

DIN ISO 603-14



ICS 25.100.70

Ersatz für
DIN ISO 603-14:2000-05

**Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel –
Maße –
Teil 14: Schleifscheiben für Entgraten und Schrappen auf
Winkelschleifern (ISO 603-14:2022)**

Bonded abrasive products –

Dimensions –

Part 14: Grinding wheels for deburring and fettling/snagging on an angle grinder
(ISO 603-14:2022)

Produits abrasifs agglomérés –

Dimensions –

Partie 14: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives à renvoi d'angle
(ISO 603-14:2022)

Gesamtumfang 17 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
Vorwort	6
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Formen und Maße	9
4.1 Form 6: zylindrischer Schleiftopf	9
4.2 Form 11: kegelförmiger Schleiftopf	11
4.3 Form 27: gekröpfte Schleifscheibe zum Schleifen oder kombinierten Schleifen/ Trennschleifen	13
4.4 Form 28: gekröpfte Schleifscheibe, nach innen gewölbt	15
4.5 Form 29: gekröpfte Schleifscheibe, nach außen gewölbt	15
5 Bezeichnung	16
Literaturhinweise	17

Bilder

Bild 1 — Form 6 ohne Zargenbuchse oder Bodenplatte	10
Bild 2 — Form 6 mit Zargenbuchse und Gewindeeinsatz	10
Bild 3 — Form 6 mit Bodenplatte und Gewindeeinsatz	10
Bild 4 — Form 11 ohne Zargenbuchse oder Bodenplatte	11
Bild 5 — Form 11 mit Zargenbuchse und Gewindeeinsatz	11
Bild 6 — Form 11 mit Bodenplatte und Gewindeeinsatz	12
Bild 7 — Form 27	13
Bild 8 — Form 28	15
Bild 9 — Form 29	16

Tabellen

Tabelle 1 — Maße der Form 6 mit Gewindeeinsatz	10
Tabelle 2 — Maße der Form 6 ohne Gewindeeinsatz	11
Tabelle 3 — Maße der Form 11 mit Gewindeeinsatz	12
Tabelle 4 — Maße der Form 11 ohne Gewindeeinsatz	12
Tabelle 5 — Maße der Form 27	14
Tabelle 6 — Maße der Form 28	15
Tabelle 7 — Maße der Form 29	16

Nationales Vorwort

Dieses Dokument enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 603-14:2022, die vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“ erarbeitet wurde, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-04-04 AA „Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 525	siehe	DIN ISO 525
ISO 6103	siehe	DIN EN ISO 6103
ISO 8486 (alle Teile)	siehe	DIN ISO 8486 (alle Teile)
ISO 13942	siehe	DIN ISO 13942

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 603-14:2000-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Anwendungsbereich wurde präzisiert;
- b) Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ wurde überarbeitet;
- c) Abschnitt 3 „Begriffe“ wurde hinzugefügt;
- d) in Abschnitt 4 (ehemals Abschnitt 3) wurden einleitende, erklärende Sätze zum besseren Verständnis hinzugefügt;
- e) die Bilder mit den Formen und Maßen wurden an ISO 525:2020 angepasst (z. B. wurde bei Form 27 und Form 28 das Maß „F“ für die Höhe der Kröpfung in „M“ umbenannt);
- f) Form 29 „Gekröpfte Schleifscheibe, nach außen gewölbt“ wurde hinzugefügt;
- g) die Werte in den Tabellen wurden an den Stand der Technik angepasst und die gebräuchlichsten Maße für Zoll-Größen zur besseren globalen Akzeptanz mit aufgenommen;
- h) Abschnitt 5 (ehemals Abschnitt 4) „Bezeichnung“ wurde mit Verweisung auf ISO 525 überarbeitet;
- i) der frühere Abschnitt 5 „Anforderungen“ wurde entfernt und die Verweisung auf ISO 13942 (Grenzabmaße und Lauf toleranzen) wurde zur Information in den Anwendungsbereich aufgenommen;
- j) die Literaturhinweise wurden überarbeitet.

DIN ISO 603-14:2023-12

Frühere Ausgaben

DIN 69139-3: 1975-11
DIN 69143: 1976-01, 1982-06
DIN ISO 603-14: 2000-05

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 6103, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Zulässige Unwucht von Schleifscheiben im Lieferzustand — Statische Prüfung*

DIN ISO 525, *Schleifwerkzeug aus gebundenem Schleifmittel — Formen, Bezeichnung und Kennzeichnung*

DIN ISO 8486 (alle Teile), *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Bestimmung und Bezeichnung von Korngrößenverteilung*

DIN ISO 13942, *Schleifwerkzeuge aus gebundenem Schleifmittel — Grenzabmaße und Lauftoleranzen*

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von Technischen Komitees von ISO durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale staatliche und nichtstaatliche Organisationen, die in engem Kontakt mit ISO stehen, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet bei allen elektrotechnischen Normungsthemen eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die Verfahren, die bei der Entwicklung dieses Dokuments angewendet wurden und die für die weitere Pflege vorgesehen sind, werden in den ISO/IEC Directives, Teil 1, beschrieben. Es sollten insbesondere die unterschiedlichen Annahmekriterien für die verschiedenen ISO-Dokumentenarten beachtet werden. Dieses Dokument wurde in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC Directives, Teil 2, erarbeitet (siehe www.iso.org/directives).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren. Details zu allen während der Entwicklung des Dokuments identifizierten Patentrechten finden sich in der Einleitung und/oder in der ISO-Liste der erhaltenen Patenterklärungen (siehe www.iso.org/patents).

Jeder in diesem Dokument verwendete Handelsname dient nur zur Unterrichtung der Anwender und bedeutet keine Anerkennung.

Für eine Erläuterung des freiwilligen Charakters von Normen, der Bedeutung ISO-spezifischer Begriffe und Ausdrücke in Bezug auf Konformitätsbewertungen sowie Informationen darüber, wie ISO die Grundsätze der Welthandelsorganisation (WTO, en: World Trade Organization) hinsichtlich technischer Handelshemmnisse (TBT, en: Technical Barriers to Trade) berücksichtigt, siehe www.iso.org/iso/foreword.html.

Dieses Dokument wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29, *Small tools*, Unterkomitee SC 5, *Grinding wheels and abrasives*, erarbeitet.

Diese zweite Ausgabe ersetzt die erste Ausgabe (ISO 603-14:1999), die technisch überarbeitet wurde.

Die wesentlichen Änderungen sind folgende:

- der Anwendungsbereich wurde präzisiert;
- Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ wurde überarbeitet;
- Abschnitt 3 „Begriffe“ wurde hinzugefügt;
- in Abschnitt 4 (ehemals Abschnitt 3) wurden einleitende, erklärende Sätze zum besseren Verständnis hinzugefügt;
- die Bilder mit den Formen und Maßen wurden an ISO 525:2020 angepasst (z. B. wurde bei Form 27 und Form 28 das Maß „F“ für die Höhe der Kröpfung in „M“ umbenannt);
- Form 29 „Gekröpfte Schleifscheibe, nach außen gewölbt“ wurde hinzugefügt;
- die Werte in den Tabellen wurden an den Stand der Technik angepasst und die gebräuchlichsten Maße für Zoll-Größen zur besseren globalen Akzeptanz mit aufgenommen;