DEUTSCHE NORM

Februar 2015

DIN ISO 5610-6

DIN

ICS 25.100.01; 25.060.20

Ersatz für
DIN 4984-6:1987-06

Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten – Teil 6: Form G (ISO 5610-6:2014)

Tool holders with rectangular shank for indexable inserts –
Part 6: Style G (ISO 5610-6:2014)

Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles –
Partie 6: Forme G (ISO 5610-6:2014)

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN ISO 5610-6:2015-02

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort ... 3

Nationaler Anhang NA (informativ) **Literaturhinweise** ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Maße ... 5
3.1 Allgemeines ... 5
3.2 Klemmhalter Form G für rhombische Wendeschneidplatte Grundform C ... 6
3.3 Klemmhalter Form G für dreieckige Wendeschneidplatte Grundform T ... 7

4 Bezeichnung ... 9

5 Werkstoff ... 10

6 Ausführung ... 10
6.1 Befestigungsart ... 10
6.2 Eckenradius r_ε ... 10
6.3 Dicke s der Wendeschneidplatte ... 11

7 Lieferform ... 11

8 Kennzeichnung ... 11

Literaturhinweise ... 12

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN ISO 5610-6:2015-02

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 5610-6:2014 wurde vom ISO/TC 29/SC 9 „Tools with defined cutting edges, cutting items“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) im Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“ unter Beteiligung deutscher Fachleute des DIN-Normenausschusses Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-01-12 AA „Dreh- und Bohrwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“, erarbeitet.

Dies ist die erste Ausgabe der Normenreihe DIN ISO 5610-1 bis DIN ISO 5610-15 und ersetzt die Normenreihe DIN 4984-1 bis DIN 4984-15, die Grundlage dieser Internationalen Normenreihe ist.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN ISO 5610 besteht aus den folgenden Teilen, unter dem Haupttitel „*Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten*“:

— *Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße*

— *Teil 2: Form A*

— *Teil 3: Form B*

— *Teil 4: Form D*

— *Teil 5: Form F*

— *Teil 6: Form G*

— *Teil 7: Form J*

— *Teil 8: Form K*

— *Teil 9: Form L*

— *Teil 10: Form N*

— *Teil 11: Form R*

— *Teil 12: Form S*

— *Teil 13: Form T*

— *Teil 14: Form H*

— *Teil 15: Form V*

Für die in diesem Dokument zitierte Internationale Norm wird im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 6987 siehe DIN ISO 6987

Änderungen

Gegenüber DIN 4984-6:1987-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) Übernahme des unveränderten Inhalts der Internationalen Norm.

Frühere Ausgaben

DIN 4984-6: 1980-04, 1987-06

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN ISO 5610-6:2015-02

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN 4000-1, *Sachmerkmal-Listen — Teil 1: Begriffe und Grundsätze*

DIN 4000-76, *Sachmerkmal-Listen — Teil 76: Schneidplatten, geklemmt*

DIN 4000-77, *Sachmerkmal-Listen — Teil 77: Schneidkörper, geklemmt, zur Stech- und Gewindebearbeitung*

DIN 4000-90, *Sachmerkmal-Listen — Teil 90: Klemmhalter und Werkzeugköpfe für auswechselbare Schneiden*

DIN 4967-1, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, mit Senkbohrung — Normal-Freiwinkel 7°*

DIN 4967-2, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, mit Senkbohrung — Normal-Freiwinkel 11°*

DIN 4968, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, ohne Bohrung*

DIN 4969-1, *Wendeschneidplatten aus Schneidkeramik mit Eckenrundungen, ohne Bohrung*

DIN 4983, *Klemmhalter mit Vierkantschaft und Kurzklemmhalter für Wendeschneidplatten — Aufbau der Bezeichnung*

DIN 4988, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, mit zylindrischer Bohrung*

DIN 6580, *Begriffe der Zerspantechnik; Bewegungen und Geometrie des Zerspanvorganges*

DIN 6581, *Begriffe der Zerspantechnik — Bezugssysteme und Winkel am Schneidteil des Werkzeuges*

DIN 6582, *Begriffe der Zerspantechnik; Ergänzende Begriffe am Werkzeug, am Schneidkeil und an der Schneide*

DIN 6584, *Begriffe der Zerspantechnik; Kräfte, Energie, Arbeit, Leistungen*

DIN ISO 6987, *Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen und teilweiser zylindrischer Befestigungsbohrung — Maße*

ISO/TS 13399-201, *Cutting tool data representation and exchange — Part 201: 3D modeling overview — Regular inserts*

ISO/TS 13399-202, *Cutting tool data representation and exchange — Part 202: 3D modeling overview — Irregular inserts*

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN ISO 5610-6:2015-02