

DIN ISO 603-18



ICS 25.100.70

Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel –**Maße –****Teil 18: Schleifscheiben für Flachglas-Kantenschleifmaschinen
(ISO 603-18:2013)**

Bonded abrasive products –

Dimensions –

Part 18: Grinding wheels for flat glass edge grinding machines (ISO 603-18:2013)

Produits abrasifs agglomérés –

Dimensions –

Partie 18: Meules pour machines à meuler les bords de verre plat (ISO 603-18:2013)

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Anforderungen	5
3.1 Formen und Maße	5
3.1.1 Gerade Schleifscheibe, Typ 1.....	5
3.1.2 Zylindrischer Schleiftopf, Typ 6	6
3.1.3 Scheibenrad, zementiert, Typ 35.....	7
3.1.4 Gerade Schleifscheibe, Typ 1, mit Profil.....	8
3.2 Bezeichnung	10
3.3 Spezifikationen.....	10
3.3.1 Toleranzen	10
3.3.2 Unwucht	10
3.3.3 Kennzeichnung.....	10

Bilder

Bild 1 — Gerade Schleifscheibe, Typ 1.....	5
Bild 2 — Zylindrischer Schleiftopf, Typ 6	6
Bild 3 — Scheibenrad, zementiert, Typ 35.....	7
Bild 4 — Gerade Schleifscheibe, Typ 1, mit Profil	8

Tabellen

Tabelle 1 — Gerade Schleifscheiben, Typ 1	6
Tabelle 2 — Zylindrische Schleiftöpfe, Typ 6	7
Tabelle 3 — Scheibenrad, zementiert, Typ 35.....	8
Tabelle 4 — Gerade Schleifscheibe, Typ 1, mit Profil	9

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 603-18:2013 wurde unter Beteiligung deutscher Experten im Technischen Komitee ISO/TC 29, „Small tools“, Unterkomitee SC 5, „Grinding wheels and abrasives“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-04-04 AA „Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 525	siehe DIN ISO 525
ISO 6103	siehe DIN EN ISO 6103
ISO 13942	siehe DIN EN ISO 13942

DIN ISO 603 besteht aus den folgenden Teilen unter dem allgemeinen Titel *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Maße*:

- Teil 1: Schleifscheiben für Außenrundscheiben zwischen Spitzen
- Teil 2: Schleifscheiben für spitzenloses Außenrundscheiben
- Teil 3: Schleifscheiben für Innenrundscheiben
- Teil 4: Schleifscheiben für Flachscheiben/Umfangscheiben
- Teil 5: Schleifscheiben für Flachscheiben/Seitenscheiben
- Teil 6: Schleifscheiben für Werkzeuge und Werkzeugschleifmaschinen
- Teil 7: Schleifscheiben für Freihandscheiben
- Teil 8: Schleifscheiben für Entgraten und Schrappen
- Teil 9: Schleifscheiben für Hochdruckscheiben
- Teil 10: Honsteine und Feinstscheiben
- Teil 11: Abziehsteine
- Teil 12: Schleifscheiben für Entgraten und Schrappen auf Geradschleifern
- Teil 13: Schleifscheiben für Entgraten und Schrappen auf Vertikalschleifern
- Teil 14: Schleifscheiben für Entgraten und Schrappen auf Winkelschleifern
- Teil 15: Trennschleifscheiben für Trennschleifmaschinen oder Pendeltrennschleifmaschinen
- Teil 16: Trennschleifscheiben für Winkelschleifer
- Teil 18: Schleifscheiben für Flachglas-Kantenschleifmaschinen

Zusätzlich zu den unter der vorstehenden Norm veröffentlichten Teilen wird Teil 17 der zugrundeliegenden ISO-Normenreihe national als DIN 69170, *Schleifstifte* erarbeitet.