

	DIN ISO 603-16	
ICS 25.100.70	Ersatz für DIN ISO 603-16:2023-12	
Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel – Maße – Teil 16: Trennschleifscheiben für handgehaltene Maschinen (ISO 603-16:2022) Bonded abrasive products – Dimensions – Part 16: Cutting-off wheels on hand held power tools (ISO 603-16:2022) Produits abrasifs agglomérés – Dimensions – Partie 16: Meules pour tronçonnage sur machines portatives (ISO 603-16:2022)		
		Gesamtumfang 12 Seiten
DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)		

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
Vorwort	6
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Formen und Maße	9
4.1 Form 41: gerade Trennschleifscheibe	9
4.2 Form 42: gekröpfte Trennschleifscheibe	10
5 Bezeichnung	11
Literaturhinweise	12

Bilder

Bild 1 — Form 41	9
Bild 2 — Form 42	10

Tabellen

Tabelle 1 — Maße der Form 41	10
Tabelle 2 — Maße der Form 42	11

Nationales Vorwort

Dieses Dokument enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 603-16:2022, die vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“ erarbeitet wurde, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-04-04 AA „Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 525	siehe	DIN ISO 525
ISO 6103	siehe	DIN EN ISO 6103
ISO 8486 (alle Teile)	siehe	DIN ISO 8486 (alle Teile)
ISO 13942	siehe	DIN ISO 13942

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 603-16:2000-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Titel wurde redaktionell korrigiert;
- b) der Anwendungsbereich wurde präzisiert;
- c) Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ wurde überarbeitet;
- d) Abschnitt 3 „Begriffe“ wurde hinzugefügt;
- e) in Abschnitt 4 (ehemals Abschnitt 3) wurden einleitende, erklärende Sätze zum besseren Verständnis hinzugefügt;
- f) die Bilder mit den Formen und Maßen wurden an ISO 525:2020 angepasst (z. B. wurde bei Form 42 das Maß „F“ für die Höhe der Kröpfung in „M“ umbenannt);
- g) die Werte in den Tabellen wurden an den Stand der Technik angepasst und die gebräuchlichsten Maße für Zoll-Größen zur besseren globalen Akzeptanz mit aufgenommen;
- h) Abschnitt 5 (ehemals Abschnitt 4) „Bezeichnung“ wurde mit Verweisung auf ISO 525 überarbeitet;
- i) der frühere Abschnitt 5 „Anforderungen“ wurde entfernt und die Verweisung auf ISO 13942 (Grenzabmaße und Lauf toleranzen) wurde zur Information in den Anwendungsbereich aufgenommen;
- j) die Literaturhinweise wurden überarbeitet.

Gegenüber DIN ISO 603-16:2023-12 wurden folgende Korrekturen vorgenommen:

- a) im Titel wurde der Begriff „Elektrowerkzeuge“ gegen „Maschinen“ ausgetauscht;
- b) im gesamten Abschnitt 1 „Anwendungsbereich“ wurde der Begriff „Elektrowerkzeug“ gegen „Maschine“ ausgetauscht.

Frühere Ausgaben

DIN 69143: 1976-01

DIN 69144: 1982-06

DIN 69161: 1976-01, 1981-04

DIN ISO 603-16: 2000-05, 2023-12