

DIN ISO 702-2



ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 55029:1980-03

**Werkzeugmaschinen –
Spindelköpfe und Drehfutter, Anschlussmaße –
Teil 2: Kurzkegelaufnahme mit Camlock-Befestigung (ISO 702-2:2007)**

Machine tools –

Connecting dimensions of spindle noses and work holding chucks –

Part 2: Camlock type (ISO 702-2:2007)

Machines-outils –

Dimensions d'assemblage des nez de broches et des mandrins porte-pièces –

Partie 2: Type Camlock (ISO 702-2:2007)

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Austauschbarkeit.....	4
3 Maße für die Austauschbarkeit	5
3.1 Spindelköpfe	5
3.2 Klemmnocken	7
3.3 Camlockbolzen.....	9
3.4 Futterflansche	11
3.5 Zubehör für Spindelköpfe und Futterflansche	12
3.5.1 Zylinderschraube mit Innensechskant für Camlockbolzen.....	12
3.5.2 Zylinderschraube mit Innensechskant für Klemmnocken	13
3.5.3 Befestigungsstift für Klemmnocken	13
3.5.4 Zylinderschraube für Klemmnocken	13
Literaturhinweise	14

Nationales Vorwort

Die vorliegende Neufassung der Internationalen Norm ISO 702-2 wurde vom Unterkomitee SC 8 „Work holding spindles and chucks“ des Technischen Komitees ISO/TC 39 „Machine tools“ erarbeitet.

Diese zweite Ausgabe annulliert und ersetzt die erste Ausgabe (ISO 702-2:1975). Alle Abschnitte, Tabellen und Bilder wurden technisch überarbeitet.

ISO 702 besteht aus den folgenden Teilen, unter dem Haupttitel *Machine tools — Connecting dimensions of spindle noses and work holding chucks*:

- *Part 1: Conical connection*
- *Part 2: Camlock type*
- *Part 3: Bayonet type*
- *Part 4: Cylindrical connection*

Deutschland war durch den Arbeitsausschuss NA 121-02-07 AA „Drehmaschinenspannzeuge und Zubehör“ des Normenausschusses „Werkzeuge und Spannzeuge“ (FWS) an dieser Erarbeitung beteiligt. Die Experten des Arbeitsausschusses hatten im ISO/TC 39/SC 8 beantragt, ISO 702-1 redaktionell an ISO 702-2, ISO 702-3 und ISO 702-4 anzupassen, um dann alle vier ISO-Normen als DIN ISO in eine geschlossene Reihe zu übernehmen. ISO 702-2:2007/Cor.1:2009(E) ist Bestandteil von DIN ISO 702-2.

DIN ISO 702 besteht aus den folgenden Teilen, unter dem Haupttitel *Werkzeugmaschinen — Spindelköpfe und Drehfutter, Anschlussmaße*:

- *Teil 1: Kurzkegelaufnahme mit Schrauben von vorne*
- *Teil 2: Kurzkegelaufnahme mit Camlock-Befestigung*
- *Teil 3: Kurzkegelaufnahme mit Bajonett-Befestigung*
- *Teil 4: Zylindrische Aufnahme*

DIN ISO 702-2 ersetzt DIN 55029. Mit der Veröffentlichung der Reihe DIN ISO 702-1 bis DIN ISO 702-4 werden DIN 55026, DIN 55027, DIN 55028 und DIN 55029 zurückgezogen.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 55029:1980-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Norm vollständig überarbeitet und dem aktuellen Stand der Technik nach ISO 702-2 angepasst;
- b) sämtliche Zeichnungen einschließlich Bemaßung überarbeitet und an die aktuellen Gestaltungsregeln für Normen angepasst;
- c) sämtliche Tabellen entsprechend angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 55029: 1980-03

Werkzeugmaschinen — Spindelköpfe und Drehfutter, Anschlussmaße — Teil 2: Kurzkegelaufnahme mit Camlock-Befestigung

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von ISO 702 legt die Maße für die Austauschbarkeit von Spindelköpfen mit Camlock-Befestigung und die entsprechenden Anschlussmaße von Futterflanschen oder Drehfuttern fest.

ANMERKUNG Die Arten „Kurzkegelaufnahme mit Schrauben von vorne“, „Bajonett-Befestigung“ und „zylindrische Aufnahme“ werden in ISO 702-1, ISO 702-3 bzw. ISO 702-4 behandelt.

