

DIN ISO 68-1



ICS 21.040.10

Ersatz für
DIN ISO 68-1:2022-11**ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung –
Grundprofil und Nennprofil –
Teil 1: Metrisches Gewinde (ISO 68-1:2023)**

ISO general purpose screw threads –
Basic and design profiles –
Part 1: Metric screw threads (ISO 68-1:2023)

Filetages ISO pour usages généraux –
Profils de base et profil nominal –
Partie 1: Filetages métriques (ISO 68-1:2023)

Gesamtumfang 13 Seiten

DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)
DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Vorwort	6
1 Anwendungsbereich	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Symbole	8
5 Grundprofil	8
6 Nennprofil	10

Bilder

Bild 1 — Grundprofil	9
Bild 2 — Nennprofil von Innengewinden	11
Bild 3 — Nennprofil von Außengewinden	12

Tabellen

Tabelle 1 — Maße des Grundprofils	9
Tabelle 2 — Maße des Nennprofils	12

Nationales Vorwort

Dieses Dokument enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 68-1:2023, die vom Technischen Komitee ISO/TC 1 „Screw threads“ erarbeitet wurde, dessen Sekretariat von SAC (China) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 152-02-01 AA „Gewinde“ im DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG), unter Mitwirkung des Arbeitsausschusses NA 067-00-01 AA „Referenznormen und Qualitätsmanagement“ im DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV).

Während dieses Dokument grundlegende Festlegungen für das Grundprofil und das Nennprofil für das Metrische ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung (M) trifft, sind in DIN 13-19 weitergehende Angaben für Nennprofile für die Berechnung der Nennmaße nach DIN 13-1 bis DIN 13-11 und die Berechnung der Grenzmaße nach DIN 13-20 bis DIN 13-26 enthalten.

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach ISO 5408. Diese Internationale Norm ist nicht in das Deutsche Normenwerk übernommen worden. Stattdessen wird auf DIN 2244 hingewiesen.

In diesem Dokument wird der englische Begriff „pitch“ (Symbol: P) mit „Teilung“ übersetzt, sodass die Fachsprache mit den Festlegungen aus ISO 5408 übereinstimmt. Der in anderen DIN-Normen (z. B. DIN 13-1 bis DIN 13-11 oder DIN 13-19) im Zusammenhang mit dem Symbol P bei eingängigen Gewinden nach wie vor verwendete Begriff „Steigung“ wird bei der jeweils nächsten Überarbeitung ebenfalls in „Teilung“ geändert werden. Bis dahin möglicherweise auftretende Missverständnisse bzw. Streitfälle bezüglich des korrekten Begriffes sind leicht zu lösen, da bei eingängigen Gewinden die Teilung P und die Steigung Ph identisch sind.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 68-1:2022-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) durch entsprechende Änderungen von Titel und Anwendungsbereich sowie Aufnahme von Abschnitt 6 wird neben dem Grundprofil nun auch das Nennprofil festgelegt;
- b) im Anwendungsbereich wurde ein zweiter Absatz hinzugefügt, sodass nun klargestellt ist, dass dieses Dokument für metrische Befestigungsgewinde gilt;
- c) die Begriffsbestimmung 3.1 „Grundprofil“ wurde gestrichen;
- d) Abschnitt 4 „Symbole“ wurde hinzugefügt.

Frühere Ausgaben

DIN 13-30: 1960-08, 1964-06
 DIN 13-19: 1972-05, 1986-12
 DIN ISO 68-1: 1999-11, 2022-11

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 13-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 1: Nennmaße für Regelgewinde; Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 68 mm*

DIN 13-2, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 2: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 0,2 mm, 0,25 mm und 0,35 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 50 mm*

DIN 13-3, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 3: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 0,5 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 3,5 mm bis 90 mm*

DIN 13-4, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 4: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 0,75 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 5 mm bis 110 mm*

DIN 13-5, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 5: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 1 mm und 1,25 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 7,5 mm bis 200 mm*

DIN 13-6, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 6: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 1,5 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 12 mm bis 300 mm*

DIN 13-7, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 7: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 2 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 17 mm bis 300 mm*

DIN 13-8, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 8: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 3 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 28 mm bis 300 mm*

DIN 13-9, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 9: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 4 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 40 mm bis 300 mm*

DIN 13-10, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 10: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 6 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 70 mm bis 500 mm*

DIN 13-11, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 11: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 8 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 130 mm bis 1000 mm*

DIN 13-19, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 19: Nennprofile*

DIN 13-20, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 20: Grenzmaße für Regelgewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 68 mm*

DIN 13-21, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 21: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 24,5 mm*

DIN 13-22, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 22: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenndurchmesser von 25 mm bis 52 mm*

DIN 13-23, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 23: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenndurchmesser von 53 mm bis 110 mm*

DIN 13-24, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 24: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenndurchmesser von 112 mm bis 180 mm*