

DIN ISO 2351-3

ICS 25.140.01

Ersatz für
DIN ISO 2351-3:2006-01

**Schraubwerkzeuge –
Maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze –
Teil 3: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Innensechskant
(ISO 2351-3:2014)**

Assembly tools for screws and nuts –
Machine-operated screwdriver bits –
Part 3: Screwdriver bits for hexagon socket screws (ISO 2351-3:2014)

Outils de manoeuvre pour vis et écrous –
Embouts tournevis à machine –
Partie 3: Embouts tournevis pour vis à six pans creux (ISO 2351-3:2014)

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Maße	5
4 Technische Anforderungen	7
5 Drehmomentprüfung	7
6 Bezeichnung	8
7 Kennzeichnung	9
Literaturhinweise	10

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 2351-3:2014 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 10 „Assembly tools for screws and nuts, pliers and nippers“ unter Beteiligung deutscher Fachleute erarbeitet.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-05-01 AA „Schraubwerkzeuge, Fügwerkzeuge“ im DIN-Normenausschuss „Werkzeuge und Spannzeuge“ (FWS).

ISO 2351 besteht aus den folgenden Teilen unter dem gemeinsamen Titel *Schraubwerkzeuge - Maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze*:

- *Teil 1: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Schlitz*
- *Teil 2: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Kreuzschlitz*
- *Teil 3: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Innensechskant*

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1173	siehe DIN ISO 1173
ISO 1703	siehe DIN 898
ISO 2936	siehe DIN ISO 2936

Änderungen

Gegenüber DIN 2351-3:2006-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bezeichnung nach ISO 1703 eingefügt;
- b) Normative Verweisungen auf den neuesten Stand gebracht;
- c) Mindest-Prüfdrehmomente in Tabelle 2 korrigiert;
- d) Verhältnis von Mindest-Prüfdrehmoment und M_d ISO 2936 in Tabelle 2 genau festgelegt.

Frühere Ausgaben

DIN 7426: 1969-05, 1982-03, 1987-02, 1995-01
DIN ISO 2351-3: 2006-01