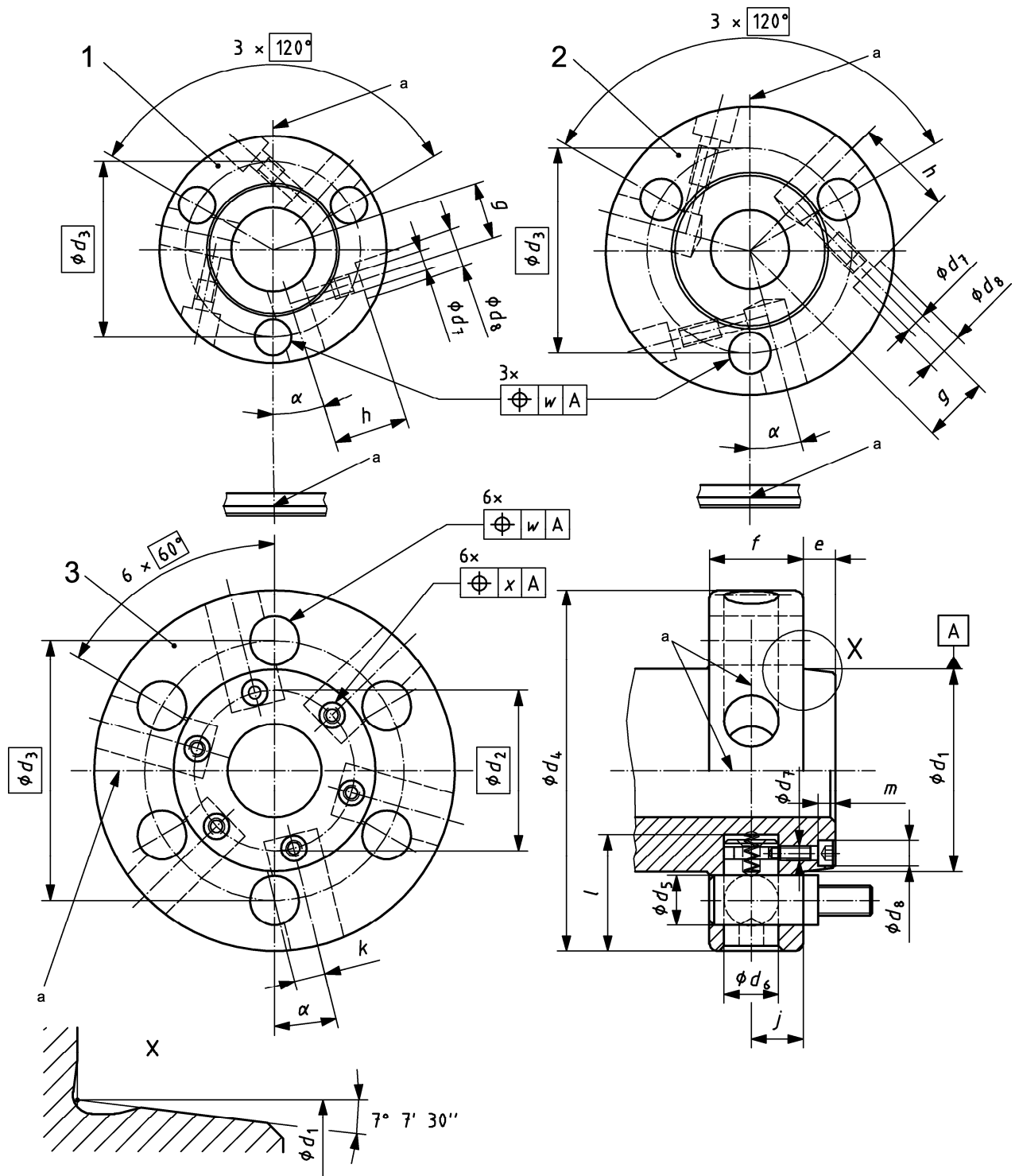
2 Austauschbarkeit

Alle Maße und Toleranzen in diesem Teil von ISO 702 sind in Millimetern angegeben.

Obwohl die inneren Konstruktionsteile und Befestigungsschrauben nicht austauschbar sind, da sie entweder den metrischen oder den Inch-Reihen entsprechen, ist die Austauschbarkeit von metrischen Spindelköpfen und Futterflanschen der Inch-Reihe und umgekehrt sichergestellt.

3 Maße für die Austauschbarkeit

3.1 Spindelköpfe



Legende

- 1 Größe Nr. 3
- 2 Größe Nr. 4
- 3 Größen Nrn. 5 bis 20
- a Bezugslinie

Bild 1 — Spindelköpfe