

Rohlinge für Rollenelektroden

Maße

Identisch mit ISO 693 Ausgabe 1982

DIN

ISO 693

Dimensions of seam welding wheel blanks; identical with ISO 693 edition 1982

Dimensions de ébauches des molettes de soudage; identique à ISO 693 édition 1982

Ersatz für

DIN 44 754/08.62

Die Internationale Norm ISO 693, 1. Ausgabe, 1982-12-15, „Dimensions of seam welding wheel blanks“ ist unverändert in diese Deutsche Norm übernommen worden.

Maße in mm

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 693 wurde im SC 6 „Widerstandsschweißgeräte“ des TC 44 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet. Sie stimmt inhaltlich mit DIN 44 754 überein, die vom UK 361.2 „Widerstandsschweißeinrichtungen (Preßschweißen)“ der Deutschen Elektrotechnischen Kommission im DIN und VDE (DKE) in Zusammenarbeit mit dem Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN ausgearbeitet wurde. Die Norm DIN 44 754 wird durch diese DIN ISO-Norm ersetzt.

Zu Abschnitt 2:

ISO 3 entspricht DIN 323 Teil 1

ISO 5182 entspricht DIN ISO 5182

Zu Abschnitt 3:

Infolge eines Druckfehlers wurde in der Internationalen Norm ISO 693 die zulässige Abweichung für den Außendurchmesser mit $+3_{+1}$ angegeben. Die zulässige Abweichung ist jedoch $+3_{-1}$ und wurde in dieser Norm berücksichtigt.

Fortsetzung Seite 2 und 3

Deutsche Elektrotechnische Kommission im DIN und VDE (DKE)
Normenausschuß Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.

Deutsche Übersetzung

Rohlinge für Rollenelektroden

Maße

Vorwort

Die ISO (Internationale Normungsorganisation) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitglieds-körperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitgliedskörper-schaft, die sich für ein Thema interessiert, für welches ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt.

Die von einem Technischen Komitee verabschiedeten Entwürfe für Internationale Normen werden den Mitgliedskörper-schaften zunächst zur Genehmigung vorgelegt, bevor sie vom Rat der ISO als Internationale Norm angenommen werden.

Die Internationale Norm ISO 693 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Schweißen und verwandte Verfahren“ ausgearbeitet und an die ISO-Mitgliedskörperschaften im Februar 1982 versandt.

Sie wurde von den Mitgliedskörperschaften folgender Länder angenommen:

Ägypten	Kanada	Rumänien
Belgien	Korea, Demokratische Volksrepublik	Schweden
Brasilien	Korea, Republik	Schweiz
Deutschland, Bundesrepublik	Neuseeland	Sowjetunion
Finnland	Norwegen	Spanien
Frankreich	Österreich	Vereinigtes Königreich
Indien	Polen	Vereinigte Staaten
Japan		

Keine Mitgliedskörperschaft hat die Internationale Norm abgelehnt.

Diese Internationale Norm ersetzt die ISO-Empfehlung R 693 – 1968, die damit ungültig wird.

1 Anwendungsbereich und Zweck

Diese Internationale Norm legt den Außendurchmesser und die Dicke von Rohlingen für Rollenelektroden fest. Der Durchmesser der Rohlinge für Rollenelektroden ist vorge-dreht, die Dicke ist auf Fertigmaß gearbeitet.

2 Verweisungen auf andere Normen

ISO 3	Normzahlen; Normzahlreihen; Reihe von Vor-zugs-Zahlenwerten
ISO 5182	Werkstoffe für Widerstands-Schweißeletroden und Hilfseinrichtungen

3 Maße

Die zulässige Abweichung für den Außendurchmesser beträgt $\pm 0,3$ mm. Die zulässige Abweichung für das Fertig-maß der Dicke beträgt $\pm 0,2$ mm.

Maße von Rohlingen für Rollenelektroden:

Nenn-Außendurchmesser fertig bearbeiteter Rollenelek-troden 100; 112; 125; 140; 160; 180; 200; 224; 250; 280; 315 mm.

Anmerkungen:

- 1 Vorzugswerte für Nenn-Außendurchmesser sind fett gedruckt.
- 2 Empfohlene Dicken sind: 6,3; 8; 10; 12,5; 16; 20 und 25 mm.
- 3 Andere Maße müssen aus den Normzahlen nach ISO 3 ausgewählt werden.

4 Bezeichnung

Die Bezeichnung muß aus der Nummer dieser Internati-onalen Norm, dem Nenn-Außendurchmesser, der Dicke des Rollenelektroden-Rohlings und dem Werkstoff bestehen.

Bezeichnung eines Rollenelektroden-Rohlings mit einem Nenn-Außendurchmesser von 100 mm, einer Dicke von 16 mm und dem Werkstoff A2/2:

Rollenelektroden-Rohling
ISO 693 – 100 × 16 – A2/2

5 Werkstoff

Empfohlene Werkstoffe nach ISO 5182.

– Ende der deutschen Übersetzung –



Documents

Document Sharing Hub