

DIN ISO 603-15



ICS 25.100.70

Ersatz für
DIN ISO 603-15:2000-05**Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel –
Maße –****Teil 15: Trennschleifscheiben für ortsfeste oder ortsveränderliche
Trennschleifmaschinen (ISO 603-15:2022)**

Bonded abrasive products –

Dimensions –

Part 15: Cutting-off wheels on stationary or mobile cutting-off machines (ISO 603-15:2022)

Produits abrasifs agglomérés –

Dimensions –

Partie 15: Meules pour tronçonnage sur machines de tronçonnage fixes ou mobiles
(ISO 603-15:2022)

Gesamtumfang 13 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
Vorwort	6
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Formen und Maße	9
4.1 Form 41: gerade Trennschleifscheibe	9
4.2 Form 42: gekröpfte Trennschleifscheibe	12
5 Bezeichnung	12
Literaturhinweise	13

Bilder

Bild 1 — Form 41	10
Bild 2 — Form 42	12

Tabellen

Tabelle 1 — Maße der Form 41 für ortsveränderliche Trennschleifmaschinen	10
Tabelle 2 — Maße der Form 41 für ortsfeste (feststehende) Trennschleifmaschinen	11
Tabelle 3 — Maße der Form 42 für ortsfeste (feststehende) Maschinen	12

Nationales Vorwort

Dieses Dokument enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 603-15:2022, die vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“ erarbeitet wurde, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-04-04 AA „Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 525	siehe	DIN ISO 525
ISO 6103	siehe	DIN EN ISO 6103
ISO 8486 (alle Teile)	siehe	DIN ISO 8486 (alle Teile)
ISO 13942	siehe	DIN ISO 13942

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 603-15:2000-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Titel wurde redaktionell korrigiert;
- b) der Anwendungsbereich wurde präzisiert;
- c) Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ wurde überarbeitet;
- d) Abschnitt 3 „Begriffe“ wurde hinzugefügt;
- e) in Abschnitt 4 (ehemals Abschnitt 3) wurden einleitende, erklärende Sätze zum besseren Verständnis hinzugefügt;
- f) zu Form 41 wurden die gebräuchlichsten Maße für ortsveränderliche Trennschleifmaschinen (Tabelle 1) und für ortsfeste (feststehende) Trennschleifmaschinen (Tabelle 2) angegeben;
- g) die Bilder mit den Formen und Maßen wurden an ISO 525:2020 angepasst (z. B. wurde bei Form 42 das Maß „F“ für die Höhe der Kröpfung in „M“ umbenannt);
- h) die Werte in den Tabellen wurden an den Stand der Technik angepasst und die gebräuchlichsten Maße für Zoll-Größen zur besseren globalen Akzeptanz mit aufgenommen;
- i) Abschnitt 5 (ehemals Abschnitt 4) „Bezeichnung“ wurde mit Verweisung auf ISO 525 überarbeitet;
- j) der frühere Abschnitt 5 „Anforderungen“ wurde entfernt und die Verweisung auf ISO 13942 (Grenzabmaße und Lauftoleranzen) wurde zur Information in den Anwendungsbereich aufgenommen;
- k) die Literaturhinweise wurden überarbeitet.

DIN ISO 603-15:2023-12

Frühere Ausgaben

DIN 69142: 1976-01, 1982-06

DIN 69159: 1976-01, 1981-04

DIN ISO 603-15: 2000-05