

Schleifmittel auf Unterlagen
Rollen
(ISO 3366 : 1999)

DIN
ISO 3366

ICS 25.100.70

Ersatz für
DIN 69179 : 1979-12Coated abrasives — Abrasive rolls
(ISO 3366 : 1999)Abrasifs appliqués — Rouleaux abrasifs
(ISO 3366 : 1999)

Die Internationale Norm ISO 3366 : 1999 „Coated abrasives — Abrasive rolls“ ist unverändert in diese Deutsche Norm übernommen worden.

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 3366 wurde im Technischen Komitee ISO/TC 29, Werkzeuge, Subkomitee SC 5, Schleifscheiben und Schleifmittel (Sekretariat: Deutschland) unter Beteiligung deutscher Fachleute erarbeitet. Die nationale Norm DIN 69179 wird mit der Veröffentlichung von DIN ISO 3366 zurückgezogen.

Die Veröffentlichung der Norm ISO 3366 hat der ISO-Spiegelausschuss FWS-C 1.3 „Schleifmittel auf Unterlagen“ im NA Werkzeuge und Spannzeuge beschlossen.

Zusammenhang der im Abschnitt 2 genannten ISO-Normen mit DIN-Normen:

ISO 554 : 1976 siehe DIN 50014 : 1996

Änderungen

Gegenüber DIN 69179 : 1979-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Lieferart der Rolle, ohne Kern und ohne Spule und mit Kern oder Spule wird mit Form A und Form B unterschieden.
- b) Abschnitt Anwendungsbereich aufgenommen.
- c) Die zitierten Normen im Abschnitt 2 Normative Verweisungen aufgenommen.
- d) Die Breiten $T = 35 \text{ mm}$, 80 mm , 93 mm und 115 mm zusätzlich aufgenommen.
- e) Die Längen L haben ein einheitliches Grenzabmaß von $\pm 1 \%$.
- f) Rollen der Form B (mit Kern oder Spule) gelten für Breiten bis einschließlich 93 mm .
- g) Abschnitt 3 Werkstoff wurde gestrichen.
- h) Abschnitt Prüfbedingungen aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN 69179: 1979-12

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Deutsche Übersetzung

Schleifmittel auf Unterlagen

Rollen

Vorwort

Die ISO (Internationale Organisation für Normung) ist die weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitglieds Körperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitglieds Körperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt. Die ISO arbeitet bei allen Angelegenheiten der elektrotechnischen Normung eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Internationale Normen werden in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven Teil 3, erstellt.

Die von den Technischen Komitees verabschiedeten internationalen Norm-Entwürfe werden den Mitglieds Körperschaften zur Abstimmung vorgelegt. Die Veröffentlichung als Internationale Norm erfordert Zustimmung von mindestens 75 % der abstimmenden Mitglieds Körperschaften.

Die Internationale Norm ISO 3366 wurde erarbeitet vom Technischen Komitee ISO/TC 29, Small tools, Subkomitee SC 5, Grinding wheels and abrasives.

Diese zweite Ausgabe ersetzt die erste Ausgabe (ISO 3366 : 1975) sowie ISO 3367 : 1975 und ISO 3368 : 1975 deren Inhalte nach technischer Überarbeitung zusammengefasst wurden.

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt die Maße, Grenzabmaße und Bezeichnung von Rollen mit Schleifmitteln auf Unterlagen fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden normativen Dokumente enthalten Festlegungen, die durch Verweisung in diesem Text Bestandteil der vorliegenden Internationalen Norm sind. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieser Internationalen Norm waren die angegebenen Ausgaben gültig. Alle Normen unterliegen der Überarbeitung. Vertragspartner, deren Vereinbarungen auf dieser Internationalen Norm basieren, werden gebeten, die Möglichkeit zu prüfen, ob die jeweils neuesten Ausgaben der im folgenden genannten Normen angewendet werden können. Die Mitglieder von IEC und ISO führen Verzeichnisse der gegenwärtig gültigen Internationalen Normen.

ISO 554 : 1976

Standard atmospheres for conditioning and/or testing — Specifications

3 Anforderungen

3.1 Formen und Maße

Siehe Bilder 1 und 2 und Tabelle 1.

3.2 Prüfbedingungen

Die in Tabelle 1 angegebenen Grenzabmaße gelten unter folgenden Bedingungen:

- Temperatur: $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ nach ISO 554
- Relative Luftfeuchte: $(65 \pm 5)\%$ nach ISO 554

Die Prüfung soll an Rollen durchgeführt werden, die unter den vorgenannten Bedingungen mindestens 24 Stunden gelagert wurden.