

DIN ISO 18910



ICS 37.040.20

Ersatz für
DIN ISO 4330:1991-12**Bild-Aufzeichnungsmaterialien –
Fotografischer Film und Papier –
Bestimmung der Krümmung (ISO 18910:2000)**Imaging materials –
Photographic film and paper –
Determination of curl (ISO 18910:2000)Matériaux pour l'image –
Films et papiers photographiques –
Détermination de l'incurvation (ISO 18910:2000)

Gesamtumfang 15 Seiten

Normenausschuss Bild und Film (NBF) im DIN

Nationales Vorwort

Diese Norm wurde von der Arbeitsgruppe ISO/TC 42/WG 5 „Physical properties and image permanence of photographic materials“ unter Mitwirkung des Normenausschusses Bild und Film (NBF) im DIN, zuständiger Arbeitsausschuss NBF 2 „Physikalische Eigenschaften und Lagerung von strahlungsempfindlichen Materialien sowie Fotochemikalien“, erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können, ohne dass diese vorstehend identifiziert wurden. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 4330:1991-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Inhalt überarbeitet;
- b) ISO 18910 vollständig übernommen.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 4330: 1991-12

Bild-Aufzeichnungsmaterialien — Fotografischer Film und Papier — Bestimmung der Krümmung

Inhalt

Seite

1	Anwendungsbereich	4
2	Begriffe	4
3	Probenahme und Konditionierung	6
4	Verfahren A	7
5	Verfahren B	7
6	Verfahren C	11
7	Prüfbericht	12
Anhang A (informativ) Benummerungssystem der verwandten Internationalen Normen		13
Literaturhinweise		15

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt Verfahren zur Bestimmung und zur quantitativen Angabe der Krümmungscharakteristiken von unverarbeitetem und verarbeitetem fotografischen Film in Blatt-, Rollen- oder Streifenform fest.

Sie legt drei Messverfahren fest: Verfahren A beinhaltet die Bestimmung der Krümmung, wenn der Probekörper in vertikaler, Verfahren B und C, wenn er in horizontaler Lage gehalten wird. Die Werte für diese drei Verfahren sind wegen der Unterschiede in der Konfiguration und in den Maßen der Probekörper nicht vergleichbar.

Diese Verfahren sind nicht bestimmt für die Ermittlung der Krümmungscharakteristiken von Filmen während der Verarbeitung oder während des Trocknens.

2 Begriffe

Für die Anwendung dieser Norm gelten die folgenden Begriffe.

2.1

Krümmung

Abweichung von der physikalischen Ebenheit und gekennzeichnet nach Krümmungsrichtung (L, T, D oder C), Krümmungsvorzeichen (+ oder –) und Krümmungswert

Dieser Mangel an Ebenheit wird augenfällig durch die Tendenz des Films oder Papiers, sich in Form eines Zylinders aufzurollen.

2.2

Krümmungsrichtung

Kennzeichnung mittels der Buchstaben L, T, D oder C zur Angabe der Krümmungsrichtung eines Probekörpers um eine bestimmte Achse, entsprechend der Probe, von der er genommen wurde

Siehe Bild 1.

