

DIN ISO 4386-2



ICS 21.100.10

Ersatz für
DIN ISO 4386-2:2015-12

**Gleitlager –
Metallische Verbundgleitlager –
Teil 2: Zerstörende Prüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken $\geq$
2 mm (ISO 4386-2:2019)**

Plain bearings –
Metallic multilayer plain bearings –
Part 2: Destructive testing of bond for bearing metal layer thicknesses $\geq$ 2 mm
(ISO 4386-2:2019)

Paliers lisses –
Paliers lisses métalliques multicouches –
Partie 2: Détermination, par essai destructif, de l'adhérence du matériau antifriction
d'épaisseur $\geq$ 2 mm (ISO 4386-2:2019)

Gesamtumfang 16 Seiten

DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Kurzbeschreibung	7
5 Geräte und Hilfsmittel	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Prüfvorrichtung	8
6 Proben	8
6.1 Allgemeines	8
6.2 Reihenfolge der Probenbearbeitung	10
7 Durchführung	11
8 Auswertung	11
8.1 Allgemeines	11
8.2 Bezeichnung	13
8.3 Prüfbericht	14
9 Anwendung zur Qualitätskontrolle und zur Prozessqualifizierung	14
9.1 Allgemeines	14
9.2 Qualitätskontrolle	15
9.3 Prozessqualifizierung	15
Literaturhinweise	16

Tabellen

Tabelle 1 — Maße und Toleranzen für die Prüfvorrichtung	8
Tabelle 2 — Maße und Toleranzen der Proben (siehe Bild 2)	9
Tabelle 3 — Reihenfolge der Probenbearbeitung	10

Nationales Vorwort

Dieses Dokument enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 4386-2:2019, die vom Technischen Sub-Komitee ISO/TC 123/SC 2 „Plain bearings - Materials and lubricants, their properties, characteristics, test methods and testing conditions“ erarbeitet wurde, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 118-02-02 AA „Werkstoffe, Schmierung, Prüfung“ im DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN ISO 4386 besteht unter dem allgemeinen Titel *Gleitlager — Metallische Verbundgleitlager* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Zerstörungsfreie Ultraschallprüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken $\geq 0,5$ mm
- Teil 2: Zerstörende Prüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken ≥ 2 mm
- Teil 3: Zerstörungsfreie Prüfung nach dem Eindringverfahren

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 4381 siehe DIN ISO 4381

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 4386-2:2015-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anpassung an aktuelle Gestaltungsrichtlinien;
- b) Hinzufügen von Abschnitt 3 „Begriffe“.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 4386-2: 1982-10, 2015-12

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 4381, *Gleitlager — Zinn-Gusslegierungen für Verbundgleitlager*

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von Technischen Komitees von ISO durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale staatliche und nichtstaatliche Organisationen, die in engem Kontakt mit ISO stehen, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet bei allen elektrotechnischen Normungsthemen eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die Verfahren, die bei der Entwicklung dieses Dokuments angewendet wurden und die für die weitere Pflege vorgesehen sind, werden in den ISO/IEC-Direktiven, Teil 1 beschrieben. Es sollten insbesondere die unterschiedlichen Annahmekriterien für die verschiedenen ISO-Dokumentenarten beachtet werden. Dieses Dokument wurde in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2 erarbeitet (siehe www.iso.org/directives).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren. Details zu allen während der Entwicklung des Dokuments identifizierten Patentrechten finden sich in der Einleitung und/oder in der ISO-Liste der erhaltenen Patenterklärungen (siehe www.iso.org/patents).

Jeder in diesem Dokument verwendete Handelsname dient nur zur Unterrichtung der Anwender und bedeutet keine Anerkennung.

Für eine Erläuterung des freiwilligen Charakters von Normen, der Bedeutung ISO-spezifischer Begriffe und Ausdrücke in Bezug auf Konformitätsbewertungen sowie Informationen darüber, wie ISO die Grundsätze der Welthandelsorganisation (WTO, en: World Trade Organization) hinsichtlich technischer Handelshemmnisse (TBT, en: Technical Barriers to Trade) berücksichtigt, siehe www.iso.org/iso/foreword.html.

Dieses Dokument wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 123, *Plain bearings*, Unterkomitee SC 2, *Materials and lubricants, their properties, characteristics, test methods and testing conditions* erarbeitet.

Diese dritte Ausgabe ersetzt die zweite Ausgabe (ISO 4386-2:2012), die geringfügig geändert wurde. Die Änderungen im Vergleich zur Vorgängerausgabe sind folgende:

— Anpassung an die ISO-Richtlinien, einschließlich der Implementierung von Abschnitt 3 *Begriffe*.

Eine Auflistung aller Teile der Normenreihe ISO 4386 ist auf der ISO Internetseite abrufbar.

Rückmeldungen oder Fragen zu diesem Dokument sollten an das jeweilige nationale Normungsinstitut des Anwenders gerichtet werden. Eine vollständige Auflistung dieser Institute ist unter www.iso.org/members.html zu finden.