

Technische Zeichnungen für Metallbau

DIN
ISO 5261

Technical drawings for structural metal work
Dessins techniques pour constructions métalliques

Ersatz für
DIN 407 T1/07.59,
DIN 407 T2/01.55
und
DIN 1034/01.67

Die Internationale Norm ISO 5261, Ausgabe 1981-08-15, ist in diese Deutsche Norm unverändert übernommen worden.

Nationales Vorwort

Diese Norm wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 10 unter Beteiligung deutscher Fachleute des Normenausschusses Zeichnungswesen (NZ) ausgearbeitet. Sie enthält Festlegungen, die DIN 1353 Teil 2 Abkürzungen von Benennungen für Halbzeug teilweise betreffen (es ist beabsichtigt, DIN 1353 Teil 2 und DIN ISO 5261 in Übereinstimmung zu bringen).

Zu Abschnitt 2

Zusammenhang der im Abschnitt 2 genannten ISO-Normen zu DIN-Normen

ISO	Zusammenhang mit
128 129 **)	DIN 15 Teil 1 und Teil 2, DIN 6774 Teil 1, DIN 406 Teil 2, DIN 6, DIN 30 Teil 1
406	DIN 406 Teil 1 und Teil 2
1000	eine vergleichbare DIN-Norm liegt nicht vor, teilweise Übereinstimmung mit DIN 406 Teil 2, Abschnitt 16
2553	DIN 1301 Teil 1 und Teil 2
3098/1	DIN 1912 Teil 1, Teil 5 und Teil 6
3898/1	DIN 6776 Teil 1
5455	DIN 1080 Teile 1 (bis 9)
5457	DIN ISO 5455
	DIN 823
**) Folgeausgabe z. Z. in Vorbereitung	

Der Hinweis im Abschnitt 0 auf die Anwendung von anderen Einheiten (z. B. inch) soll dem Verständnis von Zeichnungen dienen, die noch nicht auf SI-Einheiten umgestellt sind.

Zu Abschnitt 3

In bezug auf den Abschnitt Sinnbilder für Niete, Schrauben und Lochdurchmesser wird im ISO/TC 10 zur Zeit die Herausgabe einer besonderen Norm diskutiert, die auch spezielle Anforderungen der Luft- und Raumfahrt erfassen soll. Aus diesem Grunde muß damit gerechnet werden, daß die Tabellen 1 bis 3 gegebenenfalls nach Ablauf einer Übergangszeit aus dieser Norm in eine andere überführt werden.

Fortsetzung Seite 2 bis 12

Weitere Normen

DIN 1024	Stabstahl; Warmgewalzter rundkantiger T-Stahl; Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen, statische Werte
DIN 1025 Teil 1	Formstahl; Warmgewalzte I-Träger, Schmale I-Träger, I-Reihe; Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen, statische Werte
DIN 1025 Teil 2	Formstahl; Warmgewalzte I-Träger, Breite I-Träger, IPB- und IB-Reihe; Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen, statische Werte
DIN 1025 Teil 3	Formstahl; Warmgewalzte I-Träger, Breite I-Träger, leichte Ausführung, IPB-Reihe; Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen, statische Werte
DIN 1025 Teil 4	Formstahl; Warmgewalzte I-Träger, Breite I-Träger, verstärkte Ausführung, IPBv-Reihe; Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen, statische Werte
DIN 1025 Teil 5	Formstahl; Warmgewalzte I-Träger, Mittelbreite I-Träger, IPE-Reihe; Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen, statische Werte
DIN 1026	Stabstahl, Formstahl, Warmgewalzter rundkantiger U-Stahl; Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen, statische Werte
DIN 1027	Stabstahl, Warmgewalzter rundkantiger Z-Stahl; Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen, statische Werte
DIN 1028	Stabstahl, Warmgewalzter, gleichschenkeliger rundkantiger Winkelstahl; Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen, statische Werte
DIN 1029	Stabstahl, Warmgewalzter, ungleichschenkeliger rundkantiger Winkelstahl; Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen, statische Werte
EURONORM 53 – 62	Warmgewalzte, breite I-Träger (I-Breitflanschträger mit parallelen Flanschflächen)
EURONORM 19 – 57	IPE-Träger, I-Träger mit parallelen Flanschflächen

Frühere Ausgaben

DIN 139: 10.21
DIN 407: 04.28, 07.48
DIN 407 Teil 1: 10.51xx, 07.59
DIN LON 99 = DIN 30 099: 07.32, 03.36, 01.42
DIN 407 Teil 2: 01.55
DIN 1034 Teil 1 und Teil 2: 03.24
DIN 1034: 01.67

Änderungen

Gegenüber DIN 407 T1/07.59, DIN 407 T2/01.55 und DIN 1034/01.67 wurde die Internationale Norm ISO 5261 unverändert übernommen.

