändert in diese Deutsche Norm übernommen worden.

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 12302 : 1993 wurde vom ISO/TC 123/SC 5 unter Beteiligung deutscher Fachleute des Normenausschusses Gleitlager (NGL) erarbeitet.

Die in Abschnitt 2 zitierte ISO-Norm ISO 12301 entspricht der DIN-Norm DIN ISO 12301.

Die vorliegende Norm war 1987 als Entwurf DIN ISO 8259-2 veröffentlicht worden.

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenausschuß Gleitlager (NGL) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Deutsche Übersetzung

Gleitlager Qualitätsmerkmale SPC (Statistical process control)

Vorwort

Die ISO (Internationale Organisation für Normung) ist die weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitglieds Körperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitglieds Körperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt. Die ISO arbeitet bei allen Angelegenheiten der elektrotechnischen Normung eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die von den Technischen Komitees verabschiedeten internationalen Norm-Entwürfe werden den Mitglieds Körperschaften zur Abstimmung vorgelegt. Die Veröffentlichung als Internationale Norm erfordert Zustimmung von mindestens 75 % der abstimmenden Mitglieds Körperschaften.

Die Internationale Norm ISO 12302 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 123 "Plain bearings", Subkomitee SC 5 "Quality analysis and assurance" erstellt.

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt jene Qualitätsmerkmale für Gleitlager nach ISO 12301 (mit Ausnahme dickwandiger Lagerschalen) fest, mit denen nach Gesichtspunkten des Statistical-Process-Control (SPC) ein Fertigungsverfahren gesteuert und überwacht werden kann.

Die Norm umfaßt nur veränderliche Meßgrößen jedoch nicht attributive Merkmale.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden normativen Dokumente enthalten Festlegungen, die durch Verweisung in diesem Text Bestandteil der vorliegenden Internationalen Norm sind. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieser Internationalen Norm waren die angegebenen Ausgaben gültig. Alle Normen unterliegen der Überarbeitung. Vertragspartner, deren Vereinbarungen auf dieser Internationalen Norm basieren, werden gebeten, die Möglichkeit zu prüfen, ob die jeweils neuesten Ausgaben der im folgenden genannten Normen angewendet werden können. Die Mitglieder von IEC und ISO führen Verzeichnisse der gegenwärtig gültigen Internationalen Normen.

ISO 12301 : 1992

Plain bearings – Quality control techniques and inspection of geometrical and material quality characteristics

3 Begriffe

Im Rahmen dieser Internationalen Norm gelten die folgenden Begriffe:

3.1 Qualitätsmerkmal

Merkmale, durch die die Qualität von Gleitlagern bewertet wird.

3.2 Statistical Process Control (SPC)

Überwachung von Qualitätsmerkmalen an Gleitlagern im Fertigungsprozeß mittels statistischer Verfahren mit dem Ziel, die gestellten Qualitätsforderungen zu erfüllen.