

DIN ISO 366-4

ICS 59.120.30

Ersatz für
DIN ISO 366-4:1997-04

**Textilmaschinen und Zubehör –
Webblätter –
Teil 4: Kunststoffbund-Webblätter, Maße und Bezeichnung
(ISO 366-4:2005)**

Textile machinery and accessories –

Reeds –

Part 4: Plastic bound metal reeds, Dimensions and designations (ISO 366-4:2005)

Matériel pour l'industrie textile –

Peignes –

Partie 4: Peignes métalliques à ligature plastique, Dimensions et désignations
(ISO 366-4:2005)

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Textil und Textilmaschinen (Textilnorm) im DIN

Nationales Vorwort

Diese Internationale Norm wurde vom ISO-Unterkomitee 3 „Maschinen zur Herstellung textiler Flächengebilde einschließlich Vorbereitungsmaschinen und Zubehör“ des ISO/TC 72 aufgestellt und vom Arbeitsausschuss NA106-02-07 „Webereimaschinen“ (TEX-WE) im Normenausschuss Textil und Textilmaschinen (Textilnorm) zur Herausgabe als Norm verabschiedet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Bereiche von dieser Internationalen Norm Patentrechten unterliegen können. DIN darf nicht für die Angabe irgendwelcher oder aller Patentrechte verantwortlich gemacht werden.

DIN ISO 366 besteht aus den folgenden Teilen, alle unter dem Haupttitel *Textilmaschinen und Zubehör — Webblätter*:

- *Teil 1: Pechbund-Webblätter, Maße*
- *Teil 2: Schienenbund-Webblätter, Maße und Bezeichnung*
- *Teil 3: Doppel-Gussbund-Webblätter, Maße und Bezeichnung*
- *Teil 4: Kunststoffbund-Webblätter, Maße und Bezeichnung*
- *Teil 5: Kappel-Profil für geklebte Webblätter*

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 366-4:1997-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die ISO 366-4:2005 wurde übernommen;
- b) Maße für Kunststoffbund-Webblätter dem neuesten Stand der Technik angepasst;
- c) Anforderung an die Rechtwinkligkeitsgrenzabmaße der Blattzähne zur unteren Kante des unteren Blattbundes festgelegt.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 366-4: 1997-04

Textilmaschinen und Zubehör

Webblätter

Teil 4: Kunststoffbund-Webblätter, Maße und Bezeichnung

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von ISO 366 legt die Maße und Bezeichnung von Kunststoffbund-Webblättern für Webmaschinen fest.

Der Bandstahl zur Herstellung der Blattzähne ist in ISO 9473-1 und ISO 9473-2 enthalten.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 366-5, *Textile machinery and accessories — Reeds — Part 5: Dimensions and designation of profil capsules*

ISO 9473-1, *Textile machinery and accessories — Strip steel for dents of reeds — Part 1: Cold rolled strip steel*

ISO 9473-2, *Textile machinery and accessories — Strip steel for dents of reeds — Part 2: Hardened strip steel*

3 Maße

Die angegebenen Maße von Kunststoffbund-Webblättern nach Bild 1 und nach Tabelle 1 sowie die Rechtwinkligkeitsgrenzabmaße der Blattzähne nach Bild 2 sind einzuhalten.

Die Profilhöhe des unteren und oberen Bundes müssen ISO 366-5 entsprechen und zwischen Hersteller und Abnehmer vereinbart werden.

4 Bezeichnung

Die Bezeichnung von Kunststoffbund-Webblättern muss Informationen in folgender Reihenfolge enthalten:

- a) „Kunststoffbund-Webblatt“;
- b) Hinweis auf diesen Teil von ISO 366, d. h. ISO 366-4;
- c) innere Blatthöhe, e , in Millimeter;
- d) Blattbunddicke, d , in Millimeter;
- e) Blattzahnbreite, b , in Millimeter;
- f) Stahlsorte der Blattzähne, z. B. einfach oder nicht rostend oder gehärtet.