

	Synchronriementriebe Riemen Zahnteilungskurzzeichen MXL, XL, L, H, XH und XXH Metrische und Inch-Maße Identisch mit ISO 5296-1 : 1989	DIN ISO 5296 Teil 1
Synchronous belt drives; belts; Pitch codes MXL, XL, L, H, XH and XXH; Metric and inch dimensions; Identical with ISO 5296-1 : 1989 Transmissions synchrones par courroies; Courroies; Symboles de pas MXL, XL, L, H, XH et XXH; Dimensions métriques et en inches; Identique à ISO 5296-1 : 1989 Mit DIN ISO 5295 T2/05.91 Ersatz für DIN ISO 5296/07.84 Die Internationale Norm ISO 5296-1, Ausgabe 1989-07-15, „Synchronous belt drives; belts; Part 1: Pitch codes MXL, XL, L, H, XH and XXH; Metrische und Inch-Maße“, ist unverändert in diese deutsche Norm übernommen worden. Nationales Vorwort Diese Norm ist vom Arbeitsausschuß 2.4 „Synchronriemen“ im Normenausschuß Kautschuktechnik erarbeitet worden. Sie enthält Maßfestlegungen der Synchronriemen (auch Zahnriemen genannt) in der international gebräuchlichen „Inch-Teilung“. Die zugehörigen Synchroneisen sind in DIN ISO 5294 enthalten. Der Text der Norm ISO 5296-1, Ausgabe 1989-07-15 enthält neben den Einheiten im SI-System, d. h. metrischen gesetzlichen Einheiten, auch die entsprechenden Größen ausgedrückt in nicht-metrischen Einheiten (in). Diese Einheiten sind der Vollständigkeit halber ebenfalls aufgeführt, um die deutsche Übersetzung formgetreu mit dem Original zu halten. Die Erwähnung dieser Einheiten bedeutet nicht, daß sie im deutschen geschäftlichen oder amtlichen Verkehr allein angegeben oder benutzt werden dürfen. Neben der hier vorliegenden DIN-ISO-Norm gibt es weitere DIN-Normen¹⁾ für die Maße der Synchronriemen und Scheiben mit der in Deutschland entwickelten und gebräuchlichen „metrischen Teilung“ (Zahnteilung 2,5 mm, 5 mm, 10 mm und 20 mm). Die beiden Riemenkonstruktionen sind nicht austauschbar, ergänzen sich jedoch in der Anwendung. Zitierte Normen — in der deutschen Übersetzung: Siehe Anhang A — in nationalen Zusätzen: DIN 7721 Teil 1 Synchronriementriebe, metrische Teilung; Synchronriemen DIN 7721 Teil 2 Synchronriementriebe, metrische Teilung; Zahnlückenprofil für Synchroneisen Frühere Ausgaben DIN ISO 5296: 05.79, 07.84 Änderungen Gegenüber DIN ISO 5296 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) Norm in zwei Teile aufgeteilt. b) Abschnitt 4 „Riemenbezeichnung“ erweitert. Internationale Patentklassifikation F 16 G 1/28 F 16 G 5/20 F 16 H 7/02 ¹⁾ Siehe DIN 7721 Teil 1 und Teil 2 Fortsetzung Seite 2 bis 8		

Deutsche Übersetzung

Synchronriementriebe

Riemen

Teil 1: Zahnteilungskurzzeichen MXL, XL, L, H, XH und XXH Metrische und Inch-Maße

Vorwort

Die ISO (Internationale Organisation für Normung) ist die weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitgliedskörperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitgliedskörperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt.

Die von den Technischen Komitees verabschiedeten Entwürfe zu Internationalen Normen werden den Mitgliedskörperschaften zunächst zur Annahme vorgelegt, bevor sie vom Rat der ISO als Internationale Normen bestätigt werden. Sie werden nach den Verfahrensregeln der ISO angenommen, wenn mindestens 75 % der abstimmenden Mitgliedskörperschaften zugestimmt haben.

Die Internationale Norm ISO 5296-1 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 41 „Scheiben und Riemen“ (einschließlich Keilriemen) erarbeitet.

Die erste Ausgabe von ISO 5296-1 ersetzt die erste Ausgabe von ISO 5296 : 1978 sowie die Ergänzungen 1 und 2 von 1982 und stellt eine technische Überarbeitung dar.

ISO 5296 besteht unter dem Haupttitel „Synchronriementriebe – Riemen“ aus den folgenden Teilen:

- Teil 1 Zahnteilungskurzzeichen MXL, XL, L, H, XH, XXH;
Metrische und Inch-Maße
- Teil 2 Zahnteilungskurzzeichen MXL und XXL;
Metrische Maße

Anhang A dieses Teils von ISO 5296 dient nur zur Information.

1 Anwendungsbereich und Zweck

Dieser Teil von ISO 5296 legt die grundlegenden Merkmale für endlose Synchronriemen zur Verwendung in Synchronriementrieben ¹⁾ für mechanische Kraftübertragung fest, wo Zwangslauf oder Synchronisation erforderlich ist.

Die grundlegenden Merkmale enthalten

- a) Nennmaße der Zähne
- b) Längen- und Breitenmaße
- c) Grenzabmaße für diese Maße
- d) Festlegungen für die Längenmessung

Dieser Teil von ISO 5296 bezieht sich auf Synchronriementriebe mit den Zahnteilungskurzzeichen MXL, XL, L, H, XH und XXH mit metrischen und Inch-Maßen.

2 Zahnteilungskurzzeichen

Die Zahnteilungskurzzeichen und die zugehörigen Zahnteilungen sind in Tabelle 1 angegeben.

Tabelle 1. **Zahnteilungskurzzeichen**

Zahnteilungs- kurzzeichen	Zahnteilung *)	
	mm	in
MXL	2,032	0,080
XL	5,080	0,200
L	9,525	0,375
H	12,700	0,500
XH	22,225	0,875
XXH	31,750	1,250
*) Angegeben bis zur dritten Dezimale, da die Zahnteilung ein definierter Wert ist.		

¹⁾ Synchronriementriebe wurden in der Vergangenheit durch verschiedene Titel bezeichnet, z. B. Regelantriebe, positive Riementriebe, Zahnriementriebe.