

DIN ISO 368



ICS 59.120.10

Ersatz für
DIN ISO 368:1995-09**Spinnereivorbereitungs-, Spinn- und Zwirnmaschinen –
Hülsen für Ringspinn- und Ringzwirns spindeln, Kegel 1:38 und 1:64
(ISO 368:2006)**

Spinning preparatory, spinning and doubling (twisting) machinery –
Tubes for ring-spinning, doubling and twisting spindles, taper 1:38 and 1:64
(ISO 368:2006)

Matériel de préparation de filature, de filature et de retordage –
Tubes pour broches de continus à filer et à retordre à anneaux, conicité 1:38 et 1:64
(ISO 368:2006)

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Textil und Textilmaschinen (Textilnorm) im DIN

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Bauarten, Maße und Grenzabmaße.....	5
3.1 Hülsen	5
3.2 Lehren	5
4 Hülsen und Lehren	5
4.1 Hülsen	5
4.2 Lehren	8
5 Bezeichnung.....	10
5.1 Hülsen	10
5.2 Lehren	10
 Bilder	
Bild 1 — Hülsen	6
Bild 2 — Messung des Gesamtrundlaufs, T_r	6
Bild 3 — Lehre für Hülsen vom Typ A und Typ B	8
 Tabellen	
Tabelle 1 — Maße und Gesamtauslauftoleranzen der Hülsen.....	7
Tabelle 2 — Maße und Toleranzen von Hülsenlehren	9

Nationales Vorwort

Diese Internationale Norm wurde vom ISO-Unterkomitee 1 „Spinnereivorbereitungs-, Spinn-, Zwirn- und Spulmaschinen“ des ISO/TC 72 aufgestellt und vom Arbeitsausschuss NA 106-02-05 AA „Spinnereimaschinen“ (TEX-SP) im Normenausschuss Textil und Textilmaschinen (Textilnorm) zur Herausgabe als DIN-ISO-Norm verabschiedet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Bereiche von dieser Internationalen Norm Patentrechten unterliegen können. DIN darf nicht für die Angabe irgendwelcher oder aller Patentrechte verantwortlich gemacht werden.

Für die in diesem Dokument zitierte Internationale Norm wird im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 286-2 siehe DIN ISO 286-2

Änderungen

Gegenüber DIN 368:1995-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Maße und Grenzabmaße der Hülsentypen erweitert;
- b) Lehre für Hülse geändert.

Frühere Ausgaben

DIN TEX 4023 = DIN 64023 bis DIN TEX 4029 = DIN 64029: 1932-04

DIN TEX 4063: 1932-02

DIN 64063: 1950-07

DIN 64063-1: 1969, 1975-06

DIN 64063-2: 1969, 1975-06

DIN 64063-3: 1975-06

DIN ISO 368: 1983-06, 1995-09