

DIN ISO 16916

ICS 25.120.30

Ersatz für
DIN ISO 16916:2005-09**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –
Werkzeug-Spezifikationsblatt für Spritzgießwerkzeuge (ISO 16916:2016)**

Tools for moulding –

Tool specification sheet for injection moulds (ISO 16916:2016)

Outillage de moulage –

Formulaire de spécifications d'outils pour moules d'injection (ISO 16916:2016)

Gesamtumfang 11 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Anwendung des Spezifikationsblattes.....	4
5 Werkzeug-Spezifikationsblatt	5

Nationales Vorwort

Dieses Dokument beinhaltet die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 16916:2016, die vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, Unterkomitee SC 8 „Tools for pressing and moulding“ erstellt wurde, deren Sekretariate von AFNOR (Frankreich) gehalten werden.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-03-03 AA „Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die in diesem Dokument zitierte Internationale Norm wird im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 12165:2000 siehe DIN ISO 12165:2002-06

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 16916:2005-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 5 überarbeitet und erweitert;
- b) die Norm wurde an die geltenden Gestaltungsregeln angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 16764: 1998-04
DIN ISO 16916: 2005-09

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 12165:2002-06, *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Bauteile von Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeugen — Benennungen und Symbole (ISO 12165:2000)*

Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Werkzeug-Spezifikationsblatt für Spritzgießwerkzeuge

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt die Beschreibung und Spezifikation von Spritzgießwerkzeugen für die Werkzeuganfrage (Angebotsphase) und Werkzeugbestellung fest. Diese Internationale Norm enthält Angaben zur Materialbeschaffung, Betriebsmittel, konstruktiven Aufbau von Spritzgießwerkzeugen bis zu den Oberflächen des Werkzeuges. Angaben zu maschinenspezifischen Daten, Betriebsarten und Garantie sind ebenfalls in dem Spezifikationsblatt enthalten.

Diese Internationale Norm gilt nicht für Pressgieß- und Druckgießwerkzeuge.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 12165:2000, *Tools for moulding — Components of compression and injection moulds and diecasting dies — Terms and symbols*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach ISO 12165.

4 Anwendung des Spezifikationsblattes

Bei Verwendung dieses Spezifikationsblattes können Angebote unterschiedlicher Lieferanten miteinander vergleichbar gemacht werden. Durch diese Festlegungen müssen Missverständnisse, Fehlauslegungen oder Regressansprüche schon bei der Bestellung der Werkzeuge ausgeschlossen oder minimiert sein.

Dem Anwender dieses Spezifikationsblattes ist dessen Vervielfältigung gestattet.