

DIN ISO 6106

ICS 25.100.70

Ersatz für
DIN ISO 6106:2006-03
Siehe Anwendungsbeginn

**Schleifmittel –
Überprüfung der Korngrößen von Diamant oder kubischem Bornitrid
(ISO 6106:2013)**

Abrasive products –
Checking the grain size of superabrasives (ISO 6106:2013)

Produits abrasifs –
Vérification de la dimension des grains des superabrasifs (ISO 6106:2013)

Gesamtumfang 14 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Geräte.....	6
4.1 Siebmaschine	6
4.2 Siebe	6
4.3 Probenahme	6
4.4 Waage.....	7
4.5 Schaltuhr.....	7
5 Prüfbedingungen	7
6 Prüfsiebung.....	7
6.1 Probenahme	7
6.2 Vorbereitung zum Sieben	7
6.3 Durchführung der Siebung.....	7
7 Auswertung.....	8
7.1 Wiegen der Siebanteile.....	8
7.2 Berechnung der Ergebnisse.....	8
8 Bezeichnung und Verteilungsgrenzen.....	8
8.1 Allgemeines	8
8.2 Korngrößen	8
8.3 Bezeichnung	8
9 Beispiel für die Anwendung von Tabelle 2.....	9
Anhang A (normativ) Übergangsstücke für 75-mm-Siebe.....	12
A.1 Allgemeines	12
A.2 Deckelübergangsstück.....	12
A.3 Bodenübergangsstück	13
Literaturhinweise.....	14

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 6106:2013 wurde unter Beteiligung deutscher Experten im Technischen Komitee ISO/TC 29, „Small tools“, Unterkomitee SC 5, „Grinding wheels and abrasives“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) geführt wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-04-06 AA „Körnungen“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 9284 siehe DIN ISO 9284

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 6106:2006-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der englische Titel der Norm wurde redaktionell verbessert;
- b) die Anforderungen an die Probenahme in 4.3 wurden genauer gefasst;
- c) die Anforderungen an die Durchführung der Siebung in 6.3 wurden geringfügig geändert;
- d) ein redaktioneller Fehler in Tabelle 2 und Tabelle 3 wurde berichtigt;
- e) in Tabelle 2 wurden kleinere Korngrößen, 39 und 33, aufgenommen;
- f) in Tabelle 3 wurden größere Korngrößen, 302, 357 und 712, aufgenommen;
- g) in Tabelle 2 wurden die Untergrößensiebe für die Korngrößen 46 und 54 geändert.

Frühere Ausgaben

DIN 848: 1944-06, 1965-06
 DIN 848-1: 1980-03, 1988-03
 DIN 848-2: 1980-03, 1988-03
 DIN ISO 6106: 2006-03

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 9284, *Schleifmittelkörnungen — Prüfsiebmaschinen*

Schleifmittel — Überprüfung der Korngrößen von Diamant oder kubischem Bornitrid

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt ein Verfahren zur Bestimmung oder Prüfung der Korngröße von Diamant oder kubischem Bornitrid fest, wie sie für die Herstellung von Industrieerzeugnissen, wie Schleifscheiben und Sägen (Trennschleifscheiben), verwendet werden. Sie gilt für Korngrößenbezeichnungen nach den Tabellen 2 und 3.

Diese Internationale Norm beschreibt die Korngrößenbezeichnungen, die Grenzabmaße, die für ihre Bestimmung verwendeten Siebe und das anzuwendende Verfahren zur Überprüfung der Korngröße ausschließlich für jegliche Art von Beschichtungen.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 554, *Standard atmospheres for conditioning and/or testing — Specifications*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.

3.1

Körnung

Produkt, dessen Größe durch Sieben bestimmt wird

3.2

Korngröße

wie festgelegt bezeichnete Kornfraktion, die zwischen dem oberen und einem unteren Prüfsieb liegt

Anmerkung 1 zum Begriff: Die Körnung darf die festgelegten Anteile von Übergrößen und Untergrößen enthalten.