

DIN ISO 6526



ICS 21.100.10

Ersatz für
DIN ISO 6526:1986-05**Gleitlager –
Dünnwandige aus Band hergestellte Axiallager-Halbscheiben –
Merkmale und Toleranzen (ISO 6526:2017)**

Plain bearings –
Pressed bimetallic half thrust washers –
Features and tolerances (ISO 6526:2017)

Paliers lisses –
Demi-flasques de butée bimétalliques découpés à la presse –
Caractéristiques et tolérances (ISO 6526:2017)

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Symbole	6
5 Allgemeintoleranzen	8
6 Grenzabmaße für Durchmesser und für Höhen	9
7 Scheibendicke	9
8 Haltenocken	10
8.1 Nockenbreite	10
8.2 Aussparung in der Aufnahmebohrung	10
8.3 Nockenlänge	10
9 Nuten	10
9.1 Nutbreite	10
9.2 Restwanddicke in der Nut	11
9.3 Lage der Nut (bezogen auf die Achse)	11
10 Teilflächen	11
11 Übergangsradien und Fasen	11
11.1 Radius am Nocken und an den Teilflächen sowie Übergangsradius am Nocken	11
11.2 Vertiefung an der Teilfläche	11
11.3 Fase oder Radius zwischen der Gleitfläche und den Seitenflächen	11
11.4 Fase oder Radius zwischen Stahlstützkörper und äußerer Seitenfläche	12
12 Ebenheit	12
13 Oberflächenrauheit	12

Bilder

Bild 1 — Halbscheiben mit und ohne Nocken	8
Bild 2 — Teilfläche bei Sparschnitt	8

Tabellen

Tabelle 1 — Grenzabmaße für den Außendurchmesser D	9
Tabelle 2 — Grenzabmaße für den Innendurchmesser d	9
Tabelle 3 — Grenzabmaße für Höhen H_D und F_D	9
Tabelle 4 — Scheibendicke e_T	9
Tabelle 5 — Nockenbreite A	10
Tabelle 6 — Nockenlänge	10
Tabelle 7 — Nutbreite G_W	10
Tabelle 8 — Grenzabmaß der Lage der Nut (bezogen auf die Achse) G_X	11
Tabelle 9 — Radius an Nocken und Teilflächen sowie Nockenschafradius r_2	11
Tabelle 10 — Fase oder Radius zwischen der Gleitfläche und den Seitenflächen r_3	12
Tabelle 11 — Parallelität	12

Nationales Vorwort

Diese Deutsche Norm ist die Übersetzung der Internationalen Norm ISO 6526:2017, die im Technischen Komitee ISO/TC 123, „*Plain bearings*“, Unterkomitee SC 3, „*Dimensions, tolerances and construction details*“ erarbeitet wurde.

Das zuständige nationale Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 118-02-03 AA „Maße, Toleranzen und Konstruktion“ im DIN-Normenausschuss Wälz- und Gleitlager (NAWGL).

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 286-2 siehe DIN EN ISO 286-2

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 6526:1986-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anpassung des Anwendungsbereiches;
- b) Aufnahme des Abschnitts „Normative Verweisungen“;
- c) Überarbeitung des Abschnitts „Symbole“;
- d) Überarbeitung von Bild 1 und Bild 2;
- e) Überarbeitung des Abschnitts 5 und Abschnitts 6;
- f) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 6526: 1986-05

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 286-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — ISO-Toleranzsystem für Längenmaße — Teil 2: Tabellen der Grundtoleranzgrade und Grenzabmaße für Bohrungen und Wellen*