

DIN ISO 20193



ICS 65.160

Ersatz für
DIN ISO 20193:2015-06**Tabak und Tabakerzeugnisse –
Bestimmung der Fadenbreite von Schnitttabak (ISO 20193:2019)**Tobacco and tobacco products –
Determination of the width of the strands of cut tobacco (ISO 20193:2019)Tabac et des produits du tabac –
Détermination de la largeur des brins de tabac haché (ISO 20193:2019)

Gesamtumfang 13 Seiten

DIN-Normenausschuss Lebensmittel und landwirtschaftliche Produkte (NAL)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Kurzbeschreibung	6
5 Geräte	7
6 Durchführung	7
6.1 Allgemeines	7
6.2 Probenahme	7
6.3 Vorbereiten der Proben	7
6.4 Vorbereitung der Fäden	7
6.5 Bestimmung der Schnittbreite	8
6.5.1 Allgemeines	8
6.5.2 Einzelmessungen	8
7 Angabe der Ergebnisse	8
8 Wiederholpräzision und Vergleichpräzision	8
9 Untersuchungsbericht	9
Anhang A (informativ) Beispiel eines Probeträger mit 5 Linien — Ein Probeträger mit einer einzelnen Linie ist eine geeignete Alternative	10
A.1 Allgemeines	10
A.2 Anleitung für geeignete Maße	10
Anhang B (informativ) Beispiel für Datenblätter	11
B.1 Eine Messung je Faden	11
B.2 Fünf Messungen je Faden	12
Literaturhinweise	13

Bilder

Bild A.1 — Beispiel eines Probeträgers	10
--	----

Tabellen

Tabelle 1 — Zusammenfassung der Ergebnisse des Ringversuchs	9
---	---

Nationales Vorwort

Dieses Dokument enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 20193:2019, die vom Technischen Komitee ISO/TC 126 „Tobacco and tobacco products“ erarbeitet wurde, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 057-04-01 AA „Tabak und Tabakerzeugnisse“ im DIN-Normenausschuss Lebensmittel und landwirtschaftliche Produkte (NAL).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 216	siehe	DIN EN ISO 216
ISO 3402	siehe	DIN ISO 3402
ISO 5725-1	siehe	DIN ISO 5725-1
ISO 5725-2	siehe	DIN ISO 5725-2
ISO 8243	siehe	DIN ISO 8243
ISO 15592-1	siehe	DIN ISO 15592-1
ISO 15592-2	siehe	DIN ISO 15592-2

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 20193:2015-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Messung von 20 Strängen entlang einer einzigen Linie statt bisher 5 Linien;
- b) redaktionelle Aufbereitung.

Frühere Ausgaben

DIN 10375: 2003-10
DIN ISO 20193: 2015-06

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 216, *Schreibpapier und bestimmte Gruppen von Drucksachen — Endformate — A- und B-Reihen und Kennzeichnung der Maschinenlaufrichtung*

DIN ISO 3402, *Tabak und Tabakerzeugnisse — Klima zum Konditionieren und Prüfen*

DIN ISO 5725-1, *Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Messverfahren und Messergebnissen — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Begriffe*

DIN ISO 5725-2, *Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Messverfahren und Messergebnissen — Teil 2: Grundlegende Methode für die Ermittlung der Wiederhol- und Vergleichpräzision eines vereinheitlichten Messverfahrens*

DIN ISO 8243, *Zigaretten — Probenahme*

DIN ISO 15592-1, *Feinschnitt-Tabak und dessen Erzeugnisse — Verfahren zur Probenahme, zum Konditionieren und zur Untersuchung — Teil 1: Probenahme*

DIN ISO 15592-2, *Feinschnitt-Tabak und dessen Erzeugnisse — Verfahren zur Probenahme, zum Konditionieren und zur Untersuchung — Teil 2: Klima zum Konditionieren und Prüfen*