

DIN ISO 2976

ICS 25.100.70

Ersatz für
DIN 69130:1976-06**Schleifmittel auf Unterlagen –
Schleifbänder –
Auswahl von Breiten/Längen-Kombinationen (ISO 2976:2005)**

Coated abrasives –

Abrasive belts –

Selection of width/length combinations (ISO 2976:2005)

Abrasifs appliqués –

Bandes abrasives –

Sélection des combinaisons largeurs/longueurs (ISO 2976:2005)

Gesamtumfang 20 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 2976:2005 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29, Werkzeuge, Subkomitee SC 5, Schleifscheiben und Schleifmittel erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist NA 121-04-03 AA „SpA ISO/TC 29/SC 5/WG 3 Schleifmittel auf Unterlagen“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen oder andere Unterlagen hingewiesen:

ISO 554 siehe DIN 50014:1985

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 69130:1976-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die systematisch gestuften Maße umgestellt auf die am Markt gängigen verfügbaren Schleifbandabmessungen (Vorzugsmaße);
- b) im Anhang A zweite Tabelle mit Maßen aufgenommen, in der den Schleifbandlängen die Breiten zugeordnet sind;
- c) Abschnitte Längendifferenz, Prüfbedingungen und Kennzeichnung aufgenommen;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 69130: 1976-06

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 50014, *Klimate und ihre technische Anwendung; Normalklimate*

Inhalt

	Seite
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Anforderungen.....	4
3.1 Maße und Grenzabmaße für Standardgrößen	4
3.2 Längendifferenz.....	13
3.3 Prüfbedingungen.....	13
4 Bezeichnung	13
5 Kennzeichnung.....	13
Anhang A (informativ) Maße von Schleifbändern, Auswahl der Kombinationen Länge zu ihrer Breite	14

Schleifmittel auf Unterlagen
Schleifbänder
 Auswahl von Breiten/Längen-Kombinationen

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt Nennmaße und Grenzabmaße für Schleifbänder fest.

Sie legt weiterhin die Bezeichnung und Kennzeichnung dieser Schleifbänder fest.

Diese Internationale Norm ist anwendbar für Schleifbänder zur Verwendung auf Handschleifmaschinen und stationären Schleifmaschinen.

2 Normative Verweisungen

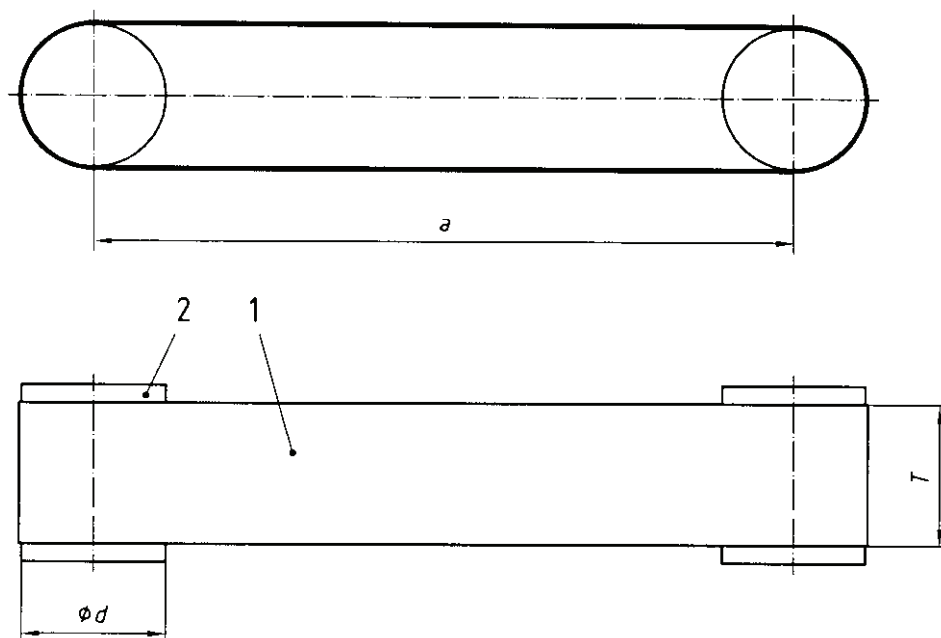
Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 554:1976, *Standard atmospheres for conditioning and/or testing — Specifications*

3 Anforderungen

3.1 Maße und Grenzabmaße für Standardgrößen

Siehe Bild 1, Tabelle 1 und Tabelle 2.



Legende

- 1 Breite des Schleifbandes und Gesamtlänge $L = 2a + d\pi$
- 2 Walzendurchmesser
- a Achsenabstand zwischen den Walzen

Bild 1

Tabelle 1 — Vorzugsmaße für Schleifbänder

Maße in Millimeter

<i>T</i>		<i>L</i>	
Nennmaße	Grenzabmaße	Nennmaße	Grenzabmaße
6	± 1	457	± 3
		520	
		533	
		610	
10	± 1	330	
13	± 1	330	
		457	
		520	
		610	
		760	
		1 120	± 5
15	± 1	330	± 3
		480	
		520	
20	± 1	450	
		480	
		520	
		610	
		2 000	± 5
		2 500	
		3 500	
		4 000	
25	± 1	450	± 3
		480	
		610	
		760	
		1 000	
		1 500	± 5
		2 000	
		2 500	
		3 500	

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Maße in Millimeter

<i>T</i>		<i>L</i>	
Nennmaße	Grenzabmaße	Nennmaße	Grenzabmaße
30	± 1	450	± 3
		620	
		800	
		1 000	
		1 250	± 5
		1 500	
		2 000	
		2 500	
		3 500	
		4 000	
40	± 1	450	± 3
		620	
		750	
		800	
		1 200	± 5
		1 500	
		1 650	
		2 000	
		2 500	
		3 500	
50	± 1	450	± 3
		620	
		750	
		800	
		1 000	
		1 250	± 5
		1 500	
		1 600	
		2 000	
		2 500	
		3 000	
		3 500	
		4 000	