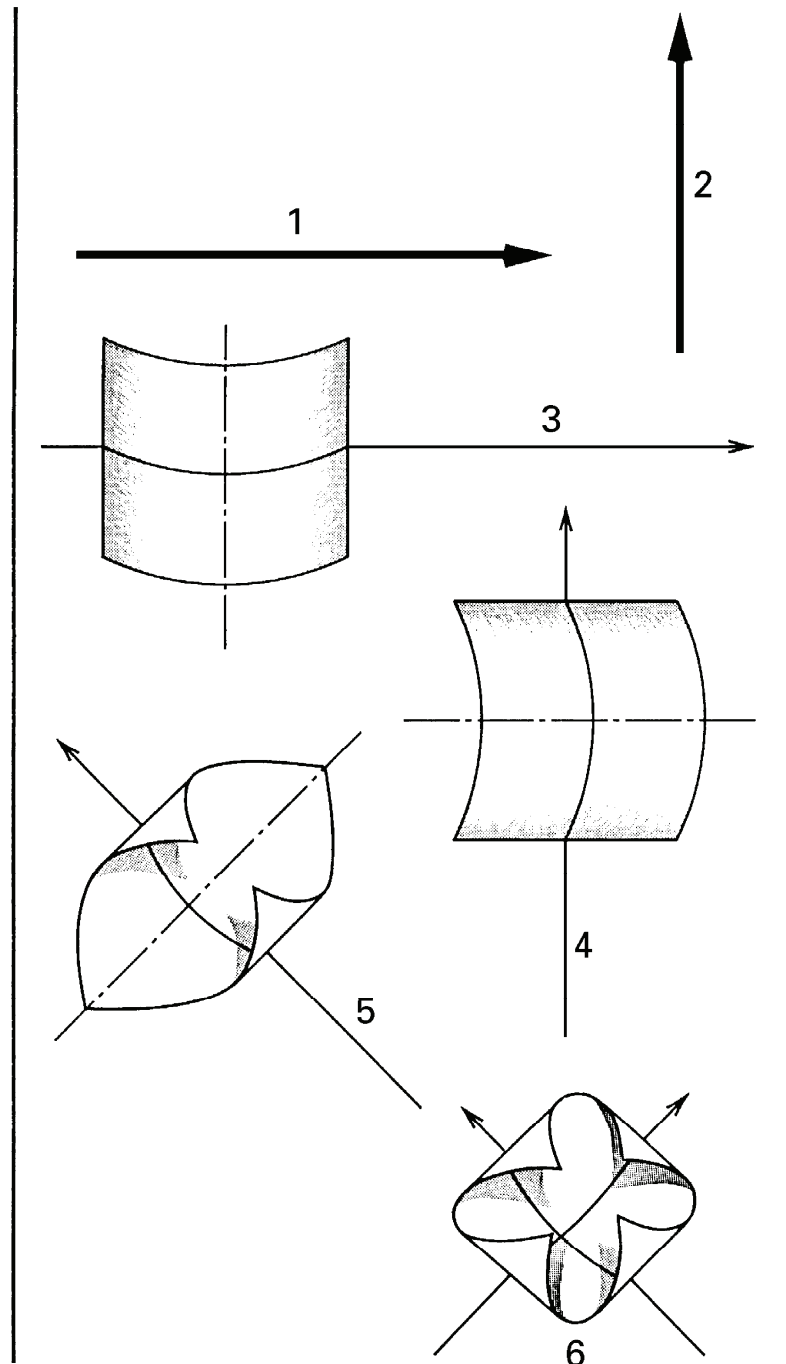
ANMERKUNG	L	bedeutet „Längskrümmung“ um die Achse senkrecht zur Längs- oder Maschinenrichtung des Probekörpers in Rollenform oder zur längeren Kante für Film in Blattform; eine alternative Vorgehensweise bei unbekannter Maschinenrichtung, ist die Krümmungsrichtung auf eine Filmkerbe zu beziehen, falls vorhanden.
	T	bedeutet „Transversalkrümmung“ um die Achse parallel zur Längs- oder Maschinenrichtung des Probekörpers
	D	bedeutet „Diagonalkrümmung“ um die Diagonale des Probekörpers
	C	bedeutet „Hohlkrümmung“, wenn alle vier Ecken des Probekörpers zum Zentrum hin aufgerichtet und gebogen sind

2.3

Vorzeichen der Krümmung

Mathematisches Zeichen, + oder –, zur Angabe der Krümmungsrichtung, die „+“ ist, wenn in Richtung der Emulsionsseite (sensibilisierte Seite) gebogen (Emulsion innen) oder „–“, wenn die Krümmung zur Unterlagenseite hin (Emulsion außen) erfolgt

ANMERKUNG Das Vorzeichen ist immer positiv für beidseitig lichtempfindliches Papier.



Legende

- 1 Querrichtung oder Richtung der Breite nach
- 2 Maschinenrichtung oder Längsrichtung
- 3 Transversalkrümmung (T-Krümmung)
- 4 Längskrümmung (L-Krümmung)
- 5 Diagonalkrümmung (D-Krümmung)
- 6 Hohlkrümmung (C-Krümmung)

Bild 1 — Krümmungsrichtung