

DIN ISO 7388-2



ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN ISO 7388-2:2014-07**Werkzeugschäfte mit Kegel 7/24 für automatischen Werkzeugwechsel –
Teil 2: Maße und Bezeichnung von Schäften der Formen J, JD und JF
(ISO 7388-2:2007)**

Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers –
Part 2: Dimensions and designation of shanks of forms J, JD and JF (ISO 7388-2:2007)

Queues d'outils à conicité 7/24 pour changement automatique d'outils –
Partie 2: Dimensions et désignation des queues de formes J, JD et JF (ISO 7388-2:2007)

Gesamtumfang 13 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Maße	7
3.1 Allgemeines	7
3.2 Schaftform J	7
3.3 Schaftform JD	10
3.4 Schaftform JF	10
3.5 Schäfte mit Datenträgern	11
4 Informationen zum Werkstoff und zur Wärmebehandlung	12
5 Bezeichnung	12
Literaturhinweise	13

Bilder

Bild 1 — Schaftform J	8
Bild 2 — Schaftform JD	10
Bild 3 — Schaftform JF	10
Bild 4 — Einbau-Position eines Datenträgers	11

Tabellen

Tabelle 1 — Maße der Schaftform J	9
Tabelle 2 — Zusätzliche Maße für die Schaftform JF	11
Tabelle 3 — Zusätzliche Maße für die Einbau-Position eines Datenträgers	11

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 7388-2:2007 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird, unter Beteiligung deutscher Fachleute des Normenausschusses „Werkzeuge und Spannzeuge“ (FWS) im Arbeitsausschuss NA 121-02-05 AA „Werkzeugaufnahmen und Schnittstelle Maschine/Werkzeuge“ erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

ISO 7388 besteht unter dem Haupttitel „Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers“ aus den folgenden Teilen:

- *Part 1: Dimensions and designation of shanks of forms A, AD, AF, U, UD and UF*
- *Part 2: Dimensions and designation of shanks of forms J, JD and JF*
- *Part 3: Retention knobs for shanks of forms AD, AF, UD, UF, JD and JF*

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 2768-1	siehe	DIN ISO 2768-1
ISO 2768-2	siehe	DIN ISO 2768-2
ISO 8015	siehe	DIN EN ISO 8015

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 7388-2:2014-07 wurden folgende Korrekturen vorgenommen:

- a) Korrektur der Toleranz für α in Tabelle 1 in der deutschen Sprachfassung;
- b) Korrektur der Schaft-Nummer in Tabelle 3 in der deutschen Sprachfassung.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 7388-2: 2014-07

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 2768-2, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN EN ISO 8015, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Grundlagen — Konzepte, Prinzipien und Regeln*