

DIN ISO 15637-1

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 69180-1:1991-12**Spannkörper für zylindrische Schleifhülsen –
Teil 1: Spannkörper mit Schaft für Handschleifmaschinen
(ISO 15637-1:2002)**

Holding fixtures of cylindrical abrasive sleeves –

Part 1: Holding fixtures with shank for hand-held grinding machines (ISO 15637-1:2002)

Porte-manchons pour manchons abrasifs cylindriques –

Partie 1: Porte-manchons à queue pour meuleuses portatives (ISO 15637-1:2002)

Gesamtumfang 5 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Die Internationale Norm ISO 15637-1:2002, „Holding fixtures of cylindrical abrasive sleeves — Part 1: Holding fixtures with shank for hand-held grinding machines“, ist unverändert in diese Deutsche Norm übernommen worden.

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 15637-1 wurde im Technischen Komitee ISO/TC 29, Werkzeuge, Subkomitee SC 5, Schleifscheiben und Schleifmittel (Sekretariat: Deutschland) unter Beteiligung deutscher Fachleute erarbeitet. DIN 69180-1 wird mit der Veröffentlichung von DIN ISO 15637-1 zurückgezogen.

Die Veröffentlichung der DIN-ISO-Norm hat der ISO-Spiegelausschuss FWS-C 1.3 „Schleifmittel auf Unterlagen“ im NA Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) beschlossen.

Änderungen

Gegenüber DIN 69180-1:1991-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Für $D = 22$ mm zusätzlich $T = 40$ mm und für $D = 30$ mm bis $D = 75$ mm jeweils $T = 40$ mm und 50 mm aufgenommen;
- b) Für $D = 75$ mm und 100 mm die Grenzabmaße in $\begin{smallmatrix} +0,4 \\ -0,3 \end{smallmatrix}$ mm geändert;
- c) Streckgrenze des Schaftes von $R_e = 200$ N/mm² in 300 N/mm² geändert;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 69180: 1983-02

DIN 69180-1: 1991-12