

DIN ISO 16915



ICS 25.120.30

Ersatz für
DIN 16757:1989-05**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –
Angusshaltebuchsen (ISO 16915:2003)**Tools for moulding –
Sprue pullers (ISO 16915:2003)Outillage de moulage –
Arrache-carottes (ISO 16915:2003)

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 16915:2003 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29, Werkzeuge, Subkomitee SC 8, Werkzeuge der Stanztechnik und Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge (Sekretariat: Frankreich), unter Beteiligung deutscher Fachleute erarbeitet.

Die Übernahme dieses internationalen Arbeitsergebnisses in das nationale Regelwerk hat der ISO-Spiegel-ausschuss NA 121-07-03 AA „SpA ISO/TC 29/SC 8/WG 3 Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“ beschlossen.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2768-1	siehe DIN ISO 2768-1
ISO 4957	siehe DIN EN ISO 4957
ISO 6751	siehe DIN ISO 6751
ISO 8734	siehe DIN EN ISO 8734
ISO 10072	siehe DIN ISO 10072
ISO 10907-1	siehe DIN ISO 10907-1
ISO 16915	siehe DIN ISO 16915

Änderungen

Gegenüber DIN 16757:1989-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) im Abschnitt 1, Einbau bzw. Anwendungsbeispiel aufgenommen;
- b) für alle Durchmesser D_1 entsprechende Maße d_3 um 0,2 mm vergrößert;
- c) für $D_1 = 25$ mm das Maß D_2 von 30 mm in 29 mm geändert, alle l_3 -Maße um 2 mm bzw. 2,5 mm vergrößert;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 16757: 1989-05

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 4957, *Werkzeugstähle*

DIN EN ISO 8734, *Zylinderstifte aus gehärtetem Stahl und martensitischem nichtrostendem Stahl*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 6751, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf*

E DIN ISO 10072, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Angießbuchsen — Maße*

DIN ISO 10907-1, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Zentrierflansche — Teil 1: Zentrierflansche zur Montage ohne Wärmeisolierplatten in kleinen oder mittleren Werkzeugen, Formen A und B*

DIN ISO 16915, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Angusshaltebuchsen*