

Drahtgewebe und Drahtgitter für industrielle Zwecke
**Leitfaden zur Auswahl von Kombinationen aus
 Maschenweite und Drahtdurchmesser**
 Teil 2: Vorzugskombinationen für Drahtgewebe
 Identisch mit ISO 4783-2 : 1989

DIN
ISO 4783-2

ICS 19.120

Ersatz für
Ausgabe 1995-03

Deskriptoren: Drahtgewebe, Drahtgitter, Maschenweite,
 Drahtdurchmesser, Kombination

Industrial wire screens and woven wire cloth — Guide to the choice of aperture size and wire diameter combinations — Part 2: Preferred combinations for woven wire cloth;
 Identical with ISO 4783-2 : 1989

Tamis et tissus métalliques industriels — Guide pour la choix des combinaisons d'ouverture de maille et de diamètre du fil — Partie 2: Combinaisons préférentielles pour tissus non préformés;
 Identique à l'ISO 4783-2 : 1989

Die Internationale Norm ISO 4783-2, 2. Ausgabe 1989-04-15, "Industrial wire screens and woven wire cloth — Guide to the choice of aperture size and wire diameter combinations — Part 2: Preferred combinations for woven wire cloth", ist unverändert in diese Deutsche Norm übernommen worden.

Nationales Vorwort

Die bisherigen Deutschen Normen über die Maße von Siebgeweben aus Metalldrähten, DIN 4189-1 und DIN 4192-1, stammten mit ihren technischen Inhalten aus dem Jahre 1968 und hätten jetzt dem veränderten Stand der Technik angepaßt werden müssen.

Der zuständige NASK-Arbeitsausschuß "Drahtsiebböden" hat sich jedoch dafür entschieden, statt dessen die aus drei Teilen bestehende Internationale Norm ISO 4783 in das Deutsche Normenwerk zu übernehmen.

Bei der Anwendung der Norm ist folgendes zu beachten:

Dieser Teil von DIN ISO 4783 ersetzt DIN 4189-1 über Siebgewebe aus Metalldraht mit Durchmessern bis 3,2 mm.

DIN ISO 4783-3 ersetzt DIN 4192-1 über Siebgewebe aus Federstahldraht mit Durchmessern bis 20 mm.

DIN ISO 4783-1 gibt einen Überblick über alle möglichen Kombinationen von Maschenweite und Drahtdurchmesser und hat keine DIN-Norm als Vorläufer.

Wegen der Anforderungen an Siebgewebe, z. B. Grenzabmaße für die Maschenweiten, wird auf DIN ISO 9044 verwiesen.

Änderungen

Gegenüber DIN 4189-1 : 1968-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Die Festlegungen der Internationalen Norm wurden übernommen.

Gegenüber der Ausgabe März 1995 wurden folgende Berichtigungen vorgenommen:

- In Tabelle 1 wurde ein Kommafehler bei Maschenweite 0,08 mm korrigiert.

Frühere Ausgaben

DIN 4189-1: 1953-11, 1968-02

DIN ISO 4783-2: 1995-03

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

- DIN ISO 4783-1 Drahtgewebe und Drahtgitter für industrielle Zwecke — Leitfaden zur Auswahl von Kombinationen aus Maschenweite und Drahtdurchmesser — Teil 1: Allgemeines; Identisch mit ISO 4783-1 : 1989
- DIN ISO 4783-3 Drahtgewebe und Drahtgitter für industrielle Zwecke — Leitfaden zur Auswahl von Kombinationen aus Maschenweite und Drahtdurchmesser — Teil 3: Vorzugskombinationen für vorgeformte oder preßgeschweißte Drahtgitter; Identisch mit ISO 4783-3 : 1981
- DIN ISO 9044 Industriedrahtgewebe — Technische Anforderungen und Prüfung; Identisch mit ISO 9044 : 1990

Fortsetzung Seite 2 bis 8

Normenausschuß Siebböden und Kornmessung (NASK) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Deutsche Übersetzung

Drahtgewebe und Drahtgitter für industrielle Zwecke

Leitfaden zur Auswahl von Kombinationen aus Maschenweite und Drahtdurchmesser

Teil 2: Vorzugskombinationen für Drahtgewebe

Vorwort

Die ISO (Internationale Organisation für Normung) ist die weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitglieds Körperschaften). Die Erarbeitung internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitglieds Körperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt. Auf dem Gebiet der elektrotechnischen Normung arbeitet ISO eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die von den Technischen Komitees verabschiedeten Entwürfe zu Internationalen Normen werden den Mitglieds Körperschaften zur Abstimmung vorgelegt. Zur Veröffentlichung als Internationale Norm ist die Zustimmung von mindestens 75 % der abstimmenden Mitglieds Körperschaften erforderlich.

Die Internationale Norm ISO 4783-2 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 24 "Siebe, Siebung und andere Partikelmeßverfahren" erarbeitet.

Diese zweite Ausgabe ersetzt die erste Ausgabe (ISO 4783-2 : 1981), in der eine geringfügige Änderung vorgenommen wurde.

