

DIN ISO 368



ICS 59.120.10

Ersatz für
DIN ISO 368:2006-09

**Spinnereivorbereitungs-, Spinn- und Zwirnmaschinen –
Hülsen für Ringspinn- und Ringzwirnspindeln, Kegel 1:38 und 1:64
(ISO 368:2017)**

Spinning preparatory, spinning and doubling (twisting) machinery –
Tubes for ring-spinning, doubling and twisting spindles, taper 1:38 and 1:64 (ISO 368:2017)

Matériel de préparation de filature, de filature et de retordage –
Tubes pour broches de continus à filer et à retordre à anneaux, conicité 1:38 et 1:64
(ISO 368:2017)

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenausschuss Textil und Textilmaschinen (Textilnorm)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Bauarten, Maße und Grenzabmaße.....	5
4.1 Hülsen	5
4.1.1 Hülsentypen.....	5
4.1.2 Maße.....	5
4.1.3 Gesamtrundlaufabweichung	5
4.2 Lehren.....	5
5 Hülsen und Lehren.....	6
5.1 Hülsen	6
5.2 Lehren.....	8
6 Bezeichnung	10
6.1 Hülsen	10
6.2 Lehren.....	10

Nationales Vorwort

Das internationale Dokument (ISO 368:2017) ist unverändert in diese Norm übernommen worden.

Dieses Dokument wurde vom ISO-Unterkomitee 1 „Spinning preparatory, spinning, twisting and winding machinery and accessories“ des ISO/TC 72 „Textile machinery and accessories“ unter Mitwirkung der deutschen Experten des Arbeitsausschusses NA 106-02-10 AA „Spulerei, Spinnereimaschinen und Nonwoven“ im DIN-Normenausschuss Textil und Textilmaschinen (Textilnorm) erarbeitet.

Für das in diesem Dokument zitierte internationale Dokument wird im Folgenden auf das entsprechende deutsche Dokument hingewiesen:

ISO 286-2 siehe DIN EN ISO 286-2

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 368:2006-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Übereinstimmung der im Dokument zitierten Internationalen Norm mit der Deutschen Norm angepasst;
- b) Titel der Deutschen Norm aktualisiert;
- c) englischen Titel in den Normativen Verweisungen aktualisiert;
- d) Tabelle 1 „Maße und Gesamtlauftoleranzen der Hülsen“ um weitere Hülsentypen ergänzt.

Frühere Ausgaben

DIN TEX 4023 = DIN 64023 bis DIN TEX 4029 = DIN 64029: 1932-04
 DIN TEX 4063: 1932-02
 DIN 64063: 1950-07
 DIN 64063-1: 1969, 1975-06
 DIN 64063-2: 1969, 1975-06
 DIN 64063-3: 1975-06
 DIN ISO 368: 1983-06, 1995-03, 1995-09, 2006-09

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 286-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — ISO-Toleranzsystem für Längenmaße — Teil 2: Tabellen der Grundtoleranzgrade und Grenzabmaße für Bohrungen und Wellen (ISO 286-2:2010); Deutsche Fassung EN ISO 286-2:2010*