

DIN ISO 724

ICS 21.040.10

Ersatz für
DIN ISO 724:1999-11**Metrische ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung –
Grundmaße (ISO 724:1993 + Cor. 1:2009)**ISO general purpose metric screw threads –
Basic dimensions (ISO 724:1993 + Cor. 1:2009)Filetages métriques ISO pour usages généraux –
Dimensions de base (ISO 724:1993 + Cor. 1:2009)

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) im DIN

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Begriffe 4

4 Symbole 4

5 Grundmaße 4

Literaturhinweise 14

Nationales Vorwort

Diese Norm wurde vom Fachbereich 02 „Gewinde“ des Normenausschusses Technische Grundlagen (NATG) erarbeitet und folgt dem Beschluss des Fachbereiches, die Normen des ISO/TC 1 „Gewinde“ für das Metrische ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung in das Deutsche Normenwerk zu übernehmen.

Damit wird rechtzeitig die Möglichkeit berücksichtigt, daß dem Europäischen Komitee für Normung (CEN) erneut ein Antrag zugeleitet wird, der die unveränderte Übernahme der ISO-Normen für das Metrische ISO-Gewinde als Europäische Normen (EN) zum Ziel hat.

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 5408:1983 siehe DIN 2244

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 724:1999-11 wurden folgende Korrekturen vorgenommen:

- a) ISO 86 und ISO 261 nicht mehr als Normative Verweisungen sondern als Literaturhinweise aufgeführt;
- b) Normative Verweisungen: Titel ISO 5408 aktualisiert;
- c) Steigung 8 für Nenndurchmesser = Außendurchmesser 125 mm, 130 mm und 140 mm hinzugefügt.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 724: 1999-11

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 2244, *Gewinde — Begriffe*

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt die Grundmaße in Millimetern für das Metrische ISO-Gewinde nach ISO 261 fest. Die Werte beziehen sich auf das Grundprofil nach ISO 68.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 5408: *Screw threads — Vocabulary*

3 Begriffe

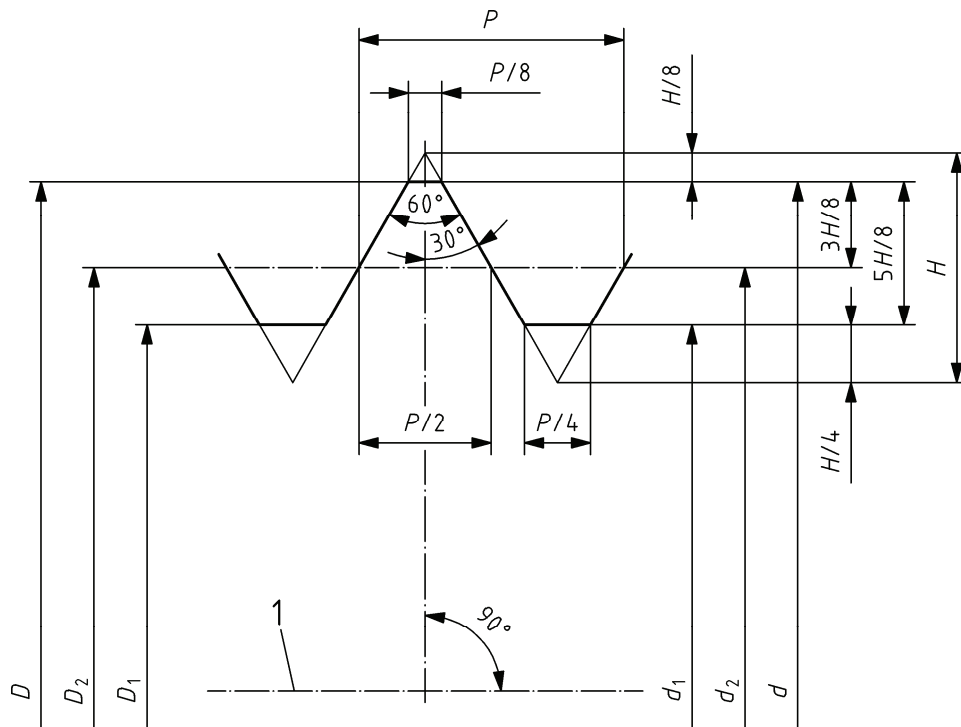
Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach ISO 5408.

4 Symbole

D	Außendurchmesser des Innengewindes am Grundprofil (Nenndurchmesser)
d	Außendurchmesser des Außengewindes am Grundprofil (Nenndurchmesser)
D_2	Flankendurchmesser des Innengewindes am Grundprofil
d_2	Flankendurchmesser des Außengewindes am Grundprofil
D_1	Kerndurchmesser des Innengewindes am Grundprofil
d_1	Kerndurchmesser des Außengewindes am Grundprofil
H	Höhe des scharf ausgeschnittenen gedachten Profildreiecks
P	Steigung

5 Grundmaße

Die Grundmaße nach Bild 1 sind in Tabelle 1 angegeben.



Legende

1 Gewindeachse

Bild 1 — Grundmaße

Die Werte für D_2 , d_2 , D_1 und d_1 sind aus folgenden Gleichungen berechnet und in der Tabelle 1 auf die dritte Dezimalstelle aufgerundet worden:

$$D_2 = D - 2 \cdot \frac{3}{8} H = D - 0,649\,5\,P$$

$$d_2 = d - 2 \cdot \frac{3}{8} H = d - 0,649\,5\,P$$

$$D_1 = D - 2 \cdot \frac{5}{8} H = D - 1,082\,5\,P$$

$$d_1 = d - 2 \cdot \frac{5}{8} H = d - 1,082\,5\,P$$