

DIN ISO 2380-1

ICS 25.140.01

Mit DIN ISO 2380-2:2006-01
Ersatz für
DIN 5263:1991-05;
mit DIN 5264:2006-01
Ersatz für
DIN 5264:1999-07

**Schraubwerkzeuge –
Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz –
Teil 1: Spitzen für hand- und maschinenbetätigte Schraubendreher
(ISO 2380-1:2004)**

Assembly tools for screws and nuts –
Screwdrivers for slotted-head screws –
Part 1: Tips for hand- and machine-operated screwdrivers (ISO 2380-1:2004)

Outils de manoeuvre pour vis et écrous –
Tournevis pour vis à tête fendue –
Partie 1: Extrémités de tournevis à main et à machine (ISO 2380-1:2004)

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 2380-1:2004 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 10 „*Schraubwerkzeuge — Greif- und Schneidzangen*“ unter Beteiligung deutscher Fachleute des NA Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-08-01 AA „Schraubwerkzeuge“ erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

ISO 2380 besteht unter dem Haupttitel *Schraubwerkzeuge — Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz* aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Spitzen für hand- und maschinenbetätigte Schraubendreher*
- *Teil 2: Allgemeine Anforderungen, Längen der Klingen und Kennzeichnung von handbetätigten Schraubendrehern*

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen oder andere Unterlagen hingewiesen:

ISO 2380-2 siehe DIN ISO 2380-2

Änderungen

Gegenüber DIN 5263:1991-05 und DIN 5264:1999-07 wurden folgende Änderungen übernommen:

- a) Inhalt der DIN 5263:1991-05 aufgeteilt in DIN ISO 2380-1 und DIN ISO 2380-2;
- b) Inhalt der DIN 5264:1994-01 aufgeteilt in DIN ISO 2380-1 und DIN 5264.

Frühere Ausgaben

DIN 5263: 1967-07, 1973-11, 1982-10, 1991-05

DIN 5264: 1965-11, 1973-08, 1982-10, 1987-01, 1991-05, 1999-07

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 2380-2, *Schraubwerkzeuge — Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz — Teil 2: Allgemeine Anforderungen, Längen der Klingen und Kennzeichnung von handbetätigten Schraubendrehern*

Schraubwerkzeuge
Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz
 Teil 1: Spitzen für hand- und maschinenbetätigte Schraubendreher

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil der ISO 2380 legt die Form, die Maße und die Bezeichnung für die Spitzen von hand- und maschinenbetätigten Schraubendrehern für Schrauben mit Schlitz fest. Er enthält außerdem die technischen Spezifikationen und Prüfbedingungen für die Schraubendreher und legt für handbetätigte Schraubendreher die Prüfdrehmomente fest, denen die Klinge-Griff-Verbindung standhalten muss.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokumentes erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 2380-2:2004, *Assembly tools for screws and nuts — Screwdrivers for slotted-head screws — Part 2: General requirements, lengths of blades and marking of hand-operated screwdrivers*

3 Form und Maße der Spitzen

3.1 Form

Die Form der Schraubendreherspitzen liegt in der Wahl des Herstellers.

3.2 Maße

Nur die Maße nach den Bildern 1 und 2, die in den Tabellen 1 und 2 festgelegt sind, müssen beachtet werden.

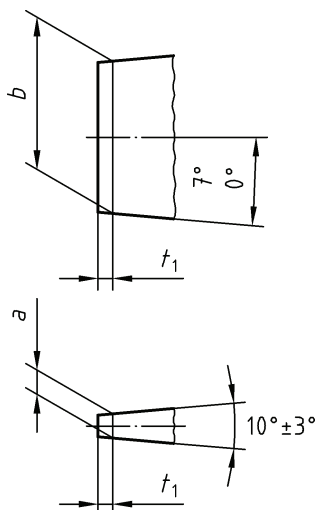


Bild 1 — Form A, nur für handbetätigte Schraubendreher

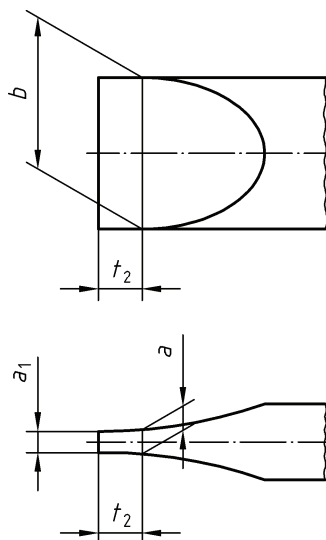


Bild 2 — Form B für handbetätigte Schraubendreher und Form C für maschinenbetätigte Schraubendreher