ISO 4783 mit dem Haupttitel "Drahtgewebe und Drahtgitter für industrielle Zwecke — Leitfaden zur Auswahl von Kombinationen aus Maschenweite und Drahtdurchmesser" besteht aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Allgemeines
- Teil 2: Vorzugskombinationen für Drahtgewebe
- Teil 3: Vorzugskombinationen für vorgeformte oder preßgeschweißte Drahtgitter

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von ISO 4783 führt tabellenartig die Kombinationen aus Maschenweite und Drahtdurchmesser von Drahtgeweben für industrielle Zwecke auf. Sie sind der allgemeinen Übersicht über die Kombinationen aus Maschenweite und Drahtdurchmesser nach ISO 4783-1 entnommen worden.

Die Norm gilt für Drahtgewebe mit Maschenweiten von 16 mm bis 0,02 mm.

ANMERKUNG: Dies ist die erste Internationale Norm über Drahtgewebe für industrielle Zwecke, ihre Festlegungen bilden einen Kompromiß, der die vorhandenen nationalen Normen berücksichtigt. Die ISO-Mitglieds Körperschaften bleiben dringend aufgefordert, innerhalb der nächsten fünf Jahre durch weitere Rationalisierung die auf eine Maschenweite fallende Anzahl der Drahtdurchmesser zu reduzieren, ohne daß damit die Möglichkeit eingeschränkt wird, die Anzahl der bevorzugten Maschenweiten zu erhöhen.

ISO 4783-3 enthält die Vorzugskombinationen für vorgeformte oder preßgeschweißte Drahtgitter.

2 Verweisungen auf andere Normen

Die folgenden Normen enthalten Festlegungen, die durch die hier vorhandenen Textverweise ihrerseits gültige Festlegungen für diesen Teil von ISO 4783 darstellen. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung waren die angegebenen Ausgaben gültig. Alle Normen unterliegen der Überprüfung, und Parteien, die einen Vertrag auf der Grundlage dieses Teils von ISO 4783 abschließen wollen, wird empfohlen, die jeweils neueste Fassung der unten aufgeführten Normen anzuwenden. Bei den Mitgliedern von IEC und ISO liegen Sammlungen der jeweils gültigen Internationalen Normen vor.

ISO 3 : 1973

Vorzugszahlen; Vorzugszahlenreihen

ISO 497 : 1973

Leitfaden zur Auswahl von Vorzugszahlenreihen und von Vorzugszahlenreihen mit abgerundeten Werten

ISO 2194 : 1972

Drahtgewebe und Lochplatten für industrielle Zwecke; Nennöffnungsweiten

ISO 4782 : 1987

Metalldraht für Industriedrahtgewebe

3 Bezeichnung

Drahtgewebe für industrielle Zwecke sind in nachstehender Reihenfolge mit

- der Maschenweite w ,
- dem Drahtdurchmesser d ,
- dem Werkstoff des Drahtes,
- der Bindung (siehe Bild 2)

zu bezeichnen.

4 Kombinationen aus Maschenweite und Drahtdurchmesser

In Tabelle 1 sind die bevorzugten Kombinationen aus Maschenweite und Drahtdurchmesser zusammen mit der offenen Siebfläche A_0 und der flächenbezogenen Masse ρ_A für jede der Kombinationen angegeben.

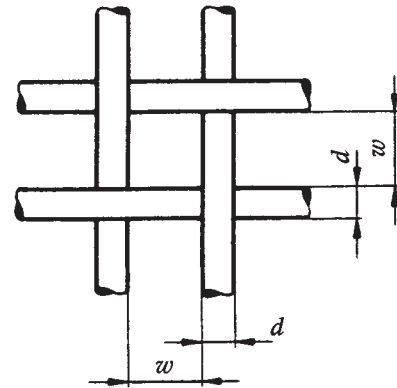
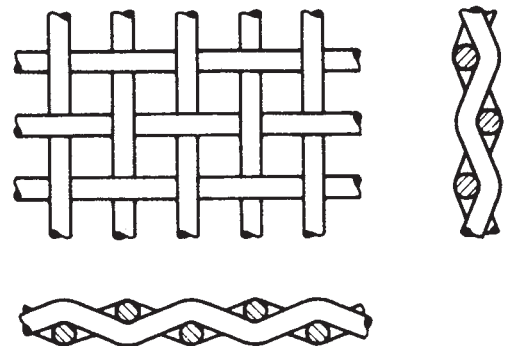
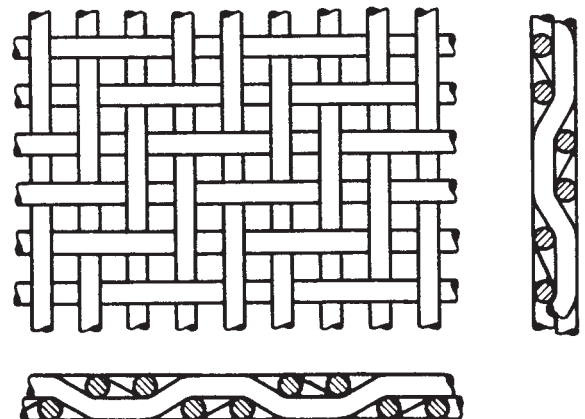


Bild 1: Maschenweite und Drahtdurchmesser



Leinwandbindung



Körperbindung

Bild 2: Bindungsarten