Internationale Patentklassifikation

G 09 F 7/00

Deutsche Übersetzung

Falls bei Verhandlungen mit englisch- oder französischsprachigen Partnern Zweifelsfälle auftreten, ist die entsprechende Originalfassung der Internationalen Norm heranzuziehen.

Internationale Norm ISO 5261 – 1981

Technische Zeichnungen für Metallbau

Vorwort

Die ISO (Internationale Normungsorganisation) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitglieds Körperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitglieds Körperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt.

Die von einem Technischen Komitee verabschiedeten Entwürfe für Internationale Normen werden den Mitglieds Körperschaften zunächst zur Genehmigung vorgelegt, bevor sie vom Rat der ISO als Internationale Normen angenommen werden.

Die Internationale Norm ISO 5261 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 10 „Technische Zeichnungen“ aufgestellt und im Februar 1978 an die Mitglieds Körperschaften gesendet.

Sie wurde von den Mitglieds Körperschaften der folgenden Länder angenommen:

Australien	Frankreich	Niederlande	Südafrika
Belgien	Indien	Norwegen	Türkei
Bulgarien	Italien	Österreich	UdSSR
Chile	Jugoslawien	Rumänien	Vereinigte Staaten
Dänemark	Korea, Republik	Schweden	
Deutschland, BR	Mexiko	Schweiz	
Finnland	Neuseeland	Spanien	

Die Mitglieds Körperschaften folgender Länder haben diese Norm aus technischen Gründen nicht angenommen:

Japan
Kanada
Vereinigtes Königreich

0 Vorwort

Aus Gründen der Einheitlichkeit sind in dieser Internationalen Norm alle Maße in mm angegeben. Selbstverständlich hat die Anwendung anderer Maßeinheiten keinen Einfluß auf die folgenden Festlegungen. *)

Die Bilder dienen nur zur Illustration des Textes und können unvollständig sein.

1 Anwendungsbereich und Zweck

Diese Internationale Norm enthält zusätzlich zu den Regeln in ISO 128 und ISO 129 erforderliche Festlegungen für Zusammenbau- und Einzelteilzeichnungen von

- Metallbau-Konstruktionen aus Blechen, Profilen und Zusammenbauten (einschließlich Brücken, Fachwerke, Pfeiler usw.)
- Hebe- und Transport-Einrichtungen
- Speicher- und Druckbehältern
- Aufzügen, Rolltreppen und Förderbändern
- usw.

2 Verweis auf andere Normen

- ISO 128 – Technische Zeichnungen – Grundlagen für die Darstellung 1) *)
- ISO 129 – Technische Zeichnungen – Maßeintragung in Zeichnungen 2) *)
- ISO 406 – Technische Zeichnungen – Bemaßung und Tolerierung, Eintragung von Maßtoleranzen 3) *)
- ISO 1000 – SI-Einheiten und Empfehlungen für den Gebrauch ihrer Vielfachen und bestimmter anderer Einheiten *)
- ISO 2553 – Schweißen – symbolische Darstellung in Zeichnungen 4) *)
- ISO 3098/1 – Technische Zeichnungen – Beschriftung – Teil 1: allgemein übliche Zeichen *)
- ISO 3898 – Berechnungsgrundlagen für Bauten – Begriffe – Allgemeine Kurzzeichen *)
- ISO 5455 – Technische Zeichnungen – Maßstäbe *)
- ISO 5457 – Technische Zeichnungen – Formate und Gestaltung von Zeichnungsvordrucken *)

3 Darstellung von Löchern, Schrauben und Nieten

3.1 Darstellung in der Zeichenebene senkrecht zur Achse

Zur Darstellung der Löcher, Schrauben und Niete in der Zeichenebene senkrecht zur Achse sind die Symbole nach den Tabellen 1 und 2 in breiten Volllinien anzuwenden.

Die Symbole für Löcher sind ohne Punkt in der Mitte auszuführen. *)

Tabelle 1.

Loch	Symbol für ein Loch			
	nicht gesenkt	Senkung auf der Vorderseite	Senkung auf der Rückseite	Senkung auf beiden Seiten
in der Werkstatt gebohrt				
auf der Baustelle gebohrt				

*) Siehe nationales Vorwort

1) z. Z. Entwurf (Überarbeitung von ISO/R 128 – 1959)

2) z. Z. Entwurf (Überarbeitung von ISO/R 129 – 1959)

3) z. Z. Entwurf (Überarbeitung von ISO/R 406 – 1964)

4) Die Lage der Symbole auf den Zeichnungen ist vorläufig festgelegt, bis das Komitee ISO/TC 10 eine einzige Methode für die sinnbildliche Darstellung von Schweißnähten auf den Zeichnungen ausgearbeitet hat.