

DIN ISO 5630-5



ICS 85.060

**Papier und Pappe –
Beschleunigte Alterung –
Teil 5: Beanspruchung bei einer erhöhten Temperatur von 100 °C
(ISO 5630-5:2008)**

Paper and board –
Accelerated ageing –
Part 5: Exposure to elevated temperature at 100 °C (ISO 5630-5:2008)

Papier et carton –
Vieillissement accéléré –
Partie 5: Exposition à une température élevée à 100 °C (ISO 5630-5:2008)

Gesamtumfang 13 Seiten

DIN-Normenausschuss Papier, Pappe und Faserstoff (NPa)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Kurzbeschreibung	6
4 Geräte.....	6
5 Kalibrierung und Vorbereitung der Röhrchen für die Alterung.....	7
5.1 Kalibrierung des Wärmeschranks	7
5.2 Vorbereitung der Glasröhrchen für die Alterung	7
5.2.1 Gebrauchte Glasröhrchen.....	7
5.2.2 Neue Glasröhrchen.....	7
5.2.3 Lagerung der Röhrchen.....	7
6 Probenahme	7
7 Klimatisierung.....	8
8 Vorbereitung von Proben	8
9 Durchführung.....	8
9.1 Alterung von Proben	8
9.2 Entfernen und Angleichen der gealterten Proben	9
9.3 Prüfung gealterter und ungealterter Papiere	9
10 Berechnungen.....	9
11 Prüfbericht.....	10
Anhang A (informativ) Auswertung und Einschränkungen der Prüfung	11
A.1 Auswertung der Prüfergebnisse	11
A.1.1 Allgemeines	11
A.1.2 Zusätzliche Prüfung der mechanischen Festigkeit.....	11
A.1.3 Bestimmung der Stabilität	11
A.2 Einschränkungen der Temperaturprüfung	11
Anhang B (informativ) ASTM-Einwilligungserklärung.....	12
Literaturhinweise.....	13

Nationales Vorwort

Dieses Dokument enthält die deutsche Übersetzung der vom Technischen Komitee ISO/TC 6/SC 2 „Test methods and quality specifications for paper and board“ (Sekretariat: SIS, Schweden) ausgearbeiteten Internationalen Norm ISO 5630-5:2008.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 074-02-03 AA „Physikalisch-technische Prüfverfahren für Papier und Pappe“ im DIN-Normenausschuss Papier, Pappe und Faserstoff (NPa).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN ISO 5630 besteht aus den folgenden Teilen unter dem allgemeinen Titel *Papier und Pappe — Beschleunigte Alterung*:

- Teil 1: Trockenwärmebehandlung bei 105 °C
- Teil 3: Feuchtwärmebehandlung bei 80 °C und 65 % relativer Luftfeuchte
- Teil 4: Trockenwärmebehandlung bei 120 oder 150 °C
- Teil 5: Beanspruchung bei einer erhöhten Temperatur von 100 °C
- Teil 6: Einwirkung von atmosphärischen Verunreinigungen (Stickstoffdioxid)
- Teil 7: Einwirkung von Licht

ANMERKUNG ISO 5630-2, *Paper and board — Accelerated aging — Part 2: Moist heat treatment at 90 °C and 25 % relative humidity* wurde 1992 von ISO zurückgezogen; es gibt daher keinen entsprechenden Teil 2 als DIN ISO-Norm.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 186	siehe	DIN EN ISO 186
ISO 638	siehe	DIN EN ISO 638
ISO 1974	siehe	DIN EN ISO 1974
ISO 216	siehe	DIN EN ISO 216
ISO 1924-2	siehe	DIN EN ISO 1924-2
ISO 1924-3	siehe	DIN ISO 1924-3

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 186, *Papier und Pappe — Probenahme zur Bestimmung der Durchschnittsqualität*

DIN EN ISO 216, *Schreibpapier und bestimmte Gruppen von Drucksachen — Endformate — A- und B-Reihen und Kennzeichnung der Maschinenlaufrichtung*

DIN EN ISO 638, *Papier, Pappe und Faserstoff — Bestimmung des Trockengehaltes — Wärmeschränkverfahren*

DIN EN ISO 1924-2, *Papier und Pappe — Bestimmung von Eigenschaften bei Zugbeanspruchung — Teil 2: Verfahren mit konstanter Dehngeschwindigkeit (20 mm/min)*

DIN ISO 1924-3, *Papier und Pappe — Bestimmung von Eigenschaften bei zugförmiger Belastung — Teil 3: Verfahren mit konstanter Dehngeschwindigkeit (100 mm/min)*

DIN EN ISO 1974, *Papier — Bestimmung des Durchreißwiderstandes — Elmendorf